

TARIFA 2014



CE Regeneración/Reutilización de aguas | Depuración de aguas residuales domésticas
Separadores de hidrocarburos | Almacenamiento de líquidos

REMOSA 
La estrella del agua

Apreciados Clientes y Colaboradores,

Como Director General de Recubrimientos y Moldeados S.A. – REMOSA –, y en nombre de todos los profesionales de la compañía, quiero agradecerles la confianza y fidelidad que han depositado en REMOSA en todos estos años de crisis económica. Esta situación, nos ha exigido a todos realizar ajustes y sacrificios importantes, tanto empresariales como personales, con el objetivo de adaptarnos a la nueva realidad y dimensión del mercado presente sin olvidarnos del futuro.

Nuestro objetivo es atender las demandas del mercado, las exigencias en normativas y de legislación, y mantener nuestra vocación innovadora. Recubrimientos y Moldeados S.A. – REMOSA –, en este nuevo catálogo general, les presenta importantes novedades, tanto de nuevos productos, como de ampliaciones de gama de los existentes con las certificaciones correspondientes.

La Asociación Española de Empresas de Tratamiento y Control de Aguas, **Aquaespaña**, recomienda adquirir los productos a **fabricantes de acreditada solvencia profesional**, para asegurar el cumplimiento de las normativas legales, preservar el medio ambiente y la salud pública.

Por último, manifestarles el convencimiento que el presente año 2014 será el año del cambio del ciclo económico. Con la humildad y el esfuerzo de todos los departamentos de la compañía, ponemos a consideración de todos Ustedes nuestro nuevo catálogo general y tarifa 2014.

Reciban un cordial saludo



VALENTÍ REGUANT
D.G: Recubrimientos y Moldeados S.A.



OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA 1:

Zona Industrial Abadal. c/ Molí de Reguant, 2. 08260 Súria (Barcelona)

FÁBRICA 2: Noblejas (Toledo)

T. +34 902 49 06 49 / +34 93 869 62 65 | F.+34 93 869 69 86

e-mail:dep.com@remosa.net | www.remosa.net

REMOSA 
La estrella del agua

REGENERACIÓN/REUTILIZACIÓN DE AGUAS

| | |
|----|--|
| 09 | ROXPLUS: Estación regeneradora de aguas residuales |
| 12 | GREM: Estación regeneradora de aguas grises |
| 15 | DRP: Reutilización de aguas pluviales |
| 22 | ECOREM: Tratamiento de aguas pluviales |

DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS

| | |
|----|---|
| 25 | Perfil Hidráulico |
| 26 | NECOR: Depuradora de aguas residuales domésticas mediante fangos activados de lecho móvil |
| 27 | SBREM: Depuradora secuencial de aguas residuales domésticas con eliminación de nutrientes |
| 28 | ROX: Estación depuradora Ecológica de Oxidación Total |
| 29 | Alternativas al sistema de aireación |
| 30 | Fosa-Filtro |
| 31 | Fosa Filtro con salida superior |
| 31 | Fosa con prefiltro |
| 32 | Fosa séptica |
| 33 | Filtro biológico |
| 34 | Depósito almacenamiento aguas fecales |
| 35 | Accesorios para el tratamiento de aguas residuales: |
| 35 | Reja desbaste manual |
| 36 | Reja desbaste automática |
| 37 | Tamiz Rotativo |
| 37 | Tamiz Tornillo para canal |
| 38 | Separadores de grasas |
| 41 | Caudalímetro Parshall |
| 41 | Silos Enterrados para Almacenamiento de Lodos |
| 42 | Decantadores / Espesadores en PRFV |
| 43 | Equipo de cloración |
| 43 | Arqueta toma de muestras |
| 44 | Pozos de Bombeo |
| 48 | Bacterias y activadores |
| 49 | Relleno filtrante |
| 50 | DEPURPLUS: Tratamiento adicional para depuradoras: NECOR Y SBREM |

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

| | |
|----|---|
| 53 | Marcado CE |
| 54 | Modelos |
| 54 | Cálculo de la talla nominal |
| 56 | Separadores clase I |
| 60 | CICLOREM: Tratamiento adicional para reutilización de aguas |
| 61 | Separadores clase II |
| 61 | Desarenadores |
| 62 | Accesorios para los separadores de hidrocarburos: |
| 62 | Depósitos de recogida de hidrocarburos |
| 62 | Indicadores de nivel |
| 63 | Tapas de registro en fundición dúctil |
| 63 | Biodegradador de hidrocarburos |

ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDOS

| | |
|----|----------------------------------|
| 65 | Depósitos |
| 68 | Kit de reparación |
| 69 | Cubas |
| 70 | Depósitos-Cuba |
| 72 | Cisternas |
| 78 | Pack de accesorios cisternas |
| 79 | Sistemas contra incendios |
| 80 | Accesorios cisternas y depósitos |
| 81 | Depósitos usos industriales |
| 82 | Tanques de combustible |

SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO



| | |
|----|--|
| 87 | Tarifa servicio mantenimiento preventivo |
|----|--|

GARANTÍAS, RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

| | |
|-----|--|
| 91 | Garantías, condiciones de venta y colores estándar |
| 92 | Recomendaciones de instalación y mantenimiento |
| 92 | Recomendaciones de instalación |
| 93 | Recomendaciones de mantenimiento |
| 95 | Recomendaciones de instalación de equipos enterrados y en superficie |
| 101 | Kit de reparación |

CERTIFICADOS

| | |
|-----|--|
| 105 | Certificados de producto |
| 106 | Certificados ISO / Mercado CE / Registro Sanitario |
| 107 | Desarrollo I+D+i |

| | |
|---|--|
| CONSUMO | TÉCNICO |
|  |  |
| PVP | PVP |
| % | % |



REGENERACIÓN/ REUTILIZACIÓN DE AGUAS

ROXPLUS

GREM

AGUAS PLUVIALES

Regeneración / Reutilización de aguas

ROXPLUS | ESTACIÓN REGENERADORA DE AGUAS RESIDUALES

La estación regeneradora ROXPLUS es un conjunto de sistemas para el tratamiento de aguas residuales asimilables a domésticas obteniéndose agua con calidad de reutilización mediante tecnología de membranas.

El sistema cumple los requisitos del **Real Decreto 1620/2007**, de 7 de diciembre, por el que se establece el régimen jurídico de reutilización de las aguas depuradas. Estos equipos se fabrican siguiendo las normas de **BS-4994:1987** (British Standard Specification for Design and Construction of vessels and tanks in reinforced plastics).



ESTACIÓN
REGENERADORA
ROXPLUS

Equipo Probado en Planta Piloto. Patente N° U 200801365 BOP 16.09.2008

VENTAJAS

- **Equipo compacto:** Oxidación, filtración mediante membranas y recirculación en un solo equipo.
- **Ahorro considerable de agua de red.**
- **Reutilización de aguas para riego, descarga cisternas WC y limpieza de exteriores.**
- **Ayuda a la conservación del Medio Ambiente.**
- **Atributos del biorreactor de membranas respecto al tratamiento convencional con ultravioleta:**
 - Alto rendimiento y fiabilidad de depuración obteniendo un agua con calidad de reutilización.
 - El biorreactor de membranas es insensible a los problemas de sedimentación.
 - La membrana actúa como una barrera física selectiva que bloquea el paso de materias en suspensión y microorganismos. Por contra, la luz ultravioleta pierde capacidad de absorción cuando el agua presenta sólidos en suspensión.

FUNCIONAMIENTO

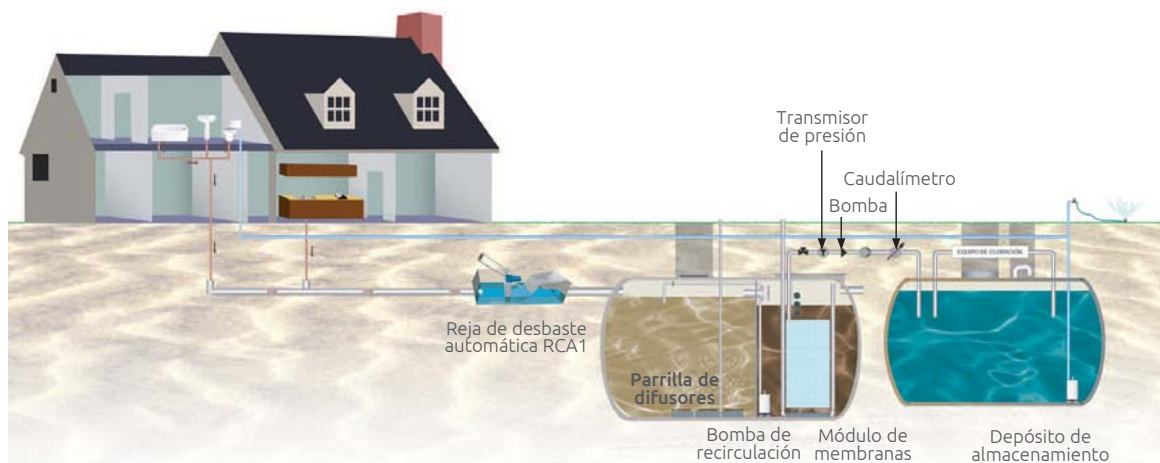
EL SISTEMA SE REALIZA SIGUIENDO LAS SIGUIENTES ETAPAS:

- **Oxidación biológica:** en el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios. A diferencia de la oxidación total convencional, en el reactor se trabaja con concentraciones de sólidos más elevadas, de modo que se requiere más oxigenación y siendo la edad del fango más elevada, se obtienen rendimientos de depuración superiores.
- **Filtración:** se produce la separación sólido – líquido por filtración mediante tecnología de membranas. Mediante un sistema de succión se ejerce una presión de vacío en las membranas creándose un flujo fuera – dentro de modo que el agua penetra a través de las membranas, quedando los sólidos y las bacterias en la pared exterior. Los difusores crean un flujo de aire ascendente que permite limpiar la superficie de la pared exterior de las membranas y aseguran condiciones aerobias.
- **Recirculación:** retorno de fangos al reactor, para igualar concentraciones.
- **Cloración (opcional):** el agua tratada es clorada mediante la dosificación de hipoclorito sódico permitiendo conservar las propiedades sanitarias del efluente asegurando la reutilización de las aguas en uso residencial.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

ESTACIÓN REGENERADORA DE AGUAS RESIDUALES



FORMATO HORIZONTAL

| REFERENCIA | Nº Habitantes | D mm | L mm | PVP € |
|-------------|---------------|-------|--------|-----------|
| ROXPLUS 50 | 50 | 2.350 | 3.400 | 32.941 |
| ROXPLUS 100 | 100 | 2.500 | 4.750 | 41.831 |
| ROXPLUS 150 | 150 | 2.500 | 7.000 | 49.710 |
| ROXPLUS 200 | 200 | 2.500 | 9.000 | 63.275 |
| ROXPLUS 300 | 300 | 3.000 | 9.460 | Consultar |
| ROXPLUS 500 | 500 | 3.500 | 11.930 | Consultar |

Incluida asistencia técnica de instalación en España, Francia y Portugal.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Reja de desbaste
- Soplante del reactor
- Soplante de las membranas
- Módulo de membranas planas
- Bomba sumergible para recirculación
- Bomba de extracción de permeado
- Caudalímetro
- Transmisor de presión
- Cuadro eléctrico e instalación trifásica (380 V)

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Depósito de almacenamiento de aguas residuales

El depósito de seguridad se utiliza para acumular las puntas de caudal o los lodos excedentes por paro en la extracción de permeado. Estos lodos, posteriormente, se introducirán al sistema.

| REFERENCIA | Volumen l | D mm | L mm | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|-------|
| DAN 3,5 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 1.844 |
| DAN 8 | 8.000 | 2.110 | 2.900 | 3.192 |
| DAN 10 | 10.000 | 2.110 | 3.620 | 3.899 |
| DAN 15 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 5.052 |
| DAN 21,5 | 21.500 | 2.500 | 4.800 | 5.937 |
| DAN 40 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 9.068 |

DAN: Depósito Almacenamiento Negras con Bomba de Recirculación.

Imprescindible en el caso de no disponer de red de alcantarillado.

Bomba sumergible para recirculación de fangos de depósito de seguridad

La bomba de recirculación tiene la función de retornar al biorreactor el agua residual/lodos acumulados en el depósito debido a puntas en el caudal que no se han podido absorber.

Depósito de acumulación de aguas regeneradas

| REFERENCIA | Volumen l | D mm | L mm | PVP € |
|--------------|-----------|-------|--------|-----------|
| CROXPLUS 10 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 3.796 |
| CROXPLUS 20 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 5.998 |
| CROXPLUS 30 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 7.439 |
| CROXPLUS 40 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 8.861 |
| CROXPLUS 60 | 60.000 | 3.000 | 9.460 | Consultar |
| CROXPLUS 100 | 100.000 | 3.500 | 11.200 | Consultar |

Depósito de acumulación de aguas regeneradas con bomba de recirculación del agua regenerada.

Bomba para recirculación del agua regenerada

La bomba de recirculación tiene la función de succionar agua regenerada, llevarla al equipo de cloración e introducirla de nuevo al depósito de acumulación.

Equipo de cloración

El equipo de cloración es un sistema de desinfección que se aplica en el agua regenerada. La dosificación de hipoclorito sódico permite la eliminación de microorganismos y mantiene la calidad del agua regenerada para su uso.

El intervalo de dosificación es de 0,2 a 0,8 mg/l.

Imprescindible en el caso de reutilización del agua para uso residencial.

GREM | ESTACIÓN REGENERADORA DE AGUAS GRISES

La estación regeneradora GREM es un conjunto de sistemas para el tratamiento de aguas grises, (procedentes de duchas, bañeras y lavamanos) y aguas pluviales, obteniéndose agua con calidad de reutilización mediante tecnología de membranas.

El sistema cumple los requisitos del **Real Decreto 1620/2007**, de 7 de diciembre, por el que se establece el régimen jurídico de reutilización de las aguas depuradas y el **artículo 4** de la **GUIA TÉCNICA ESPAÑOLA DE RECICLAJE DE AGUAS GRISES EN LA EDIFICACIÓN** elaborada por **Aqua España**.

Señalización en instalación debe cumplir punto **2.2** de la sección HS4 del **Código Técnico de la Edificación**. Estos equipos se fabrican siguiendo las normas de **BS-4994:1987**.

Las aguas tratadas para su uso en cisternas de los sanitarios y para riego de zonas ajardinadas, deben canalizarse independientemente de las aguas potables de red.



Equipo Probado en Planta Piloto. Patente N° U 200801364 BOP 01.09.2008

VENTAJAS

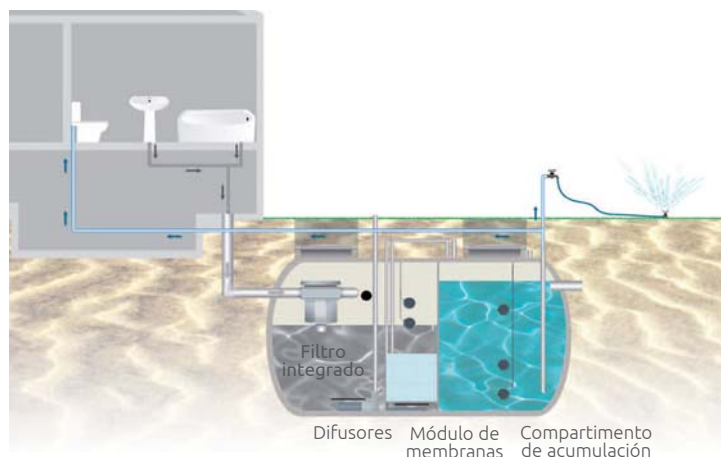
- **Equipo compacto:** desbaste, oxidación, filtración por membranas, cloración y acumulación en un solo equipo.
- **Ahorro considerable de agua de consumo.**
- **Reutilización de aguas para riego, cisternas WC y limpieza exterior.**
- **Ayuda a la conservación del Medio Ambiente.**
- **Atributos del biorreactor de membranas respecto al tratamiento convencional con ultravioleta:**
 - Alto rendimiento y fiabilidad de depuración obteniendo un agua con calidad de reutilización.
 - El biorreactor de membranas es insensible a los problemas de sedimentación.
 - La membrana actúa como una barrera física selectiva que bloquea el paso de materia en suspensión y microorganismos. Por contra, la luz ultravioleta pierde capacidad de absorción cuando el agua presenta sólidos en suspensión.

FUNCIONAMIENTO

EL SISTEMA SE REALIZA SIGUIENDO LAS SIGUIENTES ETAPAS:

- **Desbaste:** consiste en retirar los sólidos que pueda arrastrar el agua, principalmente pelos, que puedan dañar las membranas.
- **Oxidación biológica:** en el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.
- **Filtración:** se produce la separación sólido – líquido por filtración mediante tecnología de membranas. Mediante un sistema de succión se ejerce una presión de vacío en las membranas creándose un flujo fuera – dentro de modo que el agua penetra a través de las membranas, quedando los sólidos y las bacterias en la pared exterior. Los difusores crean un flujo de aire ascendente que permite limpiar la superficie de la pared exterior de las membranas y aseguran condiciones aerobias.
- **Cloración y acumulación:** el agua tratada es clorada mediante la dosificación de hipoclorito sódico permitiendo conservar las propiedades sanitarias del efluente asegurando la reutilización de las aguas y posteriormente se almacena en el compartimento de acumulación.

ESTACIÓN REGENERADORA DE AGUAS GRISES



Difusores Módulo de membranas Compartimento de acumulación

FORMATO VERTICAL SUPERFICIE/ENTERRAR

| REFERENCIA | AGUA REGENERADA (l/día) | H mm | L mm | A mm | PVP € |
|------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|
| GREM 300 V | 300 | 1.700 | 2.340 | 1.195 | 4.952 |
| GREM 500 V | 500 | 1.600 | 1.280 | 700 | 7.101 |

| REFERENCIA | AGUA REGENERADA (l/día) | Nº Equipos | D mm | H mm | PVP € |
|-------------|-------------------------|------------|-------|-------|--------|
| GREM 1000 V | 1.000 | 1 | 1.300 | 1.800 | 10.953 |
| GREM 1500 V | 1.500 | 1 | 1.600 | 1.800 | 11.158 |
| GREM 2500 V | 2.500 | 2 | 1.750 | 1.465 | 13.710 |
| GREM 3500 V | 3.500 | 2 | 2.120 | 1.450 | 14.344 |
| GREM 5000 V | 5.000 | 2 | 2.120 | 1.810 | 18.553 |

FORMATO HORIZONTAL SUPERFICIE

| REFERENCIA | AGUA REGENERADA (l/día) | D mm | L mm | PVP € |
|-------------|-------------------------|-------|-------|--------|
| GREM 2500 S | 2.500 | 1.600 | 2.900 | 15.842 |
| GREM 3500 S | 3.500 | 1.600 | 3.900 | 16.848 |
| GREM 5000 S | 5.000 | 1.600 | 6.300 | 21.780 |

Altura de las cunas 100 mm aprox.

FORMATO HORIZONTAL ENTERRAR

| REFERENCIA | AGUA REGENERADA (l/día) | D mm | L mm | PVP € |
|------------|-------------------------|-------|-------|--------|
| GREM 2500 | 2.500 | 1.600 | 2.900 | 14.976 |
| GREM 3500 | 3.500 | 1.600 | 3.900 | 15.262 |
| GREM 5000 | 5.000 | 1.600 | 6.300 | 20.421 |
| GREM 10000 | 10.000 | 2.500 | 5.120 | 29.940 |

Incluida asistencia técnica de instalación en España, Francia y Portugal.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

ACCESORIOS INCLUIDOS

Soplante de membrana

LA SOPLANTE EJERCE TRES FUNCIONES:

- Aportar oxígeno para que los microorganismos puedan degradar la materia orgánica.
- Crear una agitación suficiente para mantener en suspensión los microorganismos
- Crear un flujo de burbujas ascendente para el arrastre de materia depositada en la superficie de las membranas produciéndose un efecto de limpieza.

Bomba de extracción de permeado

El objetivo de la bomba de permeado es generar la depresión necesaria en el colector de permeado de modo que se produzca, por flujo cruzado, la filtración del agua gris.

Sistema de cloración

El contador emisor de impulsos permite que la dosificación de hipoclorito sódico se efectúe en función del caudal de extracción de permeado. Las aguas almacenadas adquirirán una concentración en cloro activo de 1mg/l.

Cuadro eléctrico de protección y maniobra monofásico (220V)

ACCESORIOS OPCIONALES

Hipoclorito sódico 15%

| REFERENCIA | Cantidad | PVP € |
|------------|----------|-------|
| GBHS | 25l | 25 |

Colorante azul

| REFERENCIA | Cantidad | PVP € |
|------------|----------|-------|
| GBCA | 25l | 90 |

Grupo de presión

Grupo de presión ideal para viviendas domésticas y riegos por aspersión.

| REFERENCIA | Potencia P2 | | Tensión 1~50 Hz | Condensador (µf) | I (A) | Altura manométrica (m) | | | | | | | | | | | Peso (kg) |
|------------|-------------|-----|-----------------|------------------|-------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----------|
| | W | HP | | | | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 65 | |
| | | | | | | Caudal (l/h) | | | | | | | | | | | |
| GP 50 | 370 | 0,5 | 230 V | 8 | 2 | 2.000 | 1.700 | 1.400 | 1.080 | 800 | 500 | 150 | | | | | 5,5 |
| GP 100 | 750 | 1 | 230 V | 20 | 2 | 2.600 | 2.400 | 2.200 | 2.040 | 1.900 | 1.750 | 1.530 | 1.200 | 870 | 500 | 150 | 10,5 |

| REFERENCIA | PVP € |
|------------|-------|
| GP 50 | 154 |
| GP 100 | 211 |

REUTILIZACIÓN DE AGUAS PLUVIALES

DIMENSIONADO DRP

Se recomienda dimensionar el depósito de recogida de aguas pluviales en función de la demanda de aguas a usar y de la capacidad de captación de aguas pluviales procedentes de los tejados. Es por ello que deberemos calcular los dos caudales. Consultar el artículo 4.3.4 de la **GUÍA TÉCNICA DE APROVECHAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES EN EDIFICIOS** elaborada por **Aqua España**.

CAPACIDAD DE CAPTACIÓN DE AGUAS PLUVIALES

$$C = f_1 \times P \times S$$

C: Caudal de captación anual (l/año)
 f₁: factor de escorrentía (f₁: 0,9 si corresponde a un tejado convencional)
 P: pluviometría anual (mm/m²/año o l/m²/año)
 S: superficie de recogida (m² de tejado)



DEMANDA DE AGUAS

$$D = W + R + L$$

D: Caudal de demanda anual (l/año)
 W: Caudal recarga sanitarios: 24 l/persona/día x 365 días x N° de personas
 L: Limpieza de suelos: 2 l/persona/día x 365 días x N° personas = 730 x N° personas
 R: Riego de jardines: 2-6 l/m²/día x 100 días sequía x m² superficie= 500 x m² superficie

VOLUMEN TOTAL DEL DEPÓSITO

$$V_{DRP} = \frac{(C + D)}{(2 \times 365)} \times t \times f_2$$

V_{DRP}: Volumen total (l)
 C: Caudal de captación anual (l/año)
 D: Caudal de demanda anual (l/año)
 t: tiempo de retención (días) = 30 o 40
 f₂: factor de sobredimensionado = 0,2. Este factor se incorpora para tener en cuenta los volúmenes extras que suponen las aguas arenosas decantadas en el fondo y el volumen por encima de la lámina de agua.

EJEMPLO:

Una casa residencial ubicada en Burgos con una ocupación de 5 personas. El tejado dispone de una superficie de 150 m² y se pretende usar las aguas pluviales en la recarga de sanitarios, lavado de los suelos y para riego de un jardín de 50 m².

| | | |
|------------------|--|--------------|
| C | 0,9x600x150 | 81.000 l/año |
| W | 24x365x5 | 43.800 l/año |
| L | 2x365x5 | 3.650 l/año |
| R | 5x100x50 | 25.000 l/año |
| D | W+R+L | 72.450 l/año |
| V _{DRP} | $\frac{(C + D)}{2 \times 365} \times 30 \times 1,2 = \frac{(81.000 + 72.450)}{730} \times 30 \times 1,2$ | 7.567 l |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

DEPÓSITOS Y CISTERNAS DE RECOGIDA DE AGUAS PLUVIALES

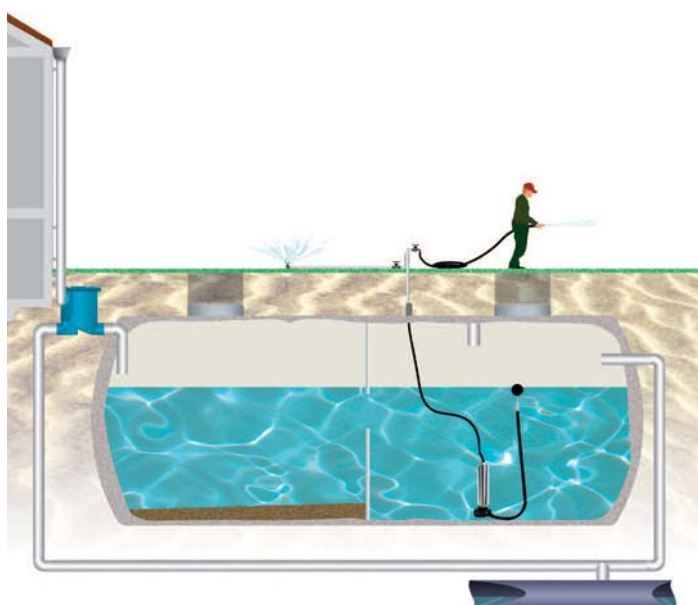
Señalización en instalación debe cumplir punto 2.2 de la sección HS4 del Código Técnico de la Edificación.

Estos equipos se fabrican siguiendo las normas de BS-4994:1987 a partir de 12.000 litros. Inferior a este volumen, el modo de fabricación es por laminación "hand-lay-up".



CISTERNA
DRP F

CUBAS Y CISTERNAS HORIZONTALES PARA ENTERRAR



CISTERNAS CON FILTRO EXTERIOR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|--------------|-----------|-------|--------|------------------|---------------|----------------|-----------|
| DRP 15000 FE | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 567 (2) | 110 | 706 | 6.719 |
| DRP 20000 FE | 20.000 | 2.350 | 5.140 | 567 (2) | 110 | 806 | 7.599 |
| DRP 25000 FE | 25.000 | 2.350 | 6.300 | 567 (2) | 110 | 906 | 9.042 |
| DRP 30000 FE | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 567 (2) | 110 | 1.406 | 9.832 |
| DRP 40000 FE | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 567 (2) | 110 | 1.706 | 11.530 |
| DRP 50000 FE | 50.000 | 2.500 | 10.710 | 567 (2) | 110 | 1.906 | 12.308 |
| DRP 75000 FE | 75.000 | 3.000 | 11.600 | 567 (2) | 110 | 2.706 | Consultar |

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

Para dimensionar la capacidad del DRP consultar página 15.

Para otras capacidades consultar a Remosa.

CUBAS Y CISTERNAS CON FILTRO INTEGRADO

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|-------------|-----------|-------|--------|------------------|---------------|----------------|-----------|
| DRP 2200 F | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 (2) | 110 | 65 | 1.942 |
| DRP 3500 F | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 (2) | 110 | 80 | 2.426 |
| DRP 4500 F | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 410/567 | 110 | 115 | 2.773 |
| DRP 6000 F | 6.000 | 1.740 | 2.930 | 410/567 | 110 | 155 | 3.123 |
| DRP 8000 F | 8.000 | 2.110 | 2.900 | 410/567 | 110 | 185 | 3.931 |
| DRP 10000 F | 10.000 | 2.110 | 3.620 | 410/567 | 110 | 230 | 4.141 |
| DRP 15000 F | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 410/567 | 110 | 675 | 6.454 |
| DRP 20000 F | 20.000 | 2.350 | 5.140 | 410/567 | 110 | 775 | 7.149 |
| DRP 25000 F | 25.000 | 2.350 | 6.300 | 410/567 | 110 | 875 | 8.512 |
| DRP 30000 F | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 410/567 | 110 | 1.375 | 9.262 |
| DRP 40000 F | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 410/567 | 110 | 1.675 | 10.842 |
| DRP 50000 F | 50.000 | 2.500 | 10.710 | 410/567 | 110 | 1.860 | 11.978 |
| DRP 75000 F | 75.000 | 3.000 | 11.600 | 410/567 | 110 | 2.660 | Consultar |

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

CUBAS Y CISTERNAS SIN FILTRO

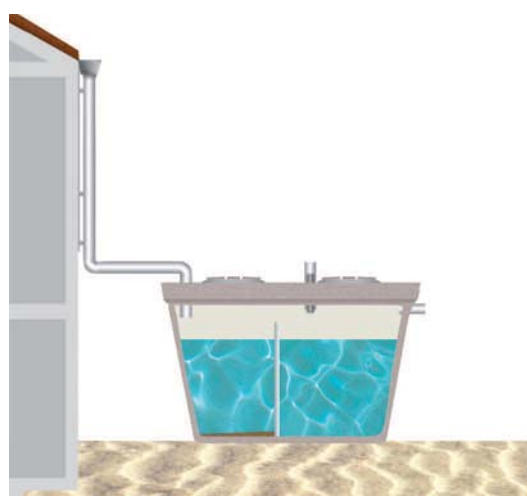
| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|--------|------------------|---------------|----------------|-----------|
| DRP 2200 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 (2) | 110 | 60 | 1.541 |
| DRP 3500 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 (2) | 110 | 75 | 1.958 |
| DRP 4500 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 567 (2) | 110 | 110 | 2.409 |
| DRP 6000 | 6.000 | 1.740 | 2.930 | 567 (2) | 110 | 150 | 2.754 |
| DRP 8000 | 8.000 | 2.110 | 2.900 | 567 (2) | 110 | 180 | 3.427 |
| DRP 10000 | 10.000 | 2.110 | 3.620 | 567 (2) | 110 | 225 | 3.989 |
| DRP 15000 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 567 (2) | 110 | 700 | 5.997 |
| DRP 20000 | 20.000 | 2.350 | 5.140 | 567 (2) | 110 | 800 | 6.726 |
| DRP 25000 | 25.000 | 2.350 | 6.300 | 567 (2) | 110 | 900 | 8.120 |
| DRP 30000 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 567 (2) | 110 | 1.400 | 8.955 |
| DRP 40000 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 567 (2) | 110 | 1.700 | 10.525 |
| DRP 50000 | 50.000 | 2.500 | 10.710 | 567 (2) | 110 | 1.900 | 11.663 |
| DRP 75000 | 75.000 | 3.000 | 11.600 | 567 (2) | 110 | 2.700 | Consultar |

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

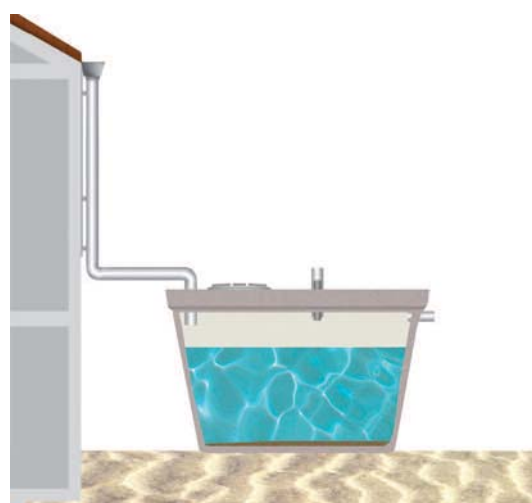
Para dimensionar la capacidad del DRP consultar página 15.

Para otras capacidades consultar a Remosa.

DEPÓSITOS VERTICALES DE SUPERFICIE



CON DESARENADOR



SIN DESARENADOR

CON DESARENADOR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|------------------|---------------|----------------|-------|
| DRPVS 1000 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 410 (2) | 110 | 40 | 986 |
| DRPVS 1800 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 410 (2) | 110 | 55 | 1.209 |
| DRPVS 2200 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 410 (2) | 110 | 60 | 1.303 |
| DRPVS 3000 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 410 (2) | 110 | 95 | 1.627 |
| DRPVS 4000 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 410 (2) | 110 | 135 | 2.255 |
| DRPVS 5000 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 410 (2) | 110 | 140 | 2.317 |

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

SIN DESARENADOR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|---------------|-----------|-------|-------|------------------|---------------|----------------|-------|
| DRPVS SD 1000 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 567 | 110 | 35 | 872 |
| DRPVS SD 1800 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 567 | 110 | 45 | 1.034 |
| DRPVS SD 2200 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 567 | 110 | 50 | 1.135 |
| DRPVS SD 3000 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 567 | 110 | 85 | 1.337 |
| DRPVS SD 4000 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 567 | 110 | 115 | 1.849 |
| DRPVS SD 5000 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 567 | 110 | 120 | 1.901 |

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

Para dimensionar la capacidad del DRP consultar página 15.
Para otras capacidades consultar a Remosa.

ACCESORIOS PARA DEPÓSITOS DE RECOGIDA DE AGUAS PLUVIALES

Filtro bajante

Filtro de agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados con una superficie máxima de 70 m². Colocado en el tubo bajante, este producto está indicado como accesorio para los DRPVS, evitando la entrada de partículas superiores a 0,55 mm. Mantenimiento fácil.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|----------------|-------|
| FB | Filtro bajante | 223 |

Filtro exterior

Filtro de agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados con una superficie máxima de 350 m². Evita la entrada de partículas superiores a 0,55 mm, quedando retenidas en la canasta de acero inoxidable.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|-----------------|-------|
| FE | Filtro exterior | 465 |

Filtro exterior gran capacidad

Filtro de agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados de hasta 700 m². La limpieza del agua se realiza mediante 2 etapas y en ambas la suciedad es expulsada directamente a la canalización, evitando la entrada de partículas superiores a 0,65 mm.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|--------------------------------|-------|
| FEGC | Filtro exterior gran capacidad | 1.804 |

Filtros exteriores de volumen

Filtros de acero inoxidable para aguas pluviales procedentes de tejado con una superficie entre 850 y 2.350 m² con una intensidad pluviométrica de 300 l / (s · ha). Mediante la instalación de un bypass se permite conectar una superficie de escorrentía más grande. El ancho de maya para todos los filtros es de 0,4 x 1 mm. Estos filtros deben instalarse justo antes de la entrada del depósito de aguas pluviales.



| REFERENCIA | SUPERFICIE DE ESCORRENTÍA m ² | CAUDAL MÁXIMO DE AGUA LIMPIA POR HORA | ENTRADA | SALIDA AL DRP | SALIDA ALCANTARILLADO | PESO Kg |
|------------|--|---------------------------------------|------------|---------------|-----------------------|---------|
| FV 850 | 850 | 3 l/s = 10,8 m ³ | DN 200 | DN 150 | DN 200 | 3.000 |
| FV 1100 | 1.100 | 4,5 l/s = 16,2 m ³ | 2 X DN 200 | DN 150 | DN 200 | 4.106 |
| FV 2350 | 2.350 | 9 l/s = 32,4 m ³ | 2 X DN 250 | DN 200 | DN 250 | 5.030 |

Antiturbulencias

Para tranquilizar el agua a la entrada del depósito. Evita que la carga de sedimentos se disperse. Conexión para tubo DN 100.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|------------------|-------|
| AT | Antiturbulencias | 147 |

Sifón de rebose

Rebose con sifón inodoro y aspiración del agua superficial. Con conexión especial de rosca DN 110. Material: PE; Peso: 1,1 Kg.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|-----------------|-------|
| SC | Sifón de rebose | 146 |

Clapeta de retención

La clapeta de retención permite el flujo de agua en una sola dirección. Una articulación de bisagra asegura que se activa el rebose del depósito de agua de lluvia en el servicio normal. En caso de fluir el agua en dirección contraria, se cierra la clapeta y previene así la introducción de suciedad en el interior del depósito de agua de lluvia. Material: PE; Para conectar a tubos de DN110; Peso: 0,5 kg.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|----------------------|-------|
| CAR | Clapeta de retención | 200 |

Barrera para roedores

La barrera antirroedores evita que las ratas entren dentro del depósito por la conexión al alcantarillado.



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|-----------------------|-------|
| AR | Barrera para roedores | 48 |

Realces



| REFERENCIA | Descripción | H mm | PVP € |
|------------|---------------------------------------|------|-------|
| R410 | Realce para boca de hombre en PP D410 | 400 | 77 |
| R600 | Realce para boca de hombre en PP D567 | 400 | 137 |

Bomba sumergible para riego junto con dispositivo de succión

El dispositivo de succión flotante succiona y prefiltra el agua, evitando que la bomba se ensucie. La longitud del tubo de aspiración es de 1m.



CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA

| REFERENCIA | A 1~230V 50 Hz | KW | HP | µF | P1 (kW) 1~ | Caudal m ³ /h | | | | | | | | |
|------------|-------------------|------|------|----|---------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|----|-----|
| | | | | | | 0 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 |
| BA | 4,1 | 0,85 | 0,75 | 20 | 0,85 | Altura m.c.a. (m) | | | | | | | | |
| | | | | | | 44 | 41,5 | 39,5 | 36,5 | 33,5 | 29,5 | 25,5 | 21 | 16 |

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|--|-------|
| BADS | Bomba sumergible para riego por aspersión junto con dispositivo de succión | 936 |

Bombas sumergibles para riego

Con interruptor automático integrado. Bombas de tipo bloque vertical de acero. No requieren mantenimiento.

- **BM:** Bomba sumergible para conectar manguera
- **BA:** Bomba sumergible para riego por aspersión



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA BM

| REFERENCIA | A 1~230V 50 Hz | KW | HP | μF | P1 (KW) 1~ | Caudal m ³ /h | | | | | | | |
|------------|-------------------|------|-----|----|---------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|
| | | | | | | 1,5 | 3,0 | 6,0 | 7,5 | 9,0 | 12 | 15 | 16,8 |
| BM | 3,4 | 0,75 | 1,0 | 12 | 0,75 | Altura m.c.a. (m) | | | | | | | |
| | | | | | | 7 | 6,7 | 5,9 | 5,5 | 5,0 | 3,7 | 2 | 1 |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA BA

| REFERENCIA | A 1~230V 50 Hz | KW | HP | μF | P1 (KW) 1~ | Caudal m ³ /h | | | | | | | | |
|------------|-------------------|------|------|----|---------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|----|-----|
| | | | | | | 0 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 |
| BA | 4,1 | 0,85 | 0,75 | 20 | 0,85 | Altura m.c.a. (m) | | | | | | | | |
| | | | | | | 44 | 41,5 | 39,5 | 36,5 | 33,5 | 29,5 | 25,5 | 21 | 16 |

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|---|-------|
| BM | Bomba sumergible para conectar manguera | 525 |
| BA | Bomba sumergible para riego por aspersión | 768 |

Dispositivo de succión

Su instalación es recomendable en el caso de disponer de bombas exteriores y para depósitos de recogida de aguas pluviales de hasta 2,5 m de diámetro. Dispositivo de succión flotante con tubo de aspiración. Permite aspirar el agua más limpia de la primera lámina de fluido del depósito (justo debajo de la superficie) evitando la entrada de posibles sólidos sobrenadantes y de los decantados. Dotado de un filtro y de una válvula de retención. Muy recomendable para aguas cargadas de sólidos y para riegos por aspersión.

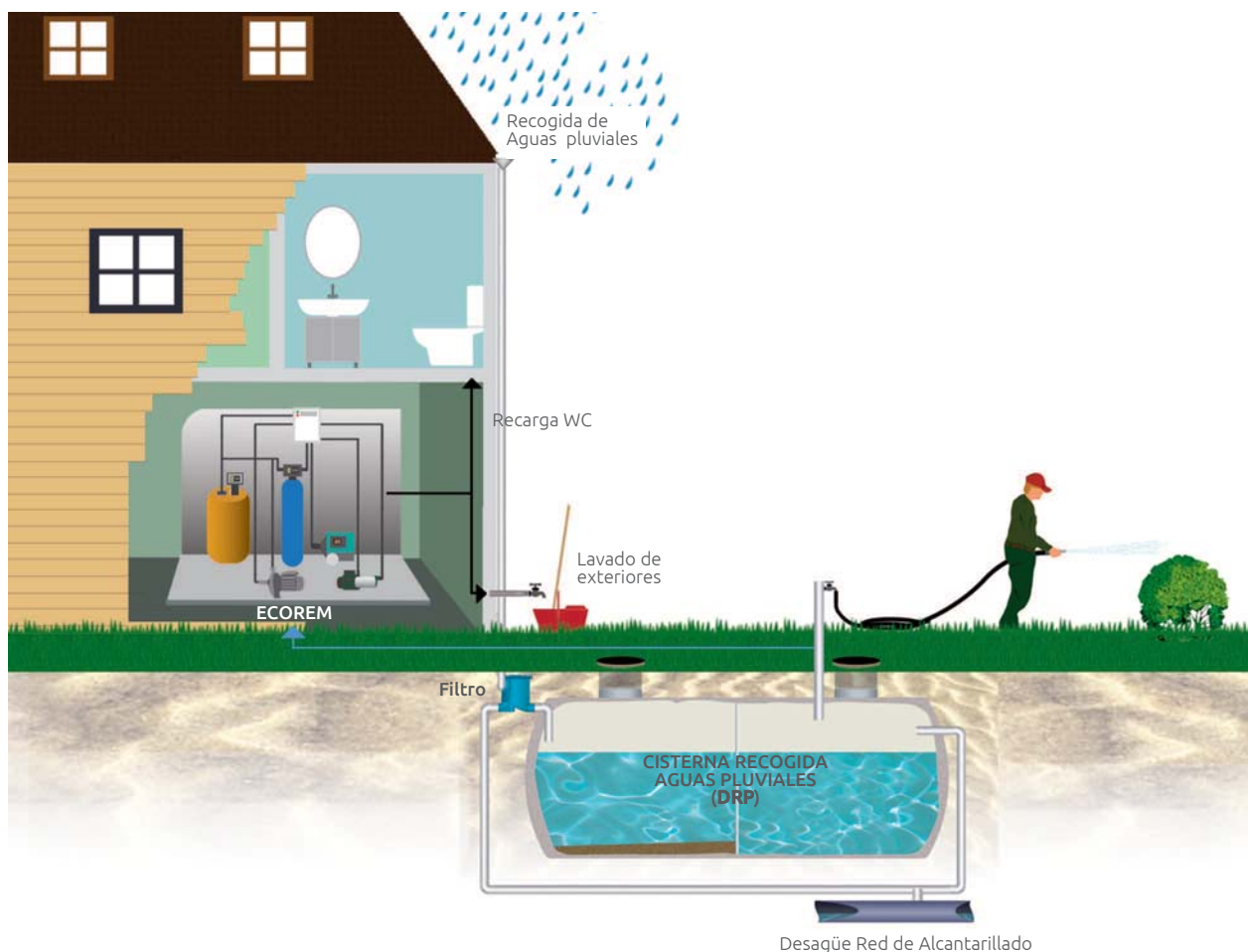


| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|---------------------------------|-------|
| DS | Dispositivo de Succión flotante | 108 |

TRATAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES

Las aguas pluviales tratadas con el ECOREM representan una fuente alternativa de agua que permite economizar el uso del agua de red para las recargas de cisternas de inodoros. Para obtener una buena eficacia del sistema de reutilización, es necesario tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

- Recoger el agua pluvial de superficies inaccesibles (excepto por operaciones de mantenimiento).
- Las superficies de recogida de agua no deben de ser ni de plomo ni de fibrocemento así como tampoco las canalizaciones hacia el DRP.
- Instalar un dispositivo de filtración inferior o igual a 1 mm. antes del DRP. El filtro también puede ubicarse dentro de la misma cisterna de recogida de aguas pluviales.



El ECOREM se pone en funcionamiento cuando el controlador de nivel detecta un vacío en las tuberías de los inodoros. El agua almacenada en el DRP pasa a través del filtro de sílex-hidroantracita para retener los pequeños sólidos en suspensión y es desinfectada mediante la adición de cloro. Todo el sistema funciona automáticamente, incluso cuando no hay agua en el DRP, en cuyo caso el suministro se realiza con agua de red.

| REFERENCIA | Caudal de agua tratada m ³ /h | PVP € |
|------------|--|--------|
| ECOREM 0,5 | 0,5 | 9.124 |
| ECOREM 3 | 3 | 12.741 |

No se puede reutilizar agua de lluvia en los interiores de los siguientes establecimientos: hospitales, centros de atención primaria y todos los relacionados con la salud (gabinetes de médicos y dentistas, laboratorios de análisis biológicos, etc.), geriátricos, guarderías, escuelas de educación primaria.

A large, dark-colored cylindrical industrial tank is being lifted by a crane. A worker in a light-colored uniform is visible at the base of the tank, reaching up. The background shows a construction site with a concrete wall and some equipment. The entire image has a blue tint.

DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS

PERFIL HIDRÁULICO

ESTACIONES DEPURADORAS

DESBASTES

SEPARADORES DE GRASAS

CAUDALÍMETROS

SILOS DE LODOS

DECANTADORES / ESPESADORES

CLORACIÓN

ARQUETAS

POZOS DE BOMBEO

BACTERIAS

BIOFILM

TRATAMIENTO ADICIONAL PARA NECOR/SBREM

Depuración de aguas residuales domésticas

PERFIL HIDRÁULICO

PERFIL HIDRÁULICO PARA DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES ASIMILABLES A DOMÉSTICAS

Conjunto de operaciones básicas para la depuración de aguas residuales, obteniendo una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa europea, directiva consejo 91/271/CEE.

Solicite presupuesto para un tratamiento completo de las aguas residuales.



INSTALACIÓN DEPURADORA PERFIL HIDRÁULICO



INSTALACIÓN DEPURADORA PERFIL HIDRÁULICO



CUADRO ELÉCTRICO Y COMPRESOR



SBREM 75



TUBOS DE DRENAJE SOBRE GRAVA EN ZANJAS

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

NECOR | DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS MEDIANTE FANGOS ACTIVADOS DE LECHO MÓVIL

El **NECOR** es un sistema de oxidación total basado en la depuración biológica mediante fangos activados de las aguas residuales mediante lecho móvil.

Este equipo compacto para el tratamiento de aguas residuales de pequeñas y medianas comunidades de elevado rendimiento de depuración, cumple los requisitos del **Real Decreto 606/2003**, la **Normativa Europea Directiva de Consejo 91/271/CEE**, la **Normativa Europea CE anexo ZA EN 12566-3**, eficiencia del tratamiento, capacidad de depuración, estanqueidad al agua, ensayo de comportamiento estructural y durabilidad (PLANTAS DE DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS PREFABRICADAS HASTA 50 H.E.). Estos equipos se fabrican siguiendo las normas **BS-4994:1987** a partir de 15 H.E. (incluido) y con laminación "hand-lay-up" los equipos de 5 y 10 H.E.

CONSTA DE TRES COMPARTIMENTOS:

- **Decantador:** En éste se da lugar la decantación y sedimentación de gran parte de las materias en suspensión presentes en las aguas residuales. Las bacterias anaerobias metabolizan una parte de la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizándola. El decantador, además, permite separar las grasas típicas de las aguas asimilables a domésticas.
- **Reactor biológico:** En el reactor biológico se dan lugar las diferentes reacciones que son necesarias para la descomposición bioquímica de la materia orgánica. Para poder tener lugar estas reacciones es necesaria la aportación de oxígeno que mantenga las condiciones aerobias en el reactor y que cree la circulación necesaria para mantener en suspensión la biomasa. El relleno plástico presente en el reactor, el cual es móvil gracias a la acción del aire, permite retener la biomasa, fijándola en su superficie, favoreciendo la descomposición de la materia orgánica.
- **Clarificador:** Se decantan los lodos que provienen del reactor evitando la salida de materias en suspensión. Los lodos decantados son recirculados al decantador primario.



DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS NECOR

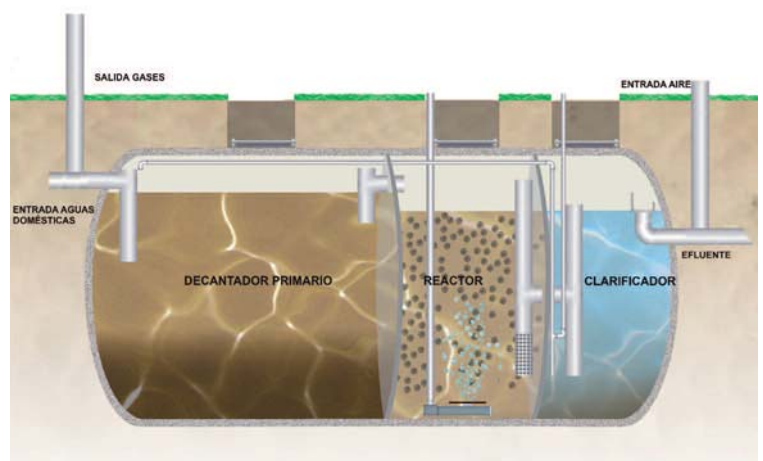


Exija el marcado CE.

Equipo Probado en Planta Piloto
Patente N° U 201031138 BOP

11.03.2011

Necor 5 con número d'agrément n° 2013-008



FORMATO HORIZONTAL

| REFERENCIA | HE | CAUDAL (l/día) | D mm | L mm | Ø TUBERÍAS mm | SISTEMA DE RECIRCULACIÓN | POTENCIA INSTALADA (w) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|-------------|----|----------------|-------|-------|---------------|--------------------------|------------------------|----------------|--------|
| CE NECOR 5 | 5 | 750 | 1.600 | 2.660 | 110 | Air lift | 39 | 225 | 3.814 |
| CE NECOR 10 | 10 | 1.500 | 2.120 | 2.900 | 110 | Air lift | 51 | 350 | 6.592 |
| CE NECOR 15 | 15 | 2.250 | 1.600 | 5.640 | 110 | Air lift | 51 | 600 | 8.774 |
| CE NECOR 20 | 20 | 3.000 | 2.000 | 4.490 | 110 | Air lift | 115 | 700 | 8.922 |
| CE NECOR 30 | 30 | 4.500 | 2.000 | 5.290 | 160 | Bombeo | 960 | 800 | 11.495 |
| CE NECOR 40 | 40 | 6.000 | 2.350 | 5.140 | 160 | Bombeo | 960 | 1.125 | 12.855 |
| CE NECOR 50 | 50 | 7.500 | 2.350 | 6.300 | 160 | Bombeo | 960 | 1.300 | 14.732 |

Instalación monofásica.

Todos los modelos con sistema de recirculación por bombeo se suministran con cuadro eléctrico programado.

SBREM | DEPURADORA SECUENCIAL DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS CON ELIMINACIÓN DE NUTRIENTES

Equipo compacto para el tratamiento de aguas residuales de pequeñas y medianas comunidades de **elevado rendimiento de depuración**, cumpliendo con el RD 606/2003 y la normativa europea Directiva de Consejo 91/271/CEE.

Estos equipos se fabrican siguiendo las normas **BS-4994:1987** a partir de 10 H.E.

El **SBREM** es un sistema secuencial que se basa en la depuración biológica por fangos activados de las aguas residuales en el reactor-clarificador. Las etapas de llenado, reacción, decantación y evacuación se dan lugar de forma secuencial en un mismo compartimento o equipo:

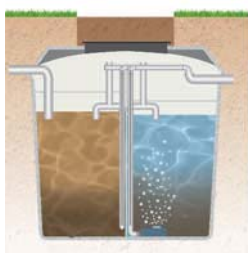
- **Llenado:** Recepción de un volumen determinado de aguas del decantador primario, mediante bombeo o air-lift para los modelos 5-20 H.E.
- **Reacción:** En la etapa de reacción se combinan fases aerobias (con presencia de oxígeno) y fases anóxicas (con ausencia de oxígeno) que permiten eliminar la materia orgánica y los nutrientes.
- **Sedimentación:** Durante esta fase y en ausencia de agitación y aireación, se produce la sedimentación del lodo, quedando éste en la parte inferior y el clarificado en la superior.
- **Vaciado:** El agua tratada, que se encuentra entre la capa sedimentada y los flotantes, es evacuada por bombeo o air-lift para los modelos 5-20 H.E.

Además, el sistema **SBREM** incorpora un decantador primario homogeneizador previo al reactor que permite la retención de grasas, aceites y los sólidos de mayor tamaño.

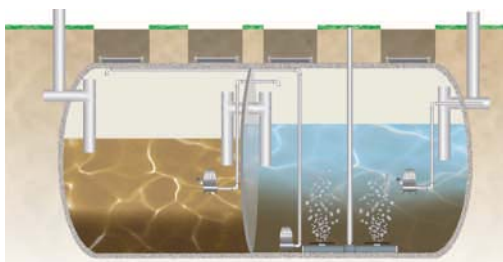
FORMATO VERTICAL

| REFERENCIA | HE | CAUDAL (m³/día) | D mm | H mm | Ø TUBERÍAS mm | POTENCIA INSTALADA (W) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------------|-------|-------|---------------|------------------------|----------------|--------|
| SBREM 5 | 5 | 0,75 | 2.120 | 2.080 | 110 | 51 | 200 | 7.365 |
| SBREM 10 | 10 | 1,5 | 2.500 | 1.800 | 110 | 115 | 300 | 10.247 |
| SBREM 20 | 20 | 3 | 3.000 | 2.000 | 110 | 210 | 400 | 13.330 |

Instalación monofásica.



SBREM 5 - 20



SBREM 51 - 500



Equipo Probado en Planta Piloto
Patente N° U 201031140 BOP 11.03.2011

FORMATO HORIZONTAL

| REFERENCIA | HE | CAUDAL (m³/día) | D mm | L mm | Ø TUBERÍAS mm | Nº Equipos | POTENCIA INSTALADA (Kw) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----|-----------------|-------|--------|---------------|------------|-------------------------|----------------|-----------|
| SBREM 51 | 51 | 7,7 | 2.500 | 4.110 | 160 | 1 | 2,31 | 900 | 11.836 |
| SBREM 75 | 75 | 11,25 | 2.500 | 5.600 | 200 | 1 | 2,60 | 1.200 | 14.146 |
| SBREM 100 | 100 | 15 | 2.500 | 6.960 | 200 | 1 | 3,75 | 1.400 | 15.705 |
| SBREM 150 | 150 | 22,5 | 2.500 | 10.100 | 200 | 1 | 6,30 | 2.000 | 19.299 |
| SBREM 200 | 200 | 30 | 3.000 | 9.460 | 200 | 1 | 7,00 | 2.500 | 23.159 |
| SBREM 250 | 250 | 37,5 | 3.000 | 11.600 | 200 | 1 | 7,00 | 3.500 | 24.406 |
| SBREM 300 | 300 | 45 | 2.500 | 9.710 | 250 | 2 | 8,10 | 4.900 | 29.238 |
| SBREM 350 | 350 | 52,5 | 2.500 | 11.600 | 250 | 2 | 8,50 | 5.500 | 33.673 |
| SBREM 400 | 400 | 60 | 2.500 | 12.852 | 250 | 2 | 8,50 | 6.200 | 35.101 |
| SBREM 450 | 450 | 67,5 | 3.000 | 10.800 | 250 | 2 | 8,50 | 6.500 | Consultar |
| SBREM 500 | 500 | 75 | 3.000 | 11.600 | 250 | 2 | 8,50 | 7.100 | Consultar |

Instalación trifásica.

Todos los modelos se suministran con cuadro eléctrico programado. Los modelos SBREM 51 y 75 no llevan bomba de recirculación. Para SBREM superiores consulte con el departamento técnico de Remosa.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

ROX | ESTACIÓN DEPURADORA ECOLÓGICA DE OXIDACIÓN TOTAL

Sistema de depuración ideal para tratar las aguas residuales asimilables a domésticas de pequeñas y medianas comunidades; viviendas familiares, hoteles rurales, campings, restaurantes, etc. Los equipos de oxidación total cumplen la normativa actual de vertido **Real Decreto 606/2003** que modifica la Ley de Aguas, así como la **normativa europea, directiva de consejo 91/271/CEE**.

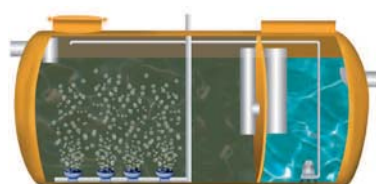
Estos equipos se fabrican siguiendo las normas **BS-4994:1987** a partir de 20 H.E. (incluido).

EL SISTEMA SE REALIZA SIGUIENDO LAS SIGUIENTES ETAPAS:

- **Desbaste:** Los sólidos gruesos que arrastra el agua son interceptados por una reja a la entrada del equipo. Para poblaciones pequeñas, debido a la gran variabilidad del afluente, se recomienda instalar un decantador previo.
- **Oxidación Biológica:** En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.
- **Decantación:** Los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador. Para depuradoras mayores de 20HE los lodos del decantador se reciclan de nuevo al reactor biológico.



ROX 5 - ROX 10



ROX 15 - ROX 500

Equipo Probado en Planta Piloto
Patente Nº U 200000400-8 BOP 08.01.2001

FORMATO VERTICAL

| REFERENCIA | HE | CAUDAL (l/día) | D mm | H mm | Ø TUBERÍAS mm | POTENCIA INSTALADA (w) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|----------------|-------|-------|---------------|------------------------|----------------|-------|
| ROX 5 | 5 | 750 | 1.615 | 1.330 | 110 | 39 | 80 | 2.678 |
| ROX 10 | 10 | 1.500 | 2.120 | 1.810 | 125 | 51 | 125 | 4.109 |

Instalación monofásica.

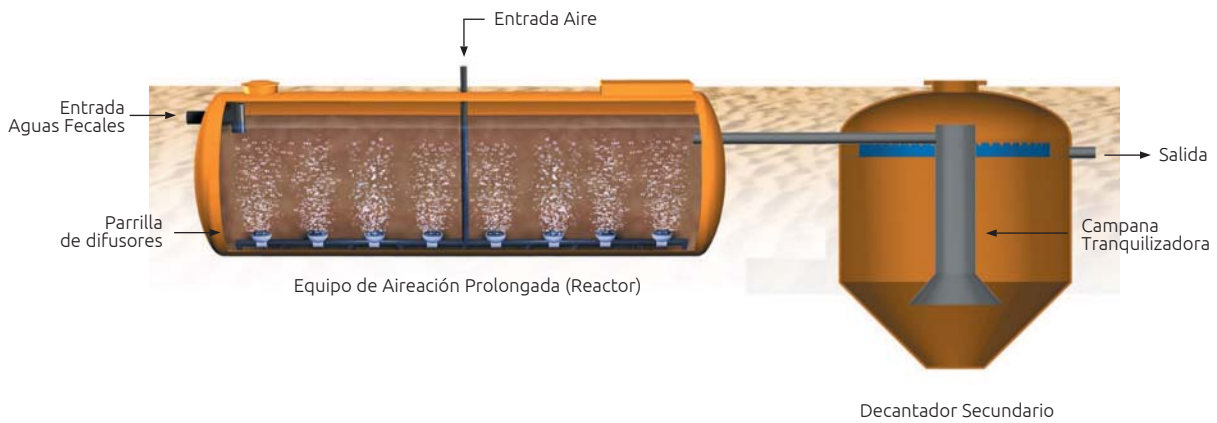
FORMATO HORIZONTAL

| REFERENCIA | HE | CAUDAL (m³/día) | D mm | L mm | Ø TUBERÍAS mm | POTENCIA INSTALADA (Kw) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----|-----------------|-------|--------|---------------|-------------------------|----------------|-----------|
| ROX 15 | 15 | 2,25 | 1.750 | 2.930 | 125 | 0,051 | 200 | 5.410 |
| ROX 20 | 20 | 3,0 | 2.000 | 3.100 | 125 | 0,96 | 350 | 7.473 |
| ROX 30 | 30 | 4,5 | 2.000 | 3.700 | 125 | 0,96 | 400 | 7.764 |
| ROX 40 | 40 | 6,0 | 2.000 | 4.000 | 160 | 0,96 | 650 | 9.096 |
| ROX 50 | 50 | 7,5 | 2.500 | 3.600 | 200 | 1,65 | 700 | 10.426 |
| ROX 60 | 60 | 9,0 | 2.500 | 4.110 | 200 | 1,65 | 800 | 10.855 |
| ROX 75 | 75 | 11,3 | 2.500 | 4.600 | 200 | 1,65 | 850 | 11.948 |
| ROX 100 | 100 | 15,0 | 2.500 | 5.600 | 200 | 1,65 | 1.000 | 12.486 |
| ROX 125 | 125 | 18,8 | 2.500 | 7.670 | 200 | 2,2 | 1.200 | 14.784 |
| ROX 150 | 150 | 22,5 | 2.500 | 8.700 | 200 | 2,2 | 1.400 | 15.314 |
| ROX 200 | 200 | 30,0 | 2.500 | 10.360 | 200 | 2,2 | 1.800 | 17.130 |
| ROX 250 | 250 | 37,5 | 3.000 | 9.460 | 200 | 2,6 | 2.100 | Consultar |
| ROX 300 | 300 | 45,0 | 3.000 | 10.840 | 250 | 2,6 | 3.000 | Consultar |
| ROX 350 | 350 | 52,5 | 3.000 | 12.300 | 250 | 3,3 | 3.800 | Consultar |
| ROX 400 | 400 | 60,0 | 3.000 | 13.700 | 250 | 3,3 | 4.200 | Consultar |
| ROX 450 | 450 | 67,5 | 3.500 | 11.930 | 250 | 3,3 | 4.800 | Consultar |
| ROX 500 | 500 | 75,0 | 3.500 | 13.000 | 250 | 3,3 | 5.200 | Consultar |

Instalación trifásica excepto los cuatro primeros modelos. Modelo ROX 15 sin recirculación.

A partir de la ROX 20, incluida, todos los modelos se suministran con cuadro eléctrico.

ROX 40 a ROX 200, ambos modelos incluidos, se suministran con reja de desbaste manual (RDM).



| REFERENCIA | HE | CAUDAL (m³/día) | Nº REACTORES | D mm | L mm | Nº DECANTADORES | D mm | H mm |
|------------|-------|-----------------|--------------|-------|--------|-----------------|-------|-------|
| ROX 600 | 600 | 90 | 1 | 3.500 | 11.200 | 1 | 3.500 | 4.170 |
| ROX 800 | 800 | 120 | 1 | 3.500 | 13.500 | 1 | 4.000 | 4.370 |
| ROX 1000 | 1.000 | 150 | 2 | 3.500 | 9.130 | 2 | 3.500 | 3.770 |
| ROX 1200 | 1.200 | 180 | 2 | 3.500 | 11.200 | 2 | 3.500 | 4.170 |
| ROX 1400 | 1.400 | 210 | 2 | 3.500 | 12.700 | 2 | 4.000 | 4.070 |
| ROX 1600 | 1.600 | 240 | 2 | 3.500 | 13.500 | 2 | 4.000 | 4.370 |
| ROX 1800 | 1.800 | 270 | 2 | 4.000 | 12.400 | 2 | 4.000 | 4.670 |
| ROX 2000 | 2.000 | 300 | 2 | 4.000 | 13.600 | 2 | 4.000 | 4.970 |

Solicite proyecto y presupuesto para depuradoras grandes comunidades.

ALTERNATIVAS AL SISTEMA DE AIREACIÓN



EYECTOR

Consúltenos en caso que su depuradora incorpore eyectores como sistema de aireación.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

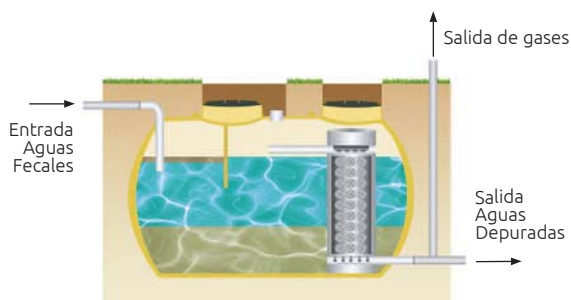
Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

FOSA - FILTRO | COMPACTO DECANTADOR DIGESTOR CON FILTRO BIOLÓGICO

Este sistema permite el tratamiento biológico de las aguas residuales asimilables a domésticas proporcionando un buen rendimiento en calidad de aguas a la salida del equipo. El tratamiento cumple la normativa de vertido actual española, correspondiente a la Ley de Aguas **RD 606/2003**. Estos equipos están especialmente indicados para tratar las aguas fecales de pequeñas y medianas comunidades. Estos equipos se fabrican siguiendo las normas **BS-4994:1987** a partir de 25 H.E. (incluido).

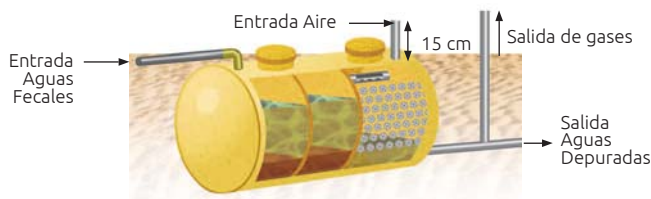
LA DEPURACIÓN DE LAS AGUAS SE REALIZA SIGUIENDO LAS SIGUIENTES ETAPAS:

- **Decantador - digestor:** Formado por dos compartimentos en los que tiene lugar la sedimentación y la digestión de la materia orgánica presente en las aguas residuales. Las bacterias anaerobias, sin presencia de oxígeno, se encargan de metabolizar la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizándola.
- **Filtro biológico:** A partir de los microorganismos presentes en el agua y gracias a la aportación de oxígeno, mediante tiro natural, se lleva a cabo la oxidación de la materia orgánica. La utilización de un relleno plástico de alto rendimiento proporciona una mayor efectividad al proceso y evita los problemas de mantenimiento debidos a la utilización de relleno mineral.



A excepción del resto de modelos, la FF4 está compuesta por dos compartimientos.

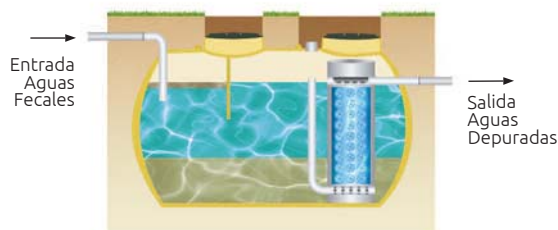
| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| FF 4 | 4 | 1.400 | 1.078 | 1.860 | 313/313 | 110 | 55 | 878 |
| FF 7 | 7 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 313/410 | 110 | 90 | 1.344 |



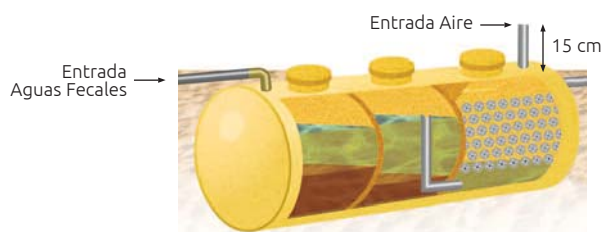
| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-----------|
| FF 10 | 10 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 313/410 | 110 | 120 | 2.298 |
| FF 15 | 15 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 313/410 | 110 | 160 | 2.774 |
| FF 20 | 20 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 313/410 | 125 | 200 | 3.559 |
| FF 25 | 25 | 8.000 | 2.000 | 3.040 | 313/567 (2) | 125 | 500 | 7.017 |
| FF 30 | 30 | 9.000 | 2.000 | 3.360 | 313/567 (2) | 125 | 600 | 7.221 |
| FF 40 | 40 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 567 (3) | 125 | 700 | 8.459 |
| FF 50 | 50 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 567 (3) | 160 | 900 | 8.973 |
| FF 60 | 60 | 18.000 | 2.000 | 6.230 | 567 (3) | 160 | 1.000 | 10.093 |
| FF 75 | 75 | 22.500 | 2.500 | 5.120 | 567 (3) | 200 | 1.200 | 12.164 |
| FF 105 | 105 | 31.500 | 2.500 | 6.960 | 567 (3) | 200 | 1.500 | 13.646 |
| FF 135 | 135 | 40.500 | 2.500 | 8.880 | 567 (3) | 200 | 1.800 | 16.413 |
| FF 150 | 150 | 45.000 | 2.500 | 9.710 | 567 (3) | 200 | 2.000 | 17.088 |
| FF 200 | 200 | 60.000 | 3.000 | 9.460 | 567 (3) | 200 | 2.700 | Consultar |

FOSA - FILTRO CON SALIDA SUPERIOR

A excepción del resto de modelos, la FFSS4 está compuesta por dos compartimentos.



| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| FFSS 4 | 4 | 1.400 | 1.078 | 1.860 | 313 / 313 | 110 | 55 | 878 |
| FFSS 7 | 7 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 313 / 410 | 110 | 90 | 1.344 |



| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| FFSS10 | 10 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 313 / 410 | 110 | 120 | 2.298 |
| FFSS 15 | 15 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 313 / 410 | 110 | 160 | 2.774 |
| FFSS 20 | 20 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 313 / 410 | 125 | 200 | 3.559 |
| FFSS 25 | 25 | 8.000 | 2.000 | 3.040 | 313 / 2 x 567 | 125 | 500 | 7.017 |
| FFSS 30 | 30 | 9.000 | 2.000 | 3.360 | 313 / 2 x 567 | 125 | 600 | 7.221 |

FOSA CON PREFILTRO

Equipo diseñado para realizar la separación y reducción de las materias en suspensión de las aguas residuales de la vivienda. La incorporación del prefiltro permite reducir los flotantes presentes en el agua residual por el paso del agua a través del filtro.



| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|----------------|-------|
| FPPB 7 | 7 | 1.800 | 1.615 | 1.330 | 60 | 719 |
| FPPB 10 | 10 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 100 | 1.033 |
| FPPB 15 | 15 | 4.000 | 2.120 | 1.410 | 125 | 1.295 |

Todos los modelos incluyen tuberías de conexión en PVC 110 y bocas de acceso en polipropileno de 250/410 mm

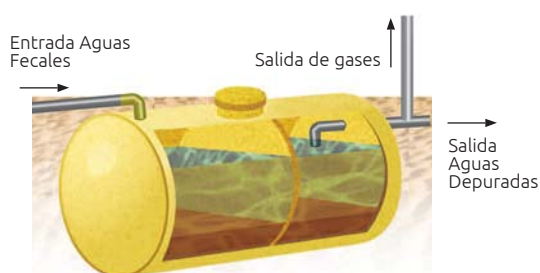
L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

FOSA SÉPTICA | DECANTADOR - DIGESTOR

Este sistema permite el tratamiento biológico anaerobio de las aguas residuales asimilables a domésticas. El rendimiento del sistema se estima en un 35% de reducción en DBO_5 y de un 87% de reducción en MES. Estos equipos están especialmente indicados para tratar las aguas residuales de instalaciones en las que no sea necesaria una gran calidad de vertido. También se recomienda su instalación antes de las depuradoras (ROX) para pre-tratar las aguas y aumentar el rendimiento global de la instalación.

Formado por dos compartimentos en los que tiene lugar la sedimentación y la digestión de la materia orgánica presente en las aguas residuales. Las bacterias anaerobias, sin presencia de oxígeno, se encargan de metabolizar la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizándola.



El sistema cumple la **Normativa Europea CE anexo ZA EN 12566-1**, (FOSAS SÉPTICAS PREFABRICADAS).

Estos equipos se fabrican siguiendo las normas de **BS-4994:1987** a partir de 40 H.E. (incluido) y con laminación "hand-lay-up" los equipos de 4-30 H.E.



Exija el marcado CE



| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|--------|
| FS 4 | 4 | 1.000 | 915 | 2.120 | 410 | 110 | 30 | 754 |
| FS 7 | 7 | 1.400 | 1.078 | 1.860 | 410 | 110 | 35 | 819 |
| FS 10 | 10 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 | 110 | 60 | 1.178 |
| FS 15 | 15 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 | 110 | 75 | 1.780 |
| FS 23 | 23 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 410 | 125 | 110 | 2.061 |
| FS 30 | 30 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 410 | 125 | 150 | 2.629 |
| FS 40 | 40 | 8.000 | 2.000 | 3.040 | 567(2) | 125 | 450 | 4.637 |
| FS 50 | 50 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 567(2) | 160 | 500 | 5.393 |
| FS 60 | 60 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 567(2) | 160 | 600 | 6.161 |
| FS 75 | 75 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 567(2) | 200 | 700 | 6.422 |
| FS 105 | 105 | 21.500 | 2.500 | 4.800 | 567(2) | 200 | 800 | 8.213 |
| FS 150 | 150 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 567(2) | 200 | 1.100 | 9.377 |
| FS 200 | 200 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 567(2) | 200 | 1.400 | 10.707 |

FOSA SÉPTICA VERTICAL

Equipo para el tratamiento biológico de las aguas residuales asimilables a domésticas. Indicados especialmente para tratar las aguas residuales de instalaciones en las que no sea necesaria una gran calidad de vertido.

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|----------------|-------|
| FSV 1000 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 50 | 662 |
| FSV 1800 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 60 | 719 |
| FSV 2200 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 85 | 920 |
| FSV 3000 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 105 | 1.059 |
| FSV 5000 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 135 | 1.286 |



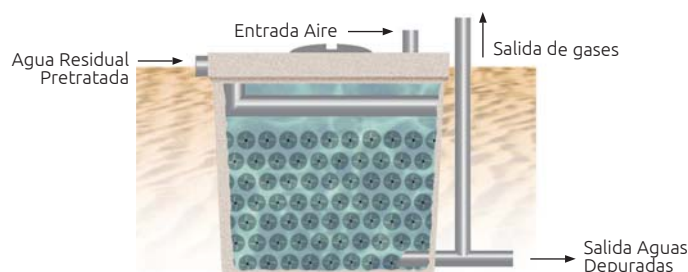
Todos los modelos incluyen tuberías de conexión en PVC 110 y bocas de acceso en polipropileno de 410 mm

FILTRO BIOLÓGICO

COMPLEMENTO IDEAL PARA FOSAS SÉPTICAS

Remosa ofrece una gama de filtros biológicos como complemento a las tradicionales "fosas sépticas" de manera que el conjunto del sistema cumpla con las actuales normativas estatales. La fosa séptica consigue reducir la concentración de DBO_5 en un 35% y cumplimentada con el filtro se obtienen rendimientos de hasta un 90%.

El agua accede en el interior del equipo a través de unas tuberías de reparto que distribuyen uniformemente el caudal sobre el filtro. Este filtro está compuesto por un relleno plástico de alto rendimiento donde se instalan los microorganismos aerobios que son los encargados de degradar la materia orgánica que trae consigo el agua.



FORMATO CILÍNDRICO

| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-------|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| FB 1000 | 1-7 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 410 | 110 | 80 | 1.532 |
| FB 2200 | 10-15 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 410 | 110 | 125 | 2.093 |
| FB 3000 | 23-40 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 410 | 125 | 170 | 2.592 |
| FB 5000 | 50-60 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 567 | 160 | 285 | 3.395 |

FORMATO CISTERNA

| REFERENCIA | HE | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|---------|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|--------|
| FB 10000 | 75-125 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 567 (2) | 200 | 500 | 8.972 |
| FB 15000 | 150-200 | 15.000 | 2.350 | 4.000 | 567 (2) | 200 | 700 | 11.366 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

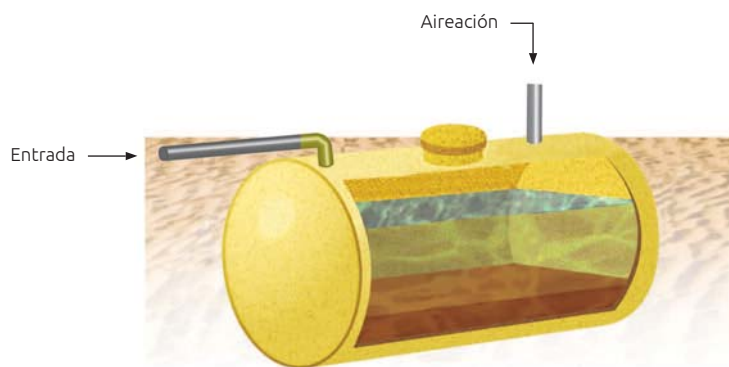
Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

DEPÓSITOS ALMACENAMIENTO AGUAS FECALES

Este equipo es la solución al almacenamiento de las aguas residuales generadas en una vivienda cuando por las características del terreno o las exigencias de la administración no se permite el vertido de las aguas al medio natural.

Las aguas residuales se recogen en el depósito y cuando éste está lleno debe procederse al vaciado del mismo a través de la boca superior.

Es importante instalar una tubería de ventilación, salida de gases, para evitar problemas de olores.



| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|--------|
| DAF 1400 | 1.400 | 1.078 | 1.860 | 410 | 110 | 35 | 746 |
| DAF 2200 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 | 110 | 60 | 1.136 |
| DAF 3500 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 567 | 110 | 75 | 1.692 |
| DAF 4500 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 567 | 125 | 110 | 2.089 |
| DAF 6000 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 567 | 125 | 150 | 2.412 |
| DAF 8000 | 8.000 | 2.110 | 2.900 | 567 | 125 | 180 | 3.443 |
| DAF 10000 | 10.000 | 2.110 | 3.620 | 567 | 160 | 225 | 3.863 |
| DAF 12000 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 567 | 160 | 600 | 5.438 |
| DAF 15000 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 567 | 200 | 700 | 5.941 |
| DAF 20000 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 567 | 200 | 700 | 7.571 |
| DAF 30000 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 567 | 200 | 1.000 | 8.775 |
| DAF 40000 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 567 | 200 | 1.300 | 10.542 |

Consultar para otras capacidades.

INDICADOR DE NIVEL

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|------------------------|-------|
| INF | Indicador nivel máximo | 375 |
| INM | Indicador nivel mínimo | 375 |

ACCESORIOS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

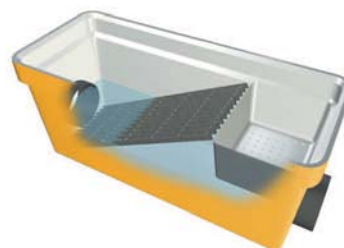
REJA DE DESBASTE MANUAL



REJA DE DESBASTE MANUAL
RDM

El desbaste se realiza por medio de una reja de desbaste manual con un paso de 20 mm. y tiene como objeto retener y separar los cuerpos voluminosos flotantes y en suspensión, que arrastra consigo el agua residual. La reja de desbaste manual está construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio y se suministra conjuntamente con una canasta de recogida de sólidos. Se consigue así:

- Evitar obstrucciones en canales, tuberías y conducciones en general.
- Interceptar las materias que por sus excesivas dimensiones podrían dificultar el funcionamiento de las unidades posteriores (desarenador, medidor de caudal, depuradora, etc.).
- Aumentar la eficiencia de los tratamientos posteriores.



| REFERENCIA | H mm | L mm | A mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO Kg. (±10%) | PVP € |
|------------|------|-------|------|---------------|-----------------|-------|
| RDM 110 | 475 | 950 | 595 | 110 | 25 | 730 |
| RDM 125 | 475 | 950 | 595 | 125 | 25 | 730 |
| RDM 160 | 580 | 1.315 | 855 | 160 | 40 | 750 |
| RDM 200 | 580 | 1.315 | 855 | 200 | 40 | 750 |
| RDM 250 | 580 | 1.315 | 855 | 250 | 45 | 800 |

ACCESORIO INCLUIDO

- Cepillo para la limpieza y mantenimiento de la Reja.

ACCESORIO OPCIONAL

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|---|-------|
| TR 200 | Tapas para las rejillas RDM 110 / RDM 125 | 25 |
| TR 500 | Tapas para las rejillas RDM 160 / RDM 200 | 40 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

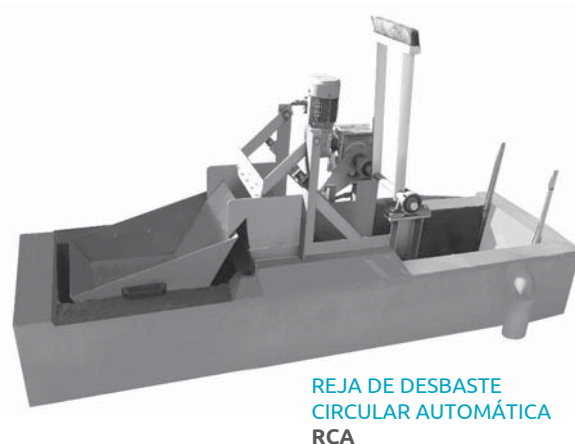
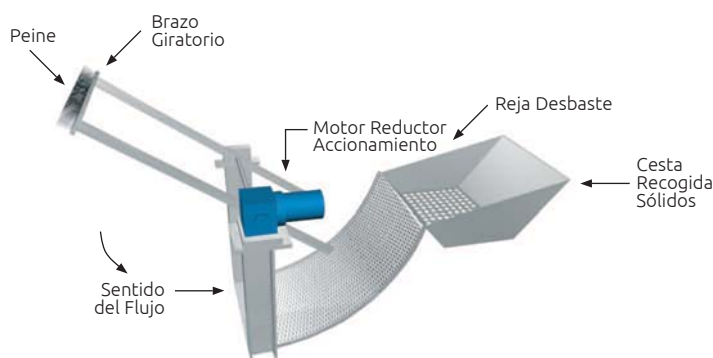
REJA DE DESBASTE CIRCULAR AUTOMÁTICA

Indicado especialmente como pre-tratamiento en instalaciones de más de 200 habitantes. Este equipo tiene como objeto retener y separar los cuerpos voluminosos flotantes y en suspensión que arrastra consigo el agua residual.

La reja incorpora un brazo giratorio en cuyo extremo va montado un peine. Este brazo se acciona automáticamente cuando la reja se colmata de sólidos, arrastrando consigo los sólidos de la reja y depositándolos en una canasta. La reja debe instalarse dentro de un canal de obra, las medidas del cual se indican en la tabla de características.

MODELOS

- **RCA 1** Indicado para tratamientos de poblaciones hasta 600 habitantes.
- **RCA 2** Indicado para poblaciones de más de 600 a 1.200 habitantes.
- **RCA 3** Indicado para poblaciones de más de 1.200 a 2.000 habitantes.



REJA AUTOMÁTICA SUMINISTRADA JUNTO A LA DEPURADORA

| REFERENCIA | HE | PESO APROX. Kg | A. CANAL mm | H. CANAL mm | PASO mm | PVP € |
|------------|---------------------|----------------|-------------|-------------|---------|-------|
| RCA 1 | ≤ 600 | 80 | 300 | 400 | 10 | 4.165 |
| RCA 2 | de >600 a ≤ 1.200 | 90 | 400 | 500 | 10 | 5.140 |
| RCA 3 | de >1.200 a ≤ 2.000 | 100 | 500 | 500 | 10 | 6.330 |

REJA AUTOMÁTICA SUMINISTRADA INDEPENDIEMENTE (SIN DEPURADORA)

| REFERENCIA | HE | PESO APROX. Kg | A. CANAL mm | H. CANAL mm | PASO mm | PVP € |
|------------|---------------------|----------------|-------------|-------------|---------|-------|
| RCAS 1 | ≤ 600 | 80 | 300 | 400 | 10 | 5.300 |
| RCAS 2 | de >600 a ≤ 1.200 | 90 | 400 | 500 | 10 | 6.170 |
| RCAS 3 | de >1.200 a ≤ 2.000 | 100 | 500 | 500 | 10 | 7.035 |

CONSUMO

| REFERENCIA | Potencia | Tensión |
|---------------------|----------|---------------------|
| RCA 1, RCA 2, RCA 3 | 0,37 Kw | 220/380 V - 50 (Hz) |

TAMIZ ROTATIVO

Especialmente diseñado para la separación sólido - líquido, efectuando el mismo por un sistema de rotación continua, con sistema de lavado interior a contracorriente. Material de fabricación: Aisi-304

ELEMENTOS DEL TAMIZ

- Cilindro filtrante.
- Grupo Motriz de accionamiento.
- Armazón - Depósito
- Sistema de eliminación de residuos.
- Sistema de limpieza a contracorriente.
- Capota protectora – Totalmente carenados.



TAMIZ ROTATIVO SUMINISTRADO JUNTO A LA DEPURADORA

| REFERENCIA | CAUDAL m³/h | LARGO mm | ANCHO mm | ALTURA mm | PASO mm | POTENCIA CV | PVP € |
|------------|-------------|----------|----------|-----------|---------|-------------|-------|
| TR 20 | 20 | 617 | 530 | 523 | 3 | 0,25 | 6.750 |
| TR 40 | 40 | 617 | 780 | 523 | 3 | 0,25 | 7.375 |

TAMIZ ROTATIVO SUMINISTRADO INDEPENDIENTEMENTE (SIN DEPURADORA)

| REFERENCIA | CAUDAL m³/h | LARGO mm | ANCHO mm | ALTURA mm | PASO mm | POTENCIA CV | PVP € |
|------------|-------------|----------|----------|-----------|---------|-------------|-------|
| TRS 20 | 20 | 617 | 530 | 523 | 3 | 0,25 | 8.500 |
| TRS 40 | 40 | 617 | 780 | 523 | 3 | 0,25 | 9.125 |

TAMIZ TORNILLO PARA CANAL

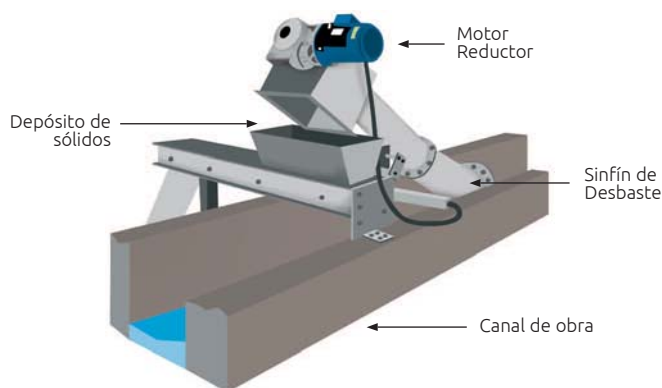
Indicado especialmente como pre-tratamiento de más de 200 habitantes. Para la separación de los sólidos presentes en las aguas residuales y su posterior transporte. El tamiz tornillo debe instalarse dentro de un canal de obra, las medidas del cual se indican en la tabla de características.

FUNCIONAMIENTO

Los sólidos quedan retenidos en la criba desde donde, gracias al funcionamiento de un sinfín, son transportados y deshidratados.

VENTAJAS

- Desbaste y transporte en un solo equipo y con motorización.
- Instalación rápida y sencilla.
- Mantenimiento y costes de funcionamiento reducidos.



TAMIZ TORNILLO PARA CANAL SUMINISTRADO JUNTO A LA DEPURADORA

| REFERENCIA | HE | LONGITUD TORNILLO mm | LONGITUD CANAL mm | ALTURA CANAL mm | PASO mm | INTENSIDAD (A) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|---------|----------------|----------------|-------|
| TSF | 200 a 2.000 | 4.000 | 4.094 | 800 | 5 | 2,7 | 400 | 8.100 |

TAMIZ TORNILLO PARA CANAL SUMINISTRADO INDEPENDIENTEMENTE (SIN DEPURADORA)

| REFERENCIA | HE | LONGITUD TORNILLO mm | LONGITUD CANAL mm | ALTURA CANAL mm | PASO mm | INTENSIDAD (A) | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|---------|----------------|----------------|-------|
| TSFS | 200 a 2.000 | 4.000 | 4.094 | 800 | 5 | 2,7 | 400 | 9.800 |

Para tratar otros caudales consúltenos.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

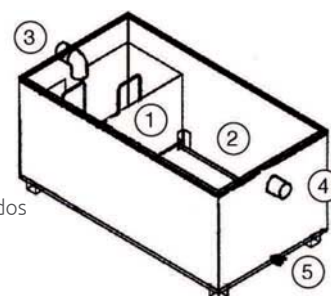
SEPARADORES DE GRASAS EN INOX. MARCADOS CE.



Las grasas animales y los aceites vegetales no pueden ser vertidos en las alcantarillas ya que con el tiempo taponarían las canalizaciones. Está especialmente prohibido y los lugares donde se utilizan estas sustancias deben dotarse de estructuras destinadas a la separación de las grasas. Los separadores en inox se fabrican bajo la norma técnica europea **EN 1825** y la alemana **DIN 4040**. El agua entra al separador mediante un deflector alargado que permite una distribución lenta y uniforme del flujo entrante. Las grasas y aceites se separan y suben a la superficie por efecto de la gravedad. A lo largo del funcionamiento se genera una capa flotante que va aumentando de espesor. Cuando se alcanza el volumen máximo de almacenaje deben retirarse las grasas. Se pueden instalar en restaurantes, cafeterías, pizzerías, cocinas de hotel, etc. Su instalación es sencilla y rápida, sin necesidad de obra civil. Los separadores se pueden instalar directamente debajo de las encimeras.

LOS SEPARADORES DE GRASAS INCLUYEN:

- Conexiones para tuberías DN 65
- Paredes internas lisas
- Aperturas estancas a los olores para realizar tareas de mantenimiento
- Mirillas para el control de la capa de grasa acumulada (opcional)
- Grifo y conexión para vaciado (opcional)
- Conexión para agua de red (opcional)
- Arqueta de toma de muestras (opcional)



- 1 Colector de lodos
- 2 Cámaras
- 3 Entrada grasas
- 4 Salida sumidero
- 5 Válvula vaciado

MODELOS

| REFERENCIA | TALLA NOMINAL (l/s) | VOLUMEN ZONA RECOGIDA de GRASAS l | Ø TUBERÍAS mm | LARGO mm | ANCHO mm | ALTO mm | PVP € |
|------------|---------------------|-----------------------------------|---------------|----------|----------|---------|-------|
| SG 0,3 I | 0,3 | 15,2 | 65 | 495 | 448 | 386 | 1.694 |
| SG 0,5 I | 0,5 | 25,9 | 65 | 830 | 448 | 492 | 1.897 |
| SG 2 I | 2 | 102 | 100 | 1.652 | 899 | 787 | 2.485 |
| SG 3 I | 3 | 152 | 100 | 2.452 | 899 | 787 | 3.253 |

El separador de grasa se debe instalar en un plano regular y horizontal, y se debe asegurar su estabilidad. La conexión de entrada se debe realizar lo más cerca posible a la zona de grasas y la conexión de salida lo más cerca posible del sumidero de desagüe. El conexionado se hace mediante tuberías normalizadas de DN 65.

En el primer uso, se debe sacar la tapa del separador de grasa para comprobar que el llenado de agua alcanza el nivel de rebose. Una vez realizada esta comprobación, se debe volver a colocar la tapa.

MANTENIMIENTO

- Cerrar el paso de agua hacia el separador de grasas.
- Sacar la tapa para comprobar el nivel de grasa.
- Cuando el nivel de grasa rebasa 1cm el nivel del agua, se llevará a cabo la extracción de la grasa mediante un colador o una pala habilitada para este procedimiento.
- Para una limpieza completa extraer el colector del separador.

Se recomienda limpiar la cámara, después del vaciado de agua correspondiente, cada determinado periodo de tiempo según el nivel de uso que se haga.

Para realizar el vaciado de agua de la cámara se ha de accionar la válvula situada en la parte inferior del lado salida sumidero.

SEPARADORES DE GRASAS

El separador de grasas es un elemento esencial en el tratamiento de aguas residuales que puedan contener aporte considerable de grasas de origen animal o vegetal. Es necesaria su instalación en hoteles, restaurantes, campings, etc, construidos en base a la norma **UNE-EN 1825**. Remosa dispone de equipos estándar de hasta 5.000 litros, pero bajo demanda se fabrican separadores de mayor capacidad.

El agua se separa de la grasa gracias a la diferencia de densidades provocando la separación del líquido en dos fases: la superior de grasas y la inferior de agua. El efluente se recoge de la parte intermedia, evitando así la salida de las grasas. Es importante que el efluente con contenido de grasas esté canalizado independientemente de las aguas fecales.

| TN | Nº COMIDAS / DÍA | | | |
|----|----------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| | COCINA COLECTIVA (a) | RESTAURANTE (1 servicio por día) (b) | RESTAURANTE (2 servicios por día) (c) | HOTEL (2 servicios por día) (d) |
| 1 | ≤ 220 | ≤ 50 | ≤ 100 | ≤ 65 |
| 2 | ≤ 440 | ≤ 105 | ≤ 205 | ≤ 130 |
| 3 | ≤ 660 | ≤ 155 | ≤ 310 | ≤ 200 |
| 4 | ≤ 880 | ≤ 210 | ≤ 415 | ≤ 265 |
| 5 | ≤ 1.100 | ≤ 260 | ≤ 520 | ≤ 330 |
| 7 | ≤ 1.550 | ≤ 365 | ≤ 730 | ≤ 465 |
| 8 | ≤ 1.770 | ≤ 415 | ≤ 830 | ≤ 530 |
| 9 | ≤ 1.990 | ≤ 470 | ≤ 935 | ≤ 595 |
| 11 | ≤ 2.435 | ≤ 575 | ≤ 1.145 | ≤ 730 |
| 12 | ≤ 2.650 | ≤ 625 | ≤ 1.250 | ≤ 800 |



HORAS DE FUNCIONAMIENTO

- (a) 8
- (b) 8
- (c) 16
- (d) 12
- (a) restaurante escolar, cocina de empresa, etc.

Según la norma UNE EN 1825-2

Por el cálculo del número de comidas al día, se ha considerado:

fr: Coeficiente del agente detergente y de aclarado. **fr=3** cuando la utilización de agentes de detergentes y de aclarado es ocasional o siempre.

ft: factor de temperatura. **ft=1**, cuando la temperatura de las aguas residuales a la entrada del separador de grasas es ≤ 60 °C.

fd: factor de densidad. **fd=1**, cuando las aguas proceden de cocinas, mataderos y plantas de procesamiento de carnes y pescado.

La densidad de la grasa/aceite es inferior a 0,94 gr/cm³.

FORMATO RECTANGULAR

| REFERENCIA | TN | VOLUMEN l | L mm | H mm | A mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|------|-------|---------------|---------------------|----------------|-------|
| SG 0,5 | - | 100 | 690 | 405 | 515 | 110 | 313 | 10 | 360 |
| SG 0,75 | - | 200 | 970 | 475 | 615 | 110 | 313 | 15 | 382 |
| SG 1 | 1 | 500 | 1.315 | 580 | 855 | 110 | 567 | 25 | 680 |
| SG 3 | 3 | 1.000 | 1.660 | 750 | 1.060 | 110 | 567 | 45 | 875 |

FORMATO CILÍNDRICO

| REFERENCIA | TN | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|---------------|---------------------|----------------|-------|
| SG 5 | 5 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 160 | 567 | 45 | 1.140 |
| SG 7 | 7 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 160 | 567 | 55 | 1.305 |
| SG 8 | 8 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 160 | 567 | 65 | 1.650 |
| SG 12 | 12 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 160 | 567 | 100 | 2.130 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

SEPARADOR DE GRASAS CON DESARENADOR



FORMATO RECTANGULAR

| REFERENCIA | TN | VOLUMEN l | L mm | H mm | A mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|------|-------|---------------|---------------------|----------------|-------|
| SGD 1 | 1 | 500 | 1.315 | 580 | 855 | 110 | 567 | 25 | 1.040 |
| SGD 2 | 2 | 1.000 | 1.660 | 750 | 1.060 | 110 | 567 | 45 | 1.395 |

FORMATO CILÍNDRICO

| REFERENCIA | TN | VOLUMEN l | H mm | D mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|---------------|---------------------|----------------|-------|
| SGD 4 | 4 | 1.800 | 1.070 | 1.615 | 110 | 567 | 45 | 1.452 |
| SGD 5 | 5 | 3.000 | 1.465 | 1.750 | 160 | 567 | 65 | 2.014 |
| SGD 8 | 8 | 4.000 | 1.450 | 2.120 | 160 | 567 | 100 | 2.389 |
| SGD 9 | 9 | 5.000 | 1.810 | 2.120 | 160 | 567 | 105 | 2.448 |

FORMATO DEPÓSITO-CUBA

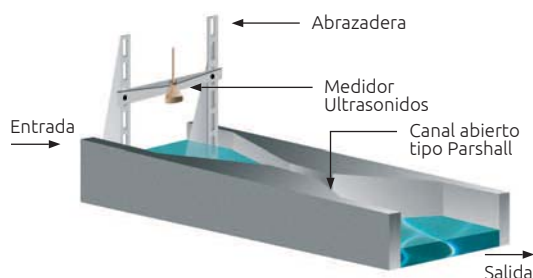
| REFERENCIA | TN | VOLUMEN l | L mm | D mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|----|-----------|-------|-------|---------------|---------------------|----------------|-------|
| SGD 11 | 11 | 6.000 | 2.930 | 1.750 | 200 | 567 | 150 | 2.744 |
| SGD 13 | 13 | 8.000 | 2.900 | 2.110 | 200 | 567 | 180 | 3.981 |
| SGD 17 | 17 | 10.000 | 3.620 | 2.110 | 200 | 567 | 225 | 4.168 |

ALARMA DE NIVEL

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|-------------------------------|-------|
| INH | Indicador de nivel de aceites | 1.292 |

CAUDALÍMETRO PARSHALL

Caudalímetro en canal abierto tipo Parshall con medidor de caudal por ultrasonidos. Es el instrumento que permite llevar un control del caudal que entra en la planta depuradora. El canal suministrado, debe instalarse dentro de un canal de obra.



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Canal abierto
- Medidor por ultrasonidos
- Abrazadera
- Display



| REFERENCIA | CAUDAL MÍNIMO (m ³ /h) | CAUDAL MÁXIMO (m ³ /h) | MEDIDAS DEL CANAL | | | PVP € |
|------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------|-------|-------|
| | | | H mm | L mm | A mm | |
| MCP 1" | 0,32 | 19 | 229 | 635,2 | 167,1 | 4.650 |
| MCP 2" | 1 | 100 | 410 | 774 | 214 | 5.195 |
| MCP 3" | 3 | 275 | 610 | 914 | 259 | 7.360 |

CANAL P.R.F.V. PARSHALL

| REFERENCIA | MEDIDAS DEL CANAL | | | PVP € |
|------------|-------------------|-------|-------|-----------|
| | H mm | L mm | A mm | |
| CP 1" | 229 | 635,2 | 167,1 | 930 |
| CP 2" | 410 | 774 | 214 | 1.170 |
| CP 3" | 610 | 914 | 259 | consultar |

SILOS ENTERRADOS PARA ALMACENAMIENTO DE LODOS

Los lodos acumulados en el decantador secundario de las estaciones depuradoras, deben ser periódicamente purgados hacia un silo de almacenamiento de lodos. Desde este silo de almacenamiento, los lodos son evacuados hacia su posterior tratamiento. La instalación de un silo de almacenamiento de lodos como complemento a la estación depuradora reduce los costes de explotación de la misma.

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------|---------------------|----------------|-------|
| SL 3 | 3.000 | 1.750 | 1.715 | 100 | 410 | 100 | 1.551 |
| SL 5 | 5.000 | 2.120 | 2.080 | 160 | 410 | 250 | 2.099 |
| SL 8 | 8.000 | 2.000 | 2.950 | 200 | 567 | 300 | 3.534 |



Consultar para capacidades mayores.

ACCESORIO NECESARIO

Para realizar la recirculación de lodos del decantador secundario de la depuradora al silo de almacenamiento.

- Válvula 3 vías V3V

| REFERENCIA | PVP € |
|------------|-------|
| V3V | 325 |



L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

DECANTADORES/ESPESADORES EN PRFV

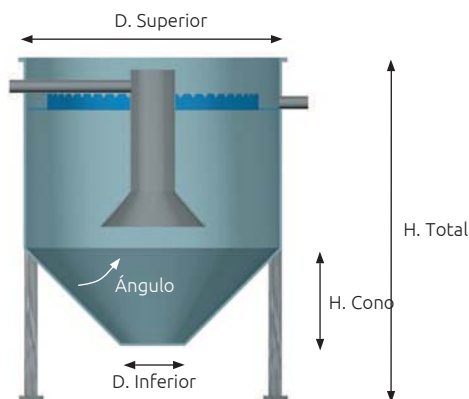
Uno de los elementos esenciales en los tratamientos de depuración de las aguas residuales urbanas e industriales es el decantador de lodos. En él tienen lugar los procesos de concentración y espesamiento de fangos, decantación y reducción de sólidos producidos por una sedimentación física de los productos decantables presentes en las aguas residuales.

La función de espesamiento nos permite disminuir los costes de explotación de la estación depuradora.

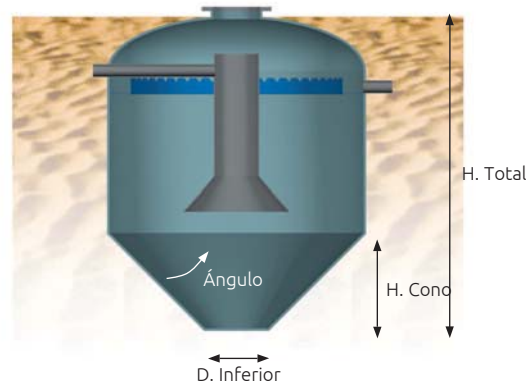
ACCESORIOS

- Campana tranquilizadora interior.
- Vertedero Thompson perimetral.
- Entrada, salida y vaciado en PVC.
- Boca de hombre en PP D.567 (decantadores enterrar)
- Opcional: Tapa para los decantadores de superficie.

ABIERTO PARA SUPERFICIE



CERRADO PARA ENTERRAR



DECANTADORES SUPERFICIE

| REFERENCIA | VOLUMEN l | Ø Superior | H Total mm | H Cono | Ø Inferior mm | Ø TUBERÍAS mm | Ángulo Cono grados | Estructura metálica | PESO APROX. Kg | PVP TAPA € | PVP DECANTADOR € |
|------------|-----------|------------|------------|--------|---------------|---------------|--------------------|---------------------|----------------|------------|------------------|
| DS 1500 | 1.500 | 1.450 | 2.250 | 990 | 150 | 110 | 60 | No | 450 | 750 | 4.543 |
| DS 3000 | 3.000 | 1.750 | 2.780 | 1.250 | 150 | 110 | 60 | No | 500 | 850 | 5.505 |
| DS 5000 | 5.000 | 2.150 | 3.070 | 1.560 | 200 | 110 | 60 | No | 575 | 1.005 | 6.544 |
| DS 10000 | 10.000 | 2.650 | 3.770 | 1.950 | 250 | 200 | 60 | Sí | 750 | 1.050 | 7.841 |
| DS 15000 | 15.000 | 2.650 | 4.800 | 1.950 | 250 | 200 | 60 | Sí | 850 | 1.050 | 9.174 |
| DS 20000 | 20.000 | 2.650 | 5.800 | 1.950 | 250 | 200 | 60 | Sí | 950 | 1.050 | 11.150 |

DECANTADORES ENTERRAR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | Ø Superior | H Total mm | H Cono | Ø Inferior mm | Ø TUBERÍAS mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ángulo Cono grados | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|------------|------------|--------|---------------|---------------|---------------------|--------------------|----------------|-------|
| DE 1500 | 1.500 | 1.300 | 2.032 | 952 | 200 | 110 | 500 | 60 | 375 | 3.792 |
| DE 3000 | 3.000 | 1.600 | 2.582 | 1.212 | 200 | 110 | 500 | 60 | 425 | 4.266 |
| DE 5000 | 5.000 | 2.000 | 3.120 | 1.210 | 400 | 110 | 500/600 | 60 | 500 | 5.462 |
| DE 10000 | 10.000 | 2.500 | 3.670 | 1.645 | 600 | 200 | 500/600 | 60 | 650 | 6.674 |
| DE 15000 | 15.000 | 2.500 | 4.680 | 1.645 | 600 | 200 | 500/600 | 60 | 725 | 7.481 |
| DE 20000 | 20.000 | 2.500 | 5.700 | 1.645 | 600 | 200 | 500/600 | 60 | 950 | 8.279 |

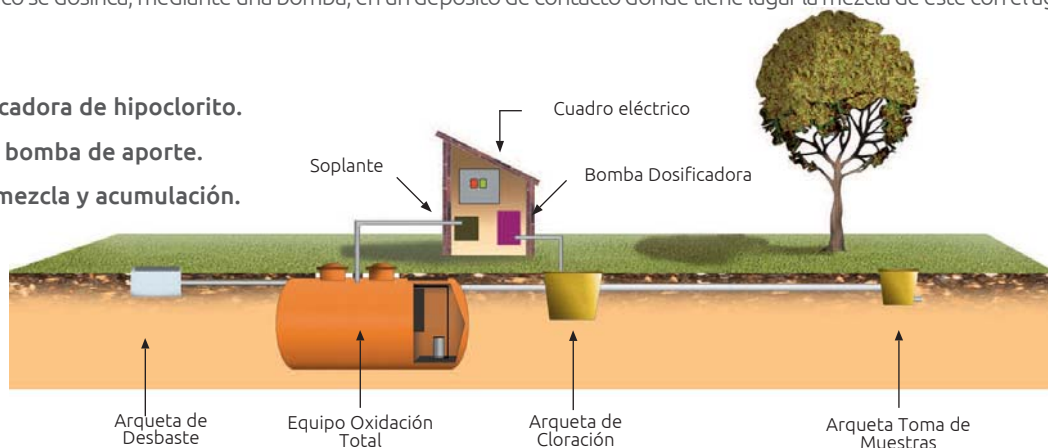
EQUIPO DE CLORACIÓN

El sistema de desinfección es un tratamiento terciario que se aplica después de la depuración biológica para un óptimo vertido a cauce público. La desinfección con hipoclorito sódico permite la eliminación de microorganismos patógenos presentes en las aguas.

El hipoclorito sódico se dosifica, mediante una bomba, en un depósito de contacto donde tiene lugar la mezcla de éste con el agua depurada.

INCLUYE:

- Bomba dosificadora de hipoclorito.
- Depósito con bomba de aporte.
- Depósito de mezcla y acumulación.



| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO Kg | PVP € |
|------------|---------------|-----------|-----------|---------|-------|
| ECL 500 | 500 + 500 | 2 x 925 | 2 x 1.060 | 2 x 9,7 | 2.745 |
| ECL 1000 | 1.000 + 1.000 | 2 x 1.150 | 2 x 1.360 | 2 x 30 | 3.073 |

ARQUETA TOMA DE MUESTRAS

En la salida de los sistemas de tratamiento de aguas residuales debe instalarse una arqueta toma de muestras para el control y vigilancia del efluente. Una buena toma de muestras es indispensable para un adecuado control del rendimiento de los equipos.



| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|------|-------|---------------|----------------|-------|
| AM 110 | 100 | 580 | 550 | 110 | 5 | 360 |
| AM 125 | 100 | 580 | 550 | 125 | 5 | 360 |
| AM 160 | 100 | 580 | 550 | 160 | 5 | 360 |
| AM 200 | 100 | 580 | 550 | 200 | 5 | 360 |
| AM 250 | 200 | 620 | 1.020 | 250 | 7 | 530 |
| AM 315 | 200 | 620 | 1.020 | 315 | 7,5 | 530 |

ACCESORIO OPCIONAL

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|-----------------------------------|-------|
| TC 100 | Tapa en PRFV para AM 110 - AM 200 | 19 |
| TC 200 | Tapa en PRFV para AM 250 - AM 315 | 21 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

POZOS DE BOMBEO

Los pozos de bombeo **REMOSA** son equipos prefabricados, diseñados para evacuar las aguas residuales de edificios situadas por debajo del nivel del alcantarillado, donde su eliminación por gravedad no es posible.

Estos equipos compactos presentan ahorros significativos en los costes de la obra civil y ventajas de funcionamiento al incluir todos los elementos necesarios en un solo depósito.

ARQUETA DE ELEVACIÓN DE AGUAS TRATADAS

En algunos casos es necesario bombear las aguas de la salida de la depuradora hasta la superficie, para ello Remosa dispone de un equipo formado por una arqueta en PRFV y una bomba para aguas tratadas.



CARACTERÍSTICAS BOMBA:

| POTENCIA | Potencia absorbida P1 [KW] | Intensidad [A] | Potencia motor P2 | | Capacidad condensador |
|----------------|----------------------------|----------------|-------------------|------|-----------------------|
| | 1~ | 1~230V | [KW] | [HP] | [µF] |
| BOMBA CON BOYA | 0,80 | 3,0 | 0,60 | 0,80 | 10,0 |

| CAUDAL | m³/h | 1,5 | 3,0 | 4,5 | 6,0 | 7,5 | 9,0 | 10,5 | 12,0 | 13,5 | 15,0 |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| m.c.a. (m) | - | 7,5 | 7,0 | 6,4 | 5,7 | 5,0 | 4,2 | 3,4 | 2,6 | 1,6 | 0,7 |

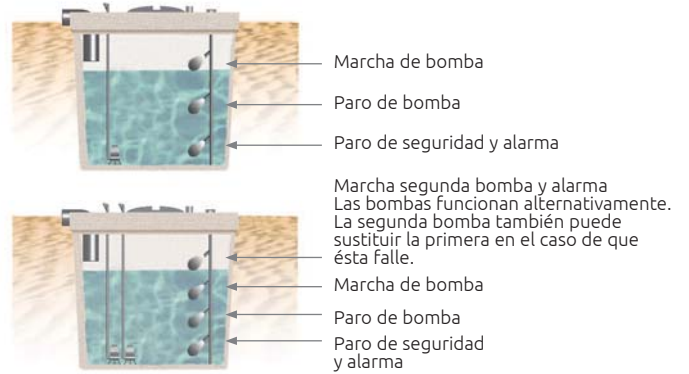
| REFERENCIA | VOLUMEN l | H mm | L mm | A mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|------|-------|------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| AE 110 | 200 | 475 | 970 | 615 | 313 | 110 | 15 | 660 |
| AE 125 | 200 | 475 | 970 | 615 | 313 | 125 | 15 | 660 |
| AE 160 | 200 | 475 | 970 | 615 | 313 | 160 | 15 | 660 |
| AE 200 | 500 | 580 | 1.335 | 880 | 313 | 200 | 20 | 750 |
| AE 250 | 500 | 580 | 1.335 | 880 | 313 | 250 | 20 | 750 |

POZOS DE BOMBEO CON ACCESORIOS

El pozo de bombeo es un sistema útil para la elevación y bombeo tanto de aguas sucias, fecales, como para las aguas grises, aguas pluviales, etc. Nuestras bombas están especialmente seleccionadas para superar grandes desniveles sin excesiva pérdida de capacidad de bombeo.

ACCESORIOS INCLUIDOS

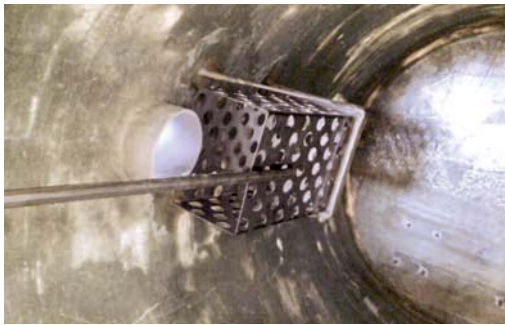
- **Depósito de PRFV reforzado para enterrar:**
Bocas de acceso en polipropileno.
- **Entrada en PVC.**
- **Bomba:** Aguas Sucias: **AS** / Aguas Limpias: **AL**.
- **Válvulas de retención:** Aguas Sucias: 2"
Aguas Limpias: 1 1/4"
- **Interruptores de nivel:** tipo boya.
- **Cuadro eléctrico con alarma acústica.**
- **Tubería flexible y Cadena de inox.**
- **Aireación en PVC.**



Para el bombeo de aguas residuales, con una elevada concentración en sólidos, procedente de lugares públicos (campings, hoteles, zonas deportivas, etc) consultar con el departamento técnico.

ACCESORIO OPCIONAL

Desbaste a la entrada del pozo de bombeo, para evitar la entrada de sólidos de gran tamaño que podrían dañar las bombas. Está formado de una cesta en acero inoxidable que puede extraerse fácilmente a través de la boca de acceso para su vaciado en un contenedor.



| REFERENCIA | PVP € |
|------------|-------|
| PAD 1-5 | 660 |
| PAD 8-10 | 1.049 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

AGUAS SUCIAS

| REFERENCIA 1 BOMBA | REFERENCIA 2 BOMBAS | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø ENTRADA mm | Ø AIREACIÓN mm | PESO APROX. Kg | PVP € | |
|-----------------------|------------------------|-----------|-------|-------|---------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|---------|----------|
| | | | | | | | | | 1 BOMBA | 2 BOMBAS |
| PA1S 0,5 | PA2S 0,5 | 500 | 925 | 1.060 | 410 | 160 | 110 | 20 | 2.433 | 4.620 |
| PA1S 1 | PA2S 1 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 567 | 200 | 110 | 35 | 2.863 | 5.039 |
| PA1S 1,8 | PA2S 1,8 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 567 | 200 | 110 | 50 | 2.871 | 5.404 |
| PA1S 2,2 | PA2S 2,2 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 567 | 250 | 125 | 60 | 3.002 | 5.570 |
| PA1S 3 | PA2S 3 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 567 | 250 | 125 | 70 | 3.185 | 5.787 |
| PA1S 5 | PA2S 5 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 567 | 315 | 160 | 110 | 3.754 | 6.217 |
| PA1S 8 | PA2S 8 | 8.000 | 2.350 | 2.370 | 567 | 315 | 160 | 300 | 5.095 | 6.642 |
| PA1S 10 | PA2S 10 | 10.000 | 2.350 | 2.810 | 567 | 315 | 160 | 375 | 5.476 | 7.184 |

CARACTERÍSTICAS BOMBA:

| | Intensidad [A] | | Potencia absorbida P1 [kW] | | Potencia motor P2 | | Capacidad condensador [µF] | Caudal m ³ /h | | | | | | | | | |
|----------|----------------|--------|----------------------------|------|-------------------|------|----------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1~230V | 3~400V | 1~ | 3~ | [KW] | [HP] | | Altura m.c.a. (m) | | | | | | | | | |
| BOMBA AS | 7,40 | 2,80 | 1,60 | 1,60 | 1,10 | 1,47 | 16µF-450V | 3,0 | 6,0 | 9,0 | 12,0 | 15,0 | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 27,0 | 30,0 |
| | | | | | | | | 15,1 | 13,9 | 12,6 | 11,3 | 9,9 | 8,5 | 7,1 | 5,7 | 4,2 | 2,6 |

AGUAS LIMPIAS

Para recoger y bombear aguas pluviales (resultantes de la escorrentía superficial), aguas tratadas a la salida de los sistemas de depuración.

| REFERENCIA 1 BOMBA | REFERENCIA 2 BOMBAS | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø ENTRADA mm | Ø AIREACIÓN mm | PESO APROX. Kg | PVP € | |
|-----------------------|------------------------|-----------|-------|-------|---------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|---------|----------|
| | | | | | | | | | 1 BOMBA | 2 BOMBAS |
| PA1L 0,5 | PA2L 0,5 | 500 | 925 | 1.060 | 410 | 160 | 110 | 20 | 2.281 | 3.459 |
| PA1L 1 | PA2L 1 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 567 | 200 | 110 | 35 | 2.402 | 3.545 |
| PA1L 1,8 | PA2L 1,8 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 567 | 200 | 110 | 50 | 2.723 | 3.892 |
| PA1L 2,2 | PA2L 2,2 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 567 | 250 | 125 | 60 | 2.849 | 4.010 |
| PA1L 3 | PA2L 3 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 567 | 250 | 125 | 70 | 3.022 | 4.160 |
| PA1L 5 | PA2L 5 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 567 | 315 | 160 | 110 | 3.601 | 4.763 |
| PA1L 8 | PA2L 8 | 8.000 | 2.350 | 2.370 | 567 | 315 | 160 | 300 | 5.750 | 6.961 |
| PA1L 10 | PA2L 10 | 10.000 | 2.350 | 2.810 | 567 | 315 | 160 | 375 | 5.925 | 7.145 |

CARACTERÍSTICAS BOMBA:

| | Potencia absorbida P1 [kW] | Intensidad [A] | Potencia motor P2 | | Capacidad condensador [µF] | Caudal m ³ /h | | | | | | | | | |
|----------|----------------------------|----------------|-------------------|------|----------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|
| | 3~ | 3~230V | [KW] | [HP] | | Altura m.c.a. (m) | | | | | | | | | |
| BOMBA AL | 0,70 | 3,10 | 0,75 | 1,01 | 12 | 1,8 | 3,6 | 5,4 | 7,2 | 9,0 | 10,8 | 12,6 | 14,4 | 16,2 | 18,0 |
| | | | | | | 9,7 | 9,4 | 9,0 | 8,4 | 7,7 | 6,8 | 5,7 | 4,6 | 3,2 | 1,7 |

Para otras capacidades consultar a Remosa.

POZOS DE BOMBEO SIN ACCESORIOS

Equipo formado por un depósito de PRFV reforzado para enterrar con boca de acceso en polipropileno y manguito en PVC para conectar bomba.

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø ENTRADA mm | Ø AIREACIÓN mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|--------------|----------------|----------------|-------|
| PS 0,5 | 500 | 925 | 1.060 | 410 | 160 | 110 | 20 | 706 |
| PS 1 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 567 | 200 | 110 | 30 | 933 |
| PS 1,8 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 567 | 200 | 110 | 45 | 1.231 |
| PS 2,2 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 567 | 250 | 125 | 60 | 1.389 |
| PS 3 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 567 | 250 | 125 | 65 | 1.580 |
| PS 5 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 567 | 315 | 160 | 105 | 2.276 |
| PS 8 | 8.000 | 2.350 | 2.370 | 567 | 315 | 160 | 300 | 4.134 |
| PS 10 | 10.000 | 2.350 | 2.810 | 567 | 315 | 160 | 375 | 4.597 |

ACCESORIO OPCIONAL

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|------------------------------------|-------|
| BOMBA AS | Bomba automática para aguas sucias | 596 |

CARACTERÍSTICAS BOMBA:

| | Intensidad [A] | | Potencia absorbida P1 [kW] | | Potencia motor P2 | | Capacidad condensador [µF] | Caudal m ³ /h | | | | | | | | | |
|----------|----------------|--------|----------------------------|------|-------------------|------|----------------------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1~230V | 3~400V | 1~ | 3~ | [KW] | [HP] | 1~ | | | | | | | | | | |
| BOMBA AS | 7,40 | 2,80 | 1,60 | 1,60 | 1,10 | 1,47 | 16µF-450V | 3,0 | 6,0 | 9,0 | 12,0 | 15,0 | 18,0 | 21,0 | 24,0 | 27,0 | 30,0 |
| | | | | | | | | Altura m.c.a. (m) | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 15,1 | 13,9 | 12,6 | 11,3 | 9,9 | 8,5 | 7,1 | 5,7 | 4,2 | 2,6 |

BACTERIAS Y ACTIVADORES

BACTERIAS

REMOSA WC es un producto biológico en polvo, presentado en bolsitas hidrosolubles, extremadamente activado, basado en microorganismos. Este producto permite obtener mejores rendimientos en la biodegradación de los lodos.

- Ecológico.
- Aumenta los rendimientos de las fosas.
- Evita obstrucciones.
- Limpia canalizaciones.

Indicado para:

- WC, Canalizaciones y sifones en instalaciones sanitarias domésticas.
- Depuradoras.

| REFERENCIA | Nº HABITANTES | ENVASES | DOSIS/ENVASE | PVP € |
|-------------|---------------|---------|--------------|-------|
| WC REMOSA 1 | 4 a 35 | 24 | 12 | 305 |
| WC REMOSA 2 | 4 a 35 | 12 | 12 | 220 |
| WC REMOSA 3 | 40 a 100 | 1 | 25 | 165 |

MODO DE EMPLEO

- Añadir una o varias bolsitas de bacterias en los servicios.
- Dejar que haga efecto durante 5 minutos hasta su disolución.
- Echar agua para dirigir la mezcla hacia la depuradora.

Para la puesta en marcha de la depuradora se deben añadir las bolsitas de las bacterias directamente dentro del primer compartimento de la depuradora a través de la boca de hombre.

Dosificación Remosa WC 1 y 2

| NÚMERO DE USUARIOS DE LA DEPURADORA | 4 | 7 | 10 | 15 | 23 | 30 |
|---|---|---|----|----|----|----|
| SIEMBRA: A LA PUESTA EN MARCHA Nº BOLSITAS / FOSA | 3 | 3 | 4 | 6 | 6 | 9 |
| MANTENIMIENTO: QUINCENAL Nº BOLSITAS / FOSA | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 |

Dosificación Remosa WC 3

| | |
|--|----------------------------------|
| SIEMBRA: A LA PUESTA EN MARCHA Nº BOLSITAS | 3 (directamente a la depuradora) |
| MANTENIMIENTO: QUINCENAL Nº BOLSITAS | 1 |

RELLENO FILTRANTE

- Depuración de efluentes domésticos.
- Depuración de efluentes industriales.
- Eliminación de humos, gases, polvo y olores.
- Instalaciones químicas, petroquímicas, farmacéuticas para columnas de absorción, destilación, extracción y lavado de gases.
- Filtros de Piscifactorías.

CARACTERÍSTICAS

| | TIPO A | TIPO B | TIPO C |
|----------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| SUPERFICIE | < 140 m ² /m ³ | 125 m ² /m ³ | 525 m ² /m ³ |
| PESO DEL MATERIAL | 42 Kg/m ³ | 51 Kg/m ³ | 133 Kg/m ³ |
| PESO UNIDAD BIOFILL | 12,1 gr | 118,6 gr | 1,2 gr |
| TEMP. MAX. DE USO | 65°C | 65°C | 68°C |
| RESISTENCIA HIDROCARBUROS | Buena / Media | Buena / Media | Buena / Media |
| RESISTENCIA ÁCIDOS | Excelente / Buena | Excelente / Buena | Excelente / Buena |
| RESISTENCIA ALCALINOS | Excelente | Excelente | Excelente |
| MATERIAL | PP negro | PP negro | PP carga mineral |

APLICACIONES

BIOFILM A (140 m²/m³)

- Filtros percoladores (hasta una altura de 4 m)
- Torres de refrigeración
- Torres de lavado de gases
- Piscifactorías



| CANTIDAD POR m ³ | PVP €/m ³ |
|-----------------------------|----------------------|
| DE 1 A 5 | 305 |
| > 5 | consultar |

BIOFILM B (125 m²/m³)

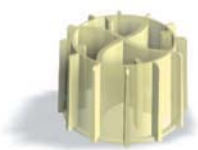
- Filtros percoladores (hasta una altura de 10 m)



| CANTIDAD POR m ³ | PVP €/m ³ |
|-----------------------------|----------------------|
| DE 1 A 5 | 250 |
| > 5 | consultar |

BIOFILM C (525 m²/m³)

- Piscifactorías
- Filtros percoladores (hasta una altura de 10 m)



| CANTIDAD POR m ³ | PVP €/m ³ |
|-----------------------------|----------------------|
| consultar | consultar |

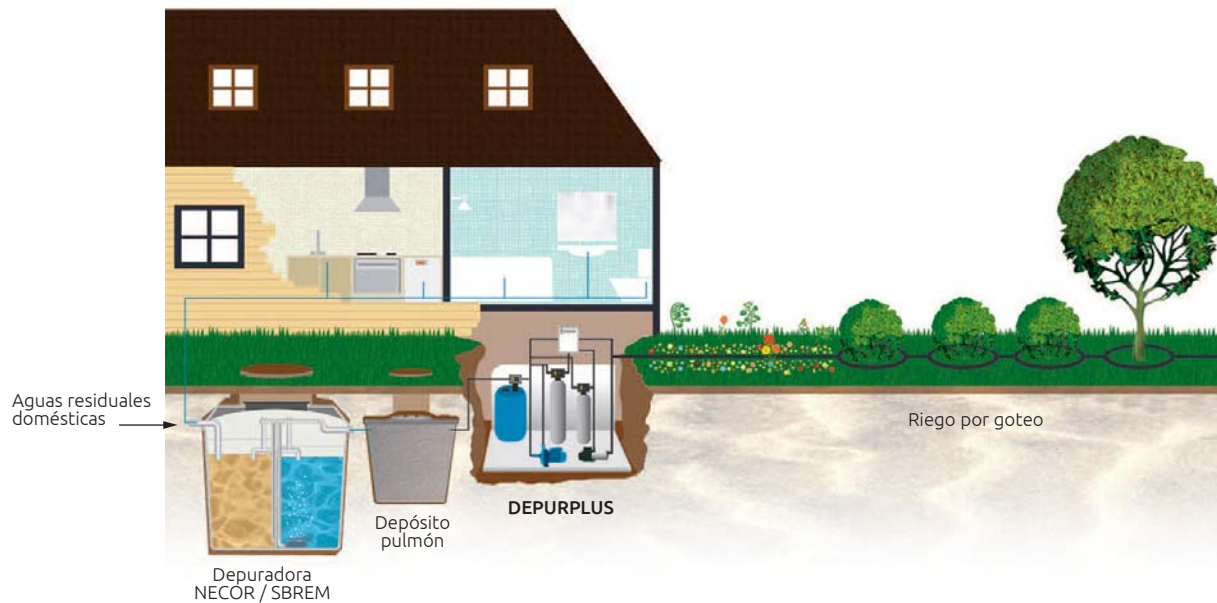
L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

TRATAMIENTO ADICIONAL PARA DEPURADORAS: NECOR Y SBREM

DEPURPLUS es un sistema diseñado para reutilizar en el riego por goteo las aguas depuradas consiguiendo una calidad 2.3 y 4.2 del **Real decreto 1620/2007**.

El sistema de filtrado impide obstrucciones en tuberías y conexiones del circuito de riego.



El agua se almacena en un depósito pulmón para alimentar el sistema DEPURPLUS. Cuando se pone en marcha el riego, la bomba de aporte, detecta una caída de presión en las tuberías y entra en funcionamiento el sistema de reutilización de aguas.

La preservación del agua se consigue por cloración y la disminución de sólidos en suspensión y turbidez, mediante una doble filtración (filtro multicapa de hidroantracita-sílex y filtro de finos). Finalmente, se elimina el exceso de cloro mediante adsorción por carbono activo.

Si se produce una deficiencia de aporte de agua depurada, el sistema de riego se alimentará directamente del agua de red.

| REFERENCIA | Caudal de aguas tratadas | PVP € |
|-------------|--------------------------|--------|
| DEPURPLUS 1 | 1 m ³ /h | 11.537 |



SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

MARCADO CE

MODELOS

CÁLCULO DE LA TALLA NOMINAL

SEPARADORES CLASE I

TRATAMIENTO ADICIONAL PARA REUTILIZACIÓN DE AGUAS

SEPARADORES CLASE II

DESARENADORES

DEPÓSITOS DE RECOGIDA DE HIDROCARBUROS

INDICADORES DE NIVEL

TAPAS DE REGISTRO EN FUNDICIÓN DÚCTIL

BIODEGRADADOR

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

El separador de hidrocarburos es un sistema para el tratamiento de aguas contaminadas por **aceites de origen mineral**, con una densidad igual o inferior a 0,95 g/cm³, que son total o prácticamente insolubles e insaponificables.

Nota: El tratamiento no se aplica para separar emulsiones de grasas estables, aceites de origen animal y vegetal.

Su instalación es necesaria en **estaciones de servicio, talleres mecánicos, garajes, lavaderos de vehículos, etc.**

Los Separadores de Hidrocarburos se fabrican siguiendo las indicaciones de la norma UNE-EN 858-1, clasificándose en dos grandes grupos en función de su rendimiento.

- Separador de Hidrocarburos **Clase I:** Sistema de elevada eficiencia de separación entre el hidrocarburo y el agua que permite, en unas condiciones normalizadas de ensayo, separar la fase ligera obteniéndose un efluente con una concentración máxima de hidrocarburo de **5 mg/l**.
- Separador de Hidrocarburos **Clase II:** Sistema de separación entre el hidrocarburo y el agua que permite, en unas condiciones normalizadas de ensayo, separar la fase ligera obteniéndose un efluente con una concentración máxima de hidrocarburo de **100 mg/l**.

MARCADO CE

Los sistemas separadores para líquidos ligeros están sujetos al marcado CE cumpliendo con los requisitos especificados en el anexo ZA de la norma **UNE-EN 858-1:2002/A1:2004 "Sistemas separadores para líquidos ligeros. Parte 1: Principios de diseño de producto, características y ensayo, marcado y control de calidad"**.

Es por ello, que Remosa ofrece una extensa gama de separadores de hidrocarburos clase I con marcado CE.



FUNCIONAMIENTO:

SEPARADOR HIDROCARBUROS: La separación entre el hidrocarburo y el agua se produce por diferencia de gravedad específica, quedando el hidrocarburo separado y acumulado dentro del equipo formando una capa flotante.

MODELOS CON DESARENADOR: Previa a la separación entre el hidrocarburo y el agua, las aguas contaminadas son sometidas a una decantación de sólidos.

MODELOS CON COALESCENCIA: Incorporan en el interior del equipo unas lamelas coalescentes que permiten conseguir un mayor rendimiento de separación. Este relleno favorece el contacto de las pequeñas gotas de hidrocarburo formándose, por agrupación, gotas más grandes. Las gotas de mayor tamaño se separan con más facilidad.

MODELOS CON SISTEMA DE OBTURACIÓN AUTOMÁTICA: Incorporan un dispositivo de seguridad que impide la salida de hidrocarburos al exterior cuando el equipo está lleno, evitando así un posible vertido contaminante.

MODELOS CON BY-PASS: Durante una tormenta, garantizan la evacuación de las aguas de escorrentía superficial excedentes, by-pasándolas directamente al alcantarillado.

El equipo puede by-pasar hasta 4 veces el caudal nominal.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

MODELOS

| SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE I (5 mg/l) | |
|--|---|
| SIN DESARENADOR | |
| SHCO CE | Separador Coalescente con Obturación |
| SHC C | Separador Coalescente |
| CON DESARENADOR | |
| SHDPCO CE | Separador Coalescente con Obturación y Desarenador Pequeño |
| SHDGCO CE | Separador Coalescente con Obturación y Desarenador Grande |
| SHDCO BYP CE | Separador Coalescente con Obturación, Desarenador y By-pass |
| SHTL CE | Separador Tren de Lavado |
| SHTL A CE | Separador Tren de Lavado con Acumulador |
| SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE II (100 mg/l) | |
| SIN DESARENADOR | |
| SH C | Separador Base |

CÁLCULO DE LA TALLA NOMINAL (NS) SEGÚN LAS INDICACIONES DE LA NORMA UNE-EN 858-2

Para el cálculo de la talla nominal se pueden seguir, a nivel orientativo, las fórmulas que se indican a continuación según el caso. Para otros casos no especificados, consultar con nuestro departamento técnico.
 NS: Talla nominal: Número, sin unidades, que equivale aproximadamente al caudal máximo en l/s.

CASO A: PARKING CUBIERTO

$$NS = (f_x \cdot Q_s) f_d$$

Q_s : corresponde a la suma de los caudales de aguas residuales (l/s)

f_x : coeficiente de impedimento (el valor es 1 para retención de derrames y 2 si las aguas contienen detergentes)

f_d : coeficiente de densidad (para densidades hasta 0,85 g/cm³ el valor es 1, y para densidades de 0,85 a 0,9 g/cm³ el valor es 2)

Q_s depende de los puntos de limpieza. Para el cálculo se recomienda usar la siguiente tabla aproximativa:

| PUNTOS DE EXTRACCIÓN | | | | | |
|----------------------|---|----------|-----------|----------|------------------------|
| DIÁMETRO NOMINAL | CAUDALES PROCEDENTES DE LOS PUNTOS DE EXTRACCIÓN Q _s , EN l/s (CONSIDERANDO UNA PRESIÓN DE 4-5 BAR) | | | | |
| | 1er PUNTO | 2º PUNTO | 3er PUNTO | 4º PUNTO | 5º PUNTO Y POSTERIORES |
| DN 15 | 0,5 | 0,5 | 0,35 | 0,25 | 0,1 |
| DN 20 | 1,0 | 1,0 | 0,70 | 0,50 | 0,2 |
| DN 25 | 1,7 | 1,7 | 1,20 | 0,85 | 0,3 |

Ejemplo: Cálculo de Q_s para 1 punto DN 15,

1 punto DN 20 y 2 puntos DN 25:

Ordenar los puntos de mayor a menor diámetro y sumar los caudales de la siguiente manera: 1er punto DN 25: 1,7 l/s + 2º punto DN 25: 1,7 l/s + 3er punto DN 20: 0,7 l/s + 4º punto DN 15: 0,25 l/s = 4,35 l/s.

Para este caso se recomiendan especialmente los modelos SHDPCO CE o SHDGCO CE.

CASO B: PARKING DESCUBIERTO

$$NS=(\Psi \cdot i \cdot A) f_d$$

Ψ : coeficiente de escorrentía (en la mayoría de los casos es 1 ó 0,9 para el hormigón)

i : intensidad de lluvia (l/s.m²); A : área de recogida de aguas pluviales (m²)

f_d : coeficiente de densidad (para densidades hasta 0.85 g/cm³ el valor es 1, y para densidades de 0,85 a 0,9 g/cm³ el valor es 2)

Para esta aplicación se recomiendan los modelos SHDPCO CE, SHDGC0 CE y SHDCO BYP CE

INTENSIDADES PLUVIOMÉTRICAS ORIENTATIVAS

| CAPITAL | l/s m ² | CAPITAL | l/s m ² | CAPITAL | l/s m ² | CAPITAL | l/s m ² | CAPITAL | l/s m ² |
|-----------|--------------------|-------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------|--------------------|
| Albacete | 0,025 | Castellón | 0,042 | La Coruña | 0,025 | Oviedo | 0,018 | Segovia | 0,025 |
| Alicante | 0,028 | Ciudad Real | 0,025 | Las Palmas de GC | 0,025 | Palencia | 0,025 | Soria | 0,008 |
| Almería | 0,025 | Córdoba | 0,025 | León | 0,018 | Palma | 0,025 | Tarragona | 0,031 |
| Ávila | 0,025 | Cuenca | 0,025 | Lérida | 0,019 | Pamplona | 0,035 | Teruel | 0,025 |
| Badajoz | 0,008 | Gerona | 0,038 | Logroño | 0,025 | Pontevedra | 0,008 | Toledo | 0,025 |
| Barcelona | 0,031 | Granada | 0,019 | Lugo | 0,018 | Salamanca | 0,018 | Valencia | 0,038 |
| Bilbao | 0,043 | Huelva | 0,008 | Madrid | 0,025 | San Sebastián | 0,035 | Valladolid | 0,025 |
| Burgos | 0,025 | Huesca | 0,035 | Murcia | 0,008 | Santa Cruz de T. | 0,031 | Vitoria | 0,025 |
| Cádiz | 0,025 | Jaén | 0,025 | Orense | 0,025 | Santander | 0,035 | Zamora | 0,025 |

Fuente: mapa de intensidades pluviométricas del CTE – Documento Básico HS 5 Evacuación aguas.

CASO C: LAVADEROS DE VEHÍCULOS

$$NS=(f_x \cdot Q_s) f_d \quad Q_s=n_1 \cdot 2 + n_2 + a$$

Q_s : corresponde a la suma de los caudales de aguas residuales (l/s).

f_x : coeficiente de impedimento (generalmente el valor es 2 para lavaderos de vehículos)

f_d : coeficiente de densidad (para densidades hasta 0.85 g/cm³ el valor es 1, y para densidades de 0,85 a 0,9 g/cm³ el valor es 2)

n_1 : número de lavaderos automáticos a baja presión (hasta 20 bar); n_2 : número de lavaderos a alta presión

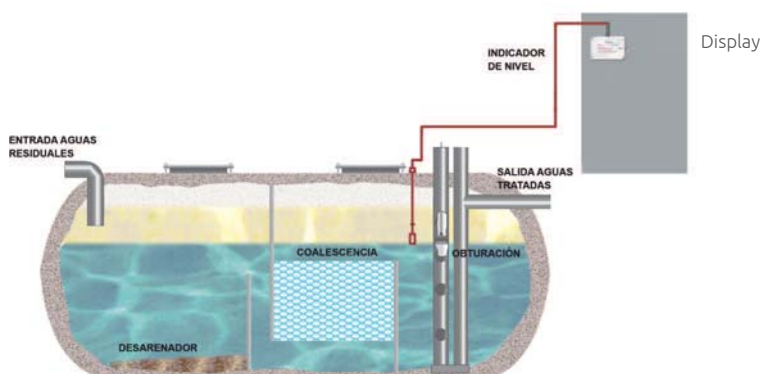
a : 0 si la instalación dispone de lavaderos automáticos a baja presión. 1 si la instalación dispone solamente de lavaderos a presión.

Para esta aplicación se recomiendan los modelos SHTL CE y SHTL A CE . Atención, los separadores con by-pass no están diseñados para esta aplicación.

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE I (5mg/l)



Exija el mercado CE



CON DESARENADOR

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN, DESARENADOR Y BY-PASS INCORPORADO

Formato cilíndrico

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | H mm | DN ENTRADA Y BY-PASS | DN SALIDA | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|-----------------|----|-----------------|-------|-------|----------------------|-----------|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHDCO 3 BYP CE | 3 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 160 | 160 | 600 | 935 | 1 x 567 | 130 | 3.785 |
| SHDCO 6 BYP CE | 6 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 200 | 200 | 1.200 | 1.705 | 2 x 567 | 170 | 4.773 |
| SHDCO 8 BYP CE | 8 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 315 | 250 | 1.600 | 1.030 | 2 x 567 | 170 | 5.230 |
| SHDCO 10 BYP CE | 10 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 315 | 250 | 2.000 | 1.630 | 2 x 567 | 205 | 5.599 |
| SHDCO 15 BYP CE | 15 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 315 | 250 | 1.500 | 1.830 | 2 x 567 | 205 | 5.795 |

Formato cisterna

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | L mm | DN ENTRADA Y BY-PASS | DN SALIDA | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------------|-----|-----------------|-------|--------|----------------------|-----------|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-----------|
| SHDCO 20 BYP CE | 20 | 7.000 | 2.000 | 2.720 | 315 | 250 | 2.000 | 3.470 | 2 x 410-567 | 560 | 6.837 |
| SHDCO 25 BYP CE | 25 | 8.000 | 2.000 | 3.040 | 400 | 315 | 2.500 | 2.895 | 2 x 410 | 590 | 7.969 |
| SHDCO 30 BYP CE | 30 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 400 | 315 | 3.000 | 3.355 | 2 x 567 | 650 | 8.478 |
| SHDCO 35 BYP CE | 35 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 400 | 315 | 3.500 | 3.640 | 2 x 567 | 770 | 9.324 |
| SHDCO 40 BYP CE | 40 | 13.000 | 2.000 | 4.650 | 400 | 315 | 4.000 | 3.245 | 2 x 567 | 790 | 9.401 |
| SHDCO 50 BYP CE | 50 | 18.000 | 2.350 | 4.700 | 400 | 315 | 5.000 | 5.175 | 2 x 567 | 1.025 | 10.655 |
| SHDCO 65 BYP CE | 65 | 25.000 | 2.350 | 6.300 | 630 | 315 | 6.500 | 5.340 | 2 x 567 | 1.355 | 13.002 |
| SHDCO 80 BYP CE | 80 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 630 | 315 | 8.000 | 9.810 | 2 x 567 | 1.470 | 14.020 |
| SHDCO 100 BYP CE | 100 | 35.000 | 2.500 | 7.670 | 630 | 400 | 10.000 | 10.700 | 2 x 567 | 1.815 | 16.906 |
| SHDCO 125 BYP CE | 125 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 630 | 400 | 12.500 | 11.125 | 2 x 567 | 1.935 | 17.283 |
| SHDCO 150 BYP CE | 150 | 45.000 | 3.000 | 7.340 | 800 | 800 | 15.000 | 14.625 | 2 x 567 | 2.281 | Consultar |
| SHDCO 175 BYP CE | 175 | 60.000 | 3.000 | 9.460 | 800 | 800 | 17.500 | 17.120 | 2 x 567 | 2.663 | Consultar |
| SHDCO 200 BYP CE | 200 | 65.000 | 3.000 | 10.160 | 800 | 800 | 20.000 | 17.305 | 2 x 567 | 2.900 | Consultar |
| SHDCO 250 BYP CE | 250 | 80.000 | 3.000 | 12.400 | 800 | 800 | 25.000 | 20.900 | 2 x 567 | 3.000 | Consultar |

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN Y DESARENADOR PEQUEÑO

Formato rectangular

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | L mm | A mm | H mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|---------------|-----|-----------------|-------|-------|------|-----|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHDPCO 1,5 CE | 1,5 | 500 | 1.335 | 880 | 580 | 110 | 150 | 185 | 1 x 567 | 50 | 1.954 |
| SHDPCO 3 CE | 3 | 1.050 | 1.690 | 1.100 | 750 | 110 | 300 | 310 | 1 x 567 | 75 | 2.406 |

Formato cilíndrico

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | H mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|--------------|----|-----------------|-------|-------|-----|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHDPCO 6 CE | 6 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 160 | 600 | 885 | 1 x 567 | 100 | 3.017 |
| SHDPCO 8 CE | 8 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 160 | 800 | 1.265 | 2 x 567 | 150 | 3.877 |
| SHDPCO 10 CE | 10 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 160 | 1.000 | 1.755 | 2 x 567 | 175 | 4.394 |
| SHDPCO 15 CE | 15 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 200 | 1.500 | 2.275 | 2 x 567 | 215 | 4.792 |

Formato depósito-cuba

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | L mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|--------------|----|-----------------|-------|-------|-----|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHDPCO 20 CE | 20 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 200 | 2.000 | 1.975 | 2 x 567 | 240 | 5.887 |
| SHDPCO 25 CE | 25 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 250 | 2.500 | 2.160 | 2 x 567 | 240 | 6.144 |
| SHDPCO 30 CE | 30 | 8.000 | 2.120 | 2.900 | 250 | 3.000 | 2.900 | 2 x 567 | 280 | 6.889 |
| SHDPCO 35 CE | 35 | 10.000 | 2.120 | 3.620 | 315 | 3.500 | 3.865 | 2 x 567 | 320 | 7.167 |

Formato cisterna

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | L mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|---------------|-----|-----------------|-------|--------|-----|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-----------|
| SHDPCO 40 CE | 40 | 13.000 | 2.000 | 4.700 | 315 | 4.000 | 5.515 | 2 x 567 | 780 | 8.351 |
| SHDPCO 50 CE | 50 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 315 | 5.000 | 5.305 | 2 x 567 | 845 | 8.571 |
| SHDPCO 65 CE | 65 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 315 | 6.500 | 9.715 | 2 x 567 | 1.200 | 10.854 |
| SHDPCO 80 CE | 80 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 315 | 8.000 | 9.430 | 2 x 567 | 1.290 | 11.271 |
| SHDPCO 100 CE | 100 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 400 | 10.000 | 12.420 | 2 x 567 | 1.450 | 14.639 |
| SHDPCO 125 CE | 125 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 400 | 12.500 | 17.235 | 2 x 567 | 1.900 | 16.381 |
| SHDPCO 150 CE | 150 | 45.000 | 2.500 | 9.710 | 400 | 15.000 | 16.115 | 2 x 567 | 2.000 | 17.256 |
| SHDPCO 175 CE | 175 | 50.000 | 3.000 | 8.040 | 400 | 17.500 | 20.700 | 2 x 567 | 2.300 | Consultar |
| SHDPCO 200 CE | 200 | 60.000 | 3.000 | 9.460 | 400 | 20.000 | 22.735 | 2 x 567 | 2.600 | Consultar |
| SHDPCO 250 CE | 250 | 70.000 | 3.000 | 10.840 | 400 | 25.000 | 21.200 | 2 x 567 | 2.800 | Consultar |

Patente N° U 200700835 BOP 17.07.2007



Exija el marcado CE

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN Y DESARENADOR GRANDE

Formato rectangular

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | L mm | A mm | H mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|---------------|-----|--------------------|-------|-------|------|-----|--------------------------|------------------------|-----------------------|---------|-------|
| SHDGCO 1,5 CE | 1,5 | 1.050 | 1.690 | 1.100 | 750 | 110 | 600 | 280 | 1 x 567 | 70 | 2.377 |

Formato cilíndrico

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | H mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|--------------|----|--------------------|-------|-------|-----|--------------------------|------------------------|-----------------------|---------|-------|
| SHDGCO 3 CE | 3 | 1.700 | 1.615 | 1.070 | 110 | 600 | 590 | 1 x 567 | 95 | 2.580 |
| SHDGCO 6 CE | 6 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 160 | 1.200 | 890 | 2 x 567 | 145 | 3.557 |
| SHDGCO 8 CE | 8 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 160 | 1.600 | 1.315 | 2 x 567 | 175 | 4.120 |
| SHDGCO 10 CE | 10 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 160 | 2.000 | 1.945 | 2 x 567 | 215 | 4.750 |

SIN DESARENADOR

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN

Formato rectangular

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | L mm | A mm | H mm | DN | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|-------------|-----|--------------------|-------|-------|------|-----|------------------------|-----------------------|---------|-------|
| SHCO 1,5 CE | 1,5 | 500 | 1.335 | 880 | 580 | 110 | 335 | 1 x 567 | 46 | 1.975 |
| SHCO 3 CE | 3 | 1.050 | 1.690 | 1.100 | 750 | 110 | 610 | 1 x 567 | 68 | 2.291 |

Formato cilíndrico

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | H mm | DN | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------|----|--------------------|-------|-------|-----|------------------------|-----------------------|---------|-------|
| SHCO 6 CE | 6 | 1.300 | 1.520 | 850 | 160 | 830 | 1 x 567 | 76 | 2.938 |
| SHCO 8 CE | 8 | 1.700 | 1.615 | 1.070 | 160 | 1.025 | 1 x 567 | 82 | 3.067 |
| SHCO 10 CE | 10 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 160 | 1.420 | 1 x 567 | 105 | 3.583 |
| SHCO 15 CE | 15 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 200 | 1.840 | 2 x 567 | 150 | 4.066 |
| SHCO 20 CE | 20 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 200 | 2.480 | 2 x 567 | 180 | 4.775 |

Patente Nº U 200000399-0 BOP 08.01.2001



Exija el mercado CE

SEPARADOR COALESCENTE

Formato rectangular

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | L mm | A mm | H mm | DN | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------|-----|-----------------|-------|-------|------|-----|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHC 1,5 C | 1,5 | 500 | 1.335 | 880 | 580 | 110 | 335 | 1 x 567 | 45 | 1.218 |
| SHC 3 C | 3 | 1.050 | 1.690 | 1.100 | 750 | 110 | 610 | 1 x 567 | 70 | 1.659 |

Formato cilíndrico

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | H mm | DN | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------|----|-----------------|-------|-------|-----|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHC 6 C | 6 | 1.300 | 1.520 | 850 | 160 | 830 | 1 x 567 | 73 | 1.975 |
| SHC 8 C | 8 | 1.700 | 1.615 | 1.070 | 160 | 1.025 | 1 x 567 | 80 | 2.162 |
| SHC 10 C | 10 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 160 | 1.420 | 1 x 567 | 108 | 2.639 |
| SHC 15 C | 15 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 200 | 1.840 | 2 x 567 | 159 | 2.942 |
| SHC 20 C | 20 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 200 | 2.480 | 2 x 567 | 165 | 3.807 |

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS PARA TREN DE LAVADO

Equipo especialmente indicado para instalaciones de lavado de vehículos, como túneles o centros de lavado a presión. El sistema incorpora un desarenador con una capacidad mayor o igual a 5.000 l que permite acumular la gran cantidad de sólidos que arrastran las aguas.

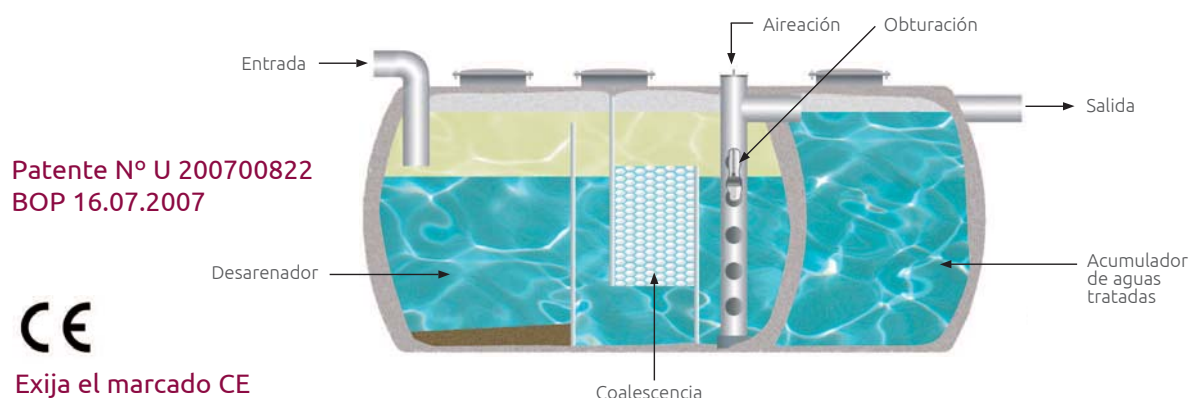
Formato depósito-cuba

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | L mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------|----|-----------------|-------|-------|-----|-----------------------|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SHTL 10 CE | 10 | 8.000 | 2.120 | 2.900 | 160 | 5.000 | 1.895 | 2 x 567 | 290 | 6.134 |
| SHTL 20 CE | 20 | 10.000 | 2.120 | 3.620 | 200 | 6.000 | 2.785 | 2 x 567 | 305 | 7.249 |

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS PARA TREN DE LAVADO CON ACUMULADOR

Este sistema está especialmente indicado para tratar las aguas con contenido en hidrocarburos procedentes de estaciones de lavado de vehículos, para su uso en tratamientos posteriores.

Este equipo compacto incorpora un desarenador previo "mayor o igual a" 5.000 l, un separador de hidrocarburos clase I (compuesto de coalescencia y obturación), seguido de un acumulador de agua.



Formato cisterna

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | L mm | DN | V. ÚTIL DESARENADOR l | V. ÚTIL SEPARADOR l | V. ÚTIL ACUMULADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|--------------|----|-----------------|-------|-------|-----|-----------------------|---------------------|----------------------|--------------------|---------|--------|
| SHTL 10 A CE | 10 | 13.000 | 2.000 | 4.700 | 160 | 5.000 | 2.790 | 3.000 | 3 x 567 | 905 | 12.271 |
| SHTL 20 A CE | 20 | 18.000 | 2.350 | 4.700 | 200 | 6.000 | 4.950 | 5.000 | 3 x 567 | 1.130 | 13.695 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

TRATAMIENTO ADICIONAL PARA REUTILIZACIÓN DE AGUAS

La reutilización de aguas mediante el sistema **CICLOREM** permite ahorrar hasta el 85% del consumo de agua de red.

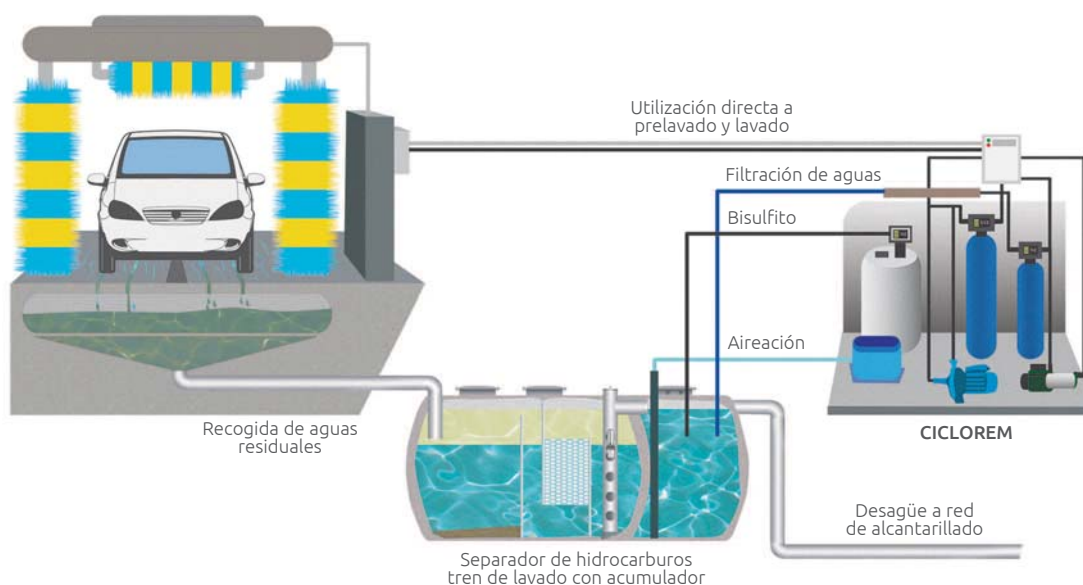
Este tratamiento físico-químico compacto es válido para nuestros separadores de hidrocarburos tren de lavado con acumulador, **SHTLA**. El agua resultante puede utilizarse directamente para el prelavado y lavado de vehículos.

FUNCIONAMIENTO:

Las aguas almacenadas en el acumulador del **SHTLA** reciben una ligera aireación para prevenir malos olores. En este mismo compartimiento se adiciona bisulfito para evitar corrosiones.

Posteriormente las aguas son impulsadas al filtro de sílex hidro-antracita para retener los sólidos en suspensión y disminuir la turbidez y después son conducidas al filtro de carbón activo para eliminar los contaminantes orgánicos que pudiesen estar presentes en el agua.

Finalmente el agua pasa a través de una lámpara de UV para neutralizar los microorganismos.



Todos los elementos que integran el **CICLOREM** vienen montados sobre una bancada para facilitar la instalación. El sistema incluye todos los elementos necesarios para funcionar automáticamente.

| REFERENCIA | Caudal de agua tratada | PVP € |
|-------------------|------------------------|---------------|
| CICLOREM 1 | 1 m ³ /h | 18.200 |
| CICLOREM 3 | 3 m ³ /h | 21.929 |

Consultar para separadores de hidrocarburos ya instalados.

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS CLASE II (100mg/l)

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS BASE

Formato rectangular

| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | L mm | A mm | H mm | DN | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------|-----|-----------------|-------|-------|------|-----|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SH 1,5 C | 1,5 | 500 | 1.335 | 880 | 580 | 110 | 335 | 1 x 567 | 43 | 840 |
| SH 3 C | 3 | 1.050 | 1.690 | 1.100 | 750 | 110 | 610 | 1 x 567 | 65 | 1.230 |

Formato cilíndrico

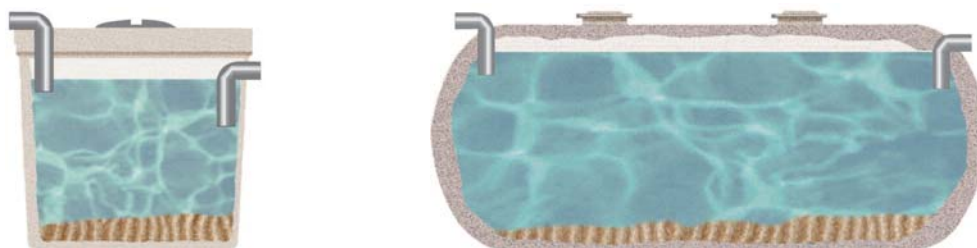
| REFERENCIA | NS | VOLUMEN TOTAL l | D mm | H mm | DN | V. ÚTIL SEPARADOR l | Ø BOCA/S ACCESO mm | PESO KG | PVP € |
|------------|----|-----------------|-------|-------|-----|---------------------|--------------------|---------|-------|
| SH 6 C | 6 | 1.300 | 1.520 | 850 | 160 | 830 | 1 x 567 | 68 | 1.375 |
| SH 8 C | 8 | 1.700 | 1.615 | 1.070 | 160 | 1.025 | 1 x 567 | 70 | 1.462 |
| SH 10 C | 10 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 160 | 1.420 | 1 x 567 | 85 | 1.659 |
| SH 15 C | 15 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 200 | 1.840 | 2 x 567 | 123 | 2.050 |
| SH 20 C | 20 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 200 | 2.480 | 2 x 567 | 150 | 2.409 |

DESARENADORES

Están especialmente indicados para separar las arenas y tierras arrastradas por las aguas que luego se tratan en los separadores de hidrocarburos. De este modo se consigue un buen rendimiento del sistema. Siguiendo las directrices de la norma UNE-EN 858 el volumen del desarenador viene determinado por el caudal nominal de los separadores de hidrocarburos.

FUNCIONAMIENTO

Las aguas sucias, con un alto contenido en sólidos, son interceptadas en el desarenador dónde son retenidas produciéndose la decantación de las arenas y tierras.



Formato cilíndrico

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| DES 1000 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 410 | 110 | 30 | 876 |
| DES 2200 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 410 | 110 | 55 | 1.360 |
| DES 3000 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 410 | 125 | 65 | 1.542 |
| DES 4000 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 410 | 100 | 90 | 2.036 |
| DES 5000 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 410 | 200 | 105 | 2.297 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

Formato cisterna

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | Ø TUBERÍAS mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|---------------|----------------|-------|
| DES 10000 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 567 | 250 | 500 | 3.541 |
| DES 12000 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 567 | 315 | 600 | 4.276 |
| DES 15000 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 567 | 315 | 700 | 4.793 |
| DES 21000 | 21.000 | 2.500 | 4.800 | 567 (2) | 315 | 800 | 5.238 |
| DES 25000 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 567 (2) | 315 | 900 | 6.122 |
| DES 30000 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 567 (2) | 315 | 1.000 | 6.683 |

ACCESORIOS PARA EL SEPARADOR DE HIDROCARBUROS

DEPÓSITO RECOGIDA DE HIDROCARBUROS

EL DEPÓSITO DE RECOGIDA DE ACEITE POSEE DOS FUNCIONES:

- Evitar el rebose de hidrocarburos de los separadores con sistema de obturación como medida de seguridad ante un posible vertido directo de hidrocarburos.
- Evacuar el hidrocarburo cuando se realice el mantenimiento del separador.

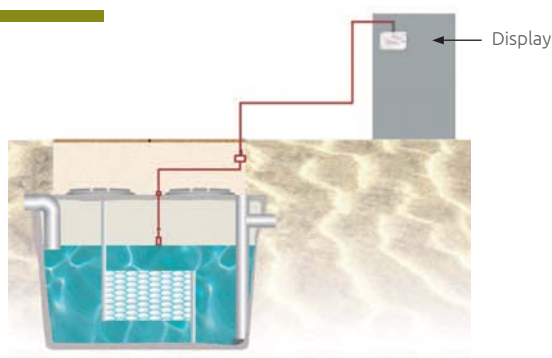
Estos depósitos están dotados de una barrera química que los hace ideales para contener hidrocarburos.



| REFERENCIA | VOLUMEN l | H mm | L mm | A mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|------|-------|-------|---------------------|----------------|-------|
| DRH 500 | 500 | 580 | 1.335 | 880 | 410 | 25 | 570 |
| DRH 1000 | 1.000 | 750 | 1.690 | 1.100 | 410 | 45 | 850 |

| REFERENCIA | VOLUMEN l | H mm | DS mm | DI mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|-------|----------------|-------|
| DRH 1800 | 1.800 | 1.070 | 1.615 | 1.382 | 50 | 965 |
| DRH 2200 | 2.200 | 1.330 | 1.615 | 1.400 | 55 | 1.050 |

INDICADOR DE NIVELES DE ACEITES



| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|-------------------------------|-------|
| INH | Indicador de nivel de aceites | 1.292 |

TAPAS DE REGISTRO



Tapa de registro para tráfico pesado, sistema de cierre de seguridad, con superficie antideslizante y junta de polietileno anti-sonora. Cumple la norma UNE-EN-124 Clase D-400. Material: Fundición dúctil.

| REFERENCIA | TAPA | DIMENSIONES mm | | PASO | PESO Kg | PVP € |
|------------|-------|-------------------|----------|-------|---------|-------|
| | | D. EXTERIOR MARCO | H. MARCO | | | |
| TF1A | D.640 | 850 | 100 | D.607 | 65 | 200 |
| TFD2B | D.800 | 1005*1002 | 102 | D.700 | 120 | 415 |

BIODEGRADADOR DE HIDROCARBUROS

Son almohadillas absorbentes diseñadas para instalar en el interior de los separadores, evitando así la acumulación de hidrocarburos y facilitando su posterior eliminación y gestión.

Con su instalación el mantenimiento de los separadores será prácticamente innecesario, reduciendo los costes de gestión de residuos peligrosos.

VENTAJAS:

- Fácil instalación
- Mínimo mantenimiento
- Sistema ecológico y preventivo



| REFERENCIA | Unidades | PVP € |
|------------|----------|-------|
| BSH | 1 | 370 |

The image shows two large, white, cylindrical liquid storage tanks (cisterns) situated outdoors. They are positioned on a concrete foundation. The tanks are surrounded by a dirt and grassy area. In the background, there are trees and a clear sky. A white car is partially visible on the left side of the image.

ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDOS

DEPÓSITOS AGUA POTABLE

CUBAS

DEPÓSITOS - CUBA

CISTERNAS

SISTEMAS CONTRA INCENDIOS

ACCESORIOS

DEPÓSITOS USO INDUSTRIAL

TANQUES DE COMBUSTIBLE

DEPÓSITOS PARA AGUA POTABLE

CARACTERÍSTICAS

- Espesores homogéneos.
- Volúmenes sobredimensionados en previsión de boya.
- Márgenes de temperatura entre -30° y 60°C.
- Dotación especial de grapas sujetatapas.

Estos depósitos cumplen el certificado sanitario para poder estar en contacto con alimentos según la Directiva 92/39/CEE.

Estos equipos se fabrican según laminación "hand-lay-up".

Colocar siempre sobre superficie plana.



CILÍNDRICOS

| REFERENCIA | | VOLUMEN l (±5%) | DS mm | DI mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € | |
|------------|---------|--------------------|-------|-------|-------|-------------------|----------|------|
| | | | | | | | DEPÓSITO | TAPA |
| DC 100 | TC 100 | 113 | 580 | 500 | 550 | 4 | 85 | 19 |
| DC 200 | TC 200 | 209 | 600 | 459 | 1.020 | 6,5 | 105 | 21 |
| DC 300 | TC 300 | 344 | 750 | 583 | 1.040 | 8 | 121 | 26 |
| DC 500 | TC 500 | 541 | 915 | 739 | 1.060 | 9,7 | 128 | 28 |
| DC 1000 | TC 1000 | 1.095 | 1.140 | 900 | 1.360 | 17 | 194 | 41 |
| DC 1800 | TC 1800 | 1.800 | 1.595 | 1.382 | 1.070 | 22 | 326 | 72 |
| DC 2200 | TC 2200 | 2.250 | 1.595 | 1.400 | 1.330 | 30 | 380 | 76 |
| DC 3000 | TC 3000 | 3.000 | 1.730 | 1.510 | 1.465 | 35 | 499 | 103 |
| DC 4000 | TC 4000 | 3.970 | 2.100 | 1.880 | 1.450 | 48 | 775 | 168 |
| DC 5000 | TC 5000 | 5.020 | 2.100 | 1.840 | 1.810 | 60 | 892 | 168 |



RECTANGULARES

| REFERENCIA | | VOLUMEN l (±5%) | DS mm | DI mm | A mm | PESO APROX. Kg | PVP € | |
|------------|---------|--------------------|-------|-------|-------|-------------------|----------|------|
| | | | | | | | DEPÓSITO | TAPA |
| DR 50 | TR 50 | 43 | 413 | 465 | 325 | 2,2 | 65 | 17 |
| DR 100 | TR 100 | 94 | 405 | 667 | 495 | 3,4 | 77 | 20 |
| DR 200 | TR 200 | 190 | 475 | 950 | 595 | 6,5 | 143 | 25 |
| DR 300 | TR 300 | 297 | 490 | 1.170 | 710 | 9 | 154 | 30 |
| DR 500 | TR 500 | 486 | 580 | 1.315 | 855 | 12 | 193 | 40 |
| DR 900 | TR 900 | 905 | 970 | 1.100 | 1.100 | 22 | 315 | 46 |
| DR 1000 | TR 1000 | 1.002 | 1.130 | 1.085 | 1.085 | 26 | 346 | 46 |
| DR 1050 | TR 1050 | 1.050 | 750 | 1.660 | 1.060 | 27 | 369 | 85 |

DS: DIÁMETRO SUPERIOR DI: DIÁMETRO INFERIOR

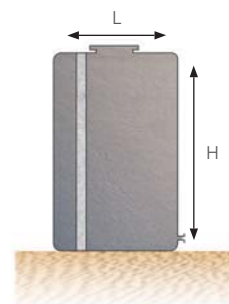
ATENCIÓN: LOS EQUIPOS INDICADOS NO INCLUYEN ACCESORIOS. VER PÁGINA 80 PARA POSIBLES COMBINACIONES

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

OVALADOS

Depósitos ideales para paso estrecho.

Su ancho, no superior a 700 mm, permite su paso a través de cualquier puerta.



ACESSORIOS INCLUIDOS

- Boca hombre en polipropileno D.410 mm.
- Tubuladura DN40 inferior.

| REFERENCIA | VOLUMEN l (±5%) | H mm | L mm | A mm | PVP € |
|------------|-----------------|-------|-------|------|-------|
| DO 600 | 600 | 900 | 1.280 | 700 | 775 |
| DO 1000 | 1.000 | 1.600 | 1.280 | 700 | 975 |
| DO 1500 | 1.500 | 2.400 | 1.280 | 700 | 1.367 |

Los depósitos REMOSA son aptos para almacenar productos alimentarios.

En caso de almacenamiento de productos alimentarios se aconseja una limpieza previa con abundante agua y jabón.

KIT REPARACIÓN

REMOSA pone a disposición de sus clientes un producto específico para la reparación de equipos de poliéster.

APLICACIONES

Automóviles, tablas de surf, sector náutico, terrazas, etc.

CONTIENE

- 1 Kg. de resina de poliéster.
- 1 m² tejido de fibra de vidrio.
- 20 gr catalizador.



| REFERENCIA | PVP € |
|---------------------|-------|
| 1 KIT DE REPARACIÓN | 40 |

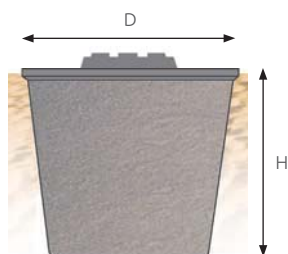
CUBAS PARA AGUA POTABLE VERTICALES

Estos depósitos cumplen el certificado sanitario para poder estar en contacto con alimentos según la Directiva 92/39/CEE. Estos equipos se fabrican según laminación "hand-lay-up".

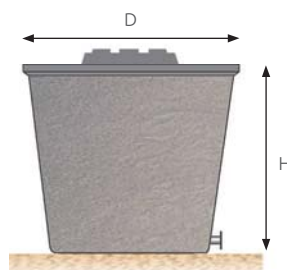
ACCESORIOS INCLUIDOS

- Boca acceso en polipropileno D.410 mm.
- **Depósitos enterrar:** Entrada / Salida / Aireación: rosca 2" superior.
- **Depósitos superficie:** Entrada / Aireación: rosca 2" superior; Salida: tubuladura DN 50 inferior.

ENTERRAR



SUPERFICIE



ENTERRAR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|----------------|-------|
| CUVE 1000 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 30 | 734 |
| CUVE 1800 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 40 | 971 |
| CUVE 2200 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 55 | 1.150 |
| CUVE 3000 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 60 | 1.448 |
| CUVE 4000 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 90 | 1.754 |
| CUVE 5000 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 105 | 1.965 |

SUPERFICIE

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|----------------|-------|
| CUVS 1000 | 1.000 | 1.150 | 1.360 | 30 | 831 |
| CUVS 1800 | 1.800 | 1.615 | 1.070 | 40 | 1.030 |
| CUVS 2200 | 2.200 | 1.615 | 1.330 | 55 | 1.142 |
| CUVS 3000 | 3.000 | 1.750 | 1.465 | 60 | 1.331 |
| CUVS 4000 | 4.000 | 2.120 | 1.450 | 90 | 1.729 |
| CUVS 5000 | 5.000 | 2.120 | 1.810 | 105 | 1.800 |

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

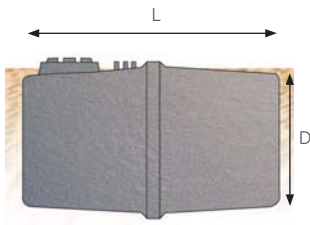
DEPÓSITOS - CUBA PARA AGUA POTABLE HORIZONTALES

Estos depósitos cumplen el certificado sanitario para poder estar en contacto con alimentos según la Directiva 92/39/CEE. Estos equipos se fabrican según laminación "hand-lay-up".

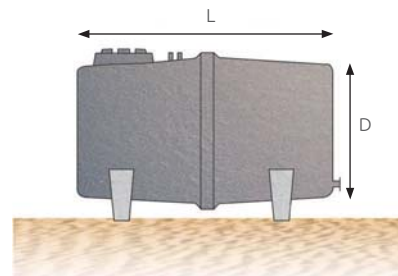
ACCESORIOS INCLUIDOS

- Boca acceso en polipropileno D.410 mm / D.567 mm (para cuba de 8.000 y 10.000 litros).
- **Depósitos enterrar:** Entrada / Salida / Aireación: rosca 2" superior.
- **Depósitos superficie:** Entrada / Aireación: rosca 2" superior; Salida: tubuladura DN 50 inferior.

ENTERRAR



SUPERFICIE



ENTERRAR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|-------|
| DCHE 2200 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 | 60 | 1.367 |
| DCHE 3500 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 | 75 | 1.687 |
| DCHE 4500 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 410 | 110 | 2.172 |
| DCHE 6000 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 410 | 150 | 2.761 |
| DCHE 8000 | 8.000 | 2.120 | 2.900 | 567 | 180 | 3.352 |
| DCHE 10000 | 10.000 | 2.120 | 3.620 | 567 | 225 | 3.600 |

SUPERFICIE

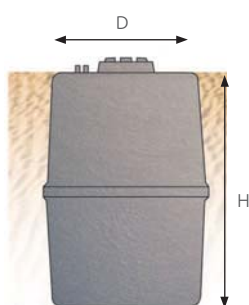
| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|-------|
| DCHS 2200 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 | 70 | 1.715 |
| DCHS 3500 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 | 90 | 2.181 |
| DCHS 4500 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 410 | 125 | 2.693 |
| DCHS 6000 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 410 | 170 | 3.295 |
| DCHS 8000 | 8.000 | 2.120 | 2.900 | 567 | 205 | 4.003 |
| DCHS 10000 | 10.000 | 2.120 | 3.620 | 567 | 250 | 4.379 |

DEPÓSITOS - CUBA PARA AGUA POTABLE VERTICALES

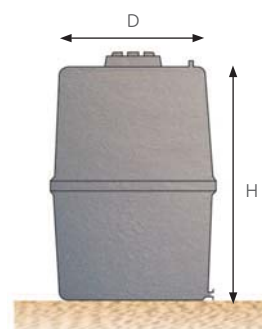
ACCESORIOS INCLUIDOS

- Boca acceso en polipropileno D.410 mm / D.567 mm (para cuba de 8.000 y 10.000 litros).
- **Depósitos enterrar:** Entrada / Salida / Aireación: rosca 2" superior.
- **Depósitos superficie:** Entrada / Aireación: rosca 2" superior; Salida: tubuladura DN 50 inferior.

ENTERRAR



SUPERFICIE



ENTERRAR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|-------|
| DCVE 2200 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 | 60 | 1.363 |
| DCVE 3500 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 | 75 | 1.875 |
| DCVE 4500 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 410 | 110 | 2.128 |
| DCVE 6000 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 410 | 150 | 2.470 |
| DCVE 8000 | 8.000 | 2.120 | 2.900 | 567 | 180 | 2.949 |
| DCVE 10000 | 10.000 | 2.120 | 3.620 | 567 | 225 | 3.235 |

SUPERFICIE

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|-------|
| DCVS 2200 | 2.200 | 1.150 | 2.720 | 410 | 60 | 1.249 |
| DCVS 3500 | 3.500 | 1.600 | 2.140 | 410 | 60 | 1.711 |
| DCVS 4500 | 4.500 | 1.600 | 2.660 | 410 | 90 | 1.904 |
| DCVS 6000 | 6.000 | 1.750 | 2.930 | 410 | 130 | 2.333 |
| DCVS 8000 | 8.000 | 2.120 | 2.900 | 567 | 155 | 2.533 |
| DCVS 10000 | 10.000 | 2.120 | 3.620 | 567 | 195 | 2.749 |

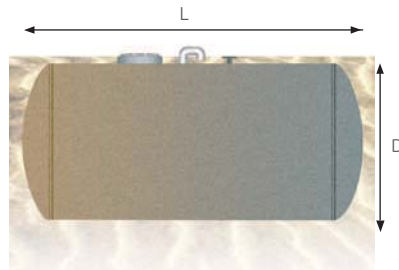
L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

CISTERNAS DE P.R.F.V ENTERRAR

Todas las cisternas son de poliéster reforzadas con fibra de vidrio, PRFV, y se fabrican siguiendo las normas **BS-4994:1987** (British Standard specification for desing and construction of vessels and tanks in reinforced plastics).

HORIZONTALES



| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | PESO APROX. Kg | PVP € | PVP € + PACK | PVP € + ECOPACK |
|--------------|-----------|-------|--------|----------------|-----------|--------------|-----------------|
| CHE 8 D2 | 8.000 | 2.000 | 3.040 | 400 | 3.294 | 3.714 | 3.561 |
| CHE 10 D2 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 500 | 3.544 | 3.964 | 3.811 |
| CHE 10 D2.35 | 10.000 | 2.350 | 2.830 | 500 | 3.871 | 4.291 | 4.138 |
| CHE 12 D2 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 600 | 4.216 | 4.636 | 4.483 |
| CHE 12 D2.35 | 12.000 | 2.350 | 3.300 | 650 | 4.562 | 4.982 | 4.829 |
| CHE 15 D2 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 700 | 4.778 | 5.219 | 5.132 |
| CHE 15 D2.35 | 15.000 | 2.350 | 4.000 | 700 | 4.835 | 5.276 | 5.189 |
| CHE 20 D2.35 | 20.000 | 2.350 | 5.140 | 700 | 5.530 | 5.971 | 5.884 |
| CHE 20 D2.5 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 700 | 6.197 | 6.638 | 6.551 |
| CHE 25 D2.35 | 25.000 | 2.350 | 6.300 | 900 | 6.764 | 7.205 | 7.118 |
| CHE 25 D2.5 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 900 | 7.258 | 7.699 | 7.612 |
| CHE 30 D2.5 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 1.000 | 7.609 | 8.050 | 7.963 |
| CHE 35 D2.5 | 35.000 | 2.500 | 7.670 | 1.200 | 8.687 | 9.128 | 9.041 |
| CHE 40 D2.5 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 1.300 | 9.578 | 10.019 | 9.932 |
| CHE 40 D3 | 40.000 | 3.000 | 6.620 | 1.500 | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 45 D2.5 | 45.000 | 2.500 | 9.710 | 1.400 | 10.435 | 10.876 | 10.789 |
| CHE 45 D3 | 45.000 | 3.000 | 7.340 | 1.500 | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 50 D2.5 | 50.000 | 2.500 | 10.710 | 1.600 | 11.129 | 11.569 | 11.482 |
| CHE 50 D3 | 50.000 | 3.000 | 8.040 | 1.700 | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 60 D3 | 60.000 | 3.000 | 9.460 | 2.000 | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 75 D3 | 75.000 | 3.000 | 11.600 | consultar | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 80 D3 | 80.000 | 3.000 | 12.300 | consultar | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 100 D3.5 | 100.000 | 3.500 | 11.200 | consultar | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 120 D3.5 | 120.000 | 3.500 | 13.280 | consultar | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 130 D4 | 130.000 | 4.000 | 11.210 | consultar | Consultar | Consultar | Consultar |
| CHE 150 D4 | 150.000 | 4.000 | 12.800 | consultar | Consultar | Consultar | Consultar |

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

Para variaciones en los accesorios consultar el precio a REMOSA.

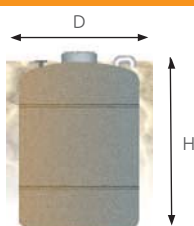
CHASIS INSTALACIÓN RÁPIDA

El soporte metálico simplifica la instalación de las cisternas y equipos horizontales para enterrar. Este utensilio sirve de armadura a la losa de hormigón y está provisto de eslingas con carracas. El chasis se suministra instalado en la cisterna.



| REFERENCIA | DIMENSIONES EQUIPO | | PVP € |
|--------------|--------------------|--------|-------|
| | D mm | L mm | |
| CHA 8 D2 | 2.000 | 3.040 | 2.162 |
| CHA 10 D2 | 2.000 | 3.700 | 2.236 |
| CHA 10 D2.35 | 2.350 | 2.830 | 2.302 |
| CHA 12 D2 | 2.000 | 4.340 | 2.454 |
| CHA 12 D2.35 | 2.350 | 3.300 | 2.454 |
| CHA 15 D2 | 2.000 | 5.290 | 2.637 |
| CHA 15 D2.35 | 2.350 | 4.000 | 2.637 |
| CHA 20 D2.35 | 2.350 | 5.140 | 2.849 |
| CHA 20 D2.5 | 2.500 | 4.910 | 2.862 |
| CHA 25 D2.35 | 2.350 | 6.300 | 3.056 |
| CHA 25 D2.5 | 2.500 | 5.600 | 3.056 |
| CHA 30 D2.5 | 2.500 | 6.650 | 3.135 |
| CHA 35 D2.5 | 2.500 | 7.670 | 3.833 |
| CHA 40 D2.5 | 2.500 | 8.700 | 4.003 |
| CHA 40 D3 | 3.000 | 6.620 | 3.316 |
| CHA 45 D2.5 | 2.500 | 9.710 | 4.790 |
| CHA 45 D3 | 3.000 | 7.340 | 3.618 |
| CHA 50 D2.5 | 2.500 | 10.710 | 5.040 |
| CHA 50 D3 | 3.000 | 8.040 | 3.618 |
| CHA 60 D3 | 3.000 | 9.460 | 3.763 |
| CHA 75 D3 | 3.000 | 11.600 | 4.835 |
| CHA 80 D3 | 3.000 | 12.300 | 4.998 |

VERTICALES



| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € | PVP € + PACK | PVP € + ECOPACK |
|--------------|-----------|-------|-------|----------------|-------|--------------|-----------------|
| CVE 5 D2 | 5.000 | 2.000 | 2.035 | 250 | 3.071 | 3.491 | 3.338 |
| CVE 8 D2 | 8.000 | 2.000 | 2.950 | 300 | 3.320 | 3.740 | 3.587 |
| CVE 8 D2.35 | 8.000 | 2.350 | 2.370 | 300 | 3.443 | 3.863 | 3.710 |
| CVE 10 D2 | 10.000 | 2.000 | 3.580 | 375 | 3.523 | 3.943 | 3.791 |
| CVE 10 D2.35 | 10.000 | 2.350 | 2.810 | 375 | 3.672 | 4.092 | 3.939 |
| CVE 15 D2.5 | 15.000 | 2.500 | 3.480 | 500 | 4.608 | 5.028 | 4.875 |
| CVE 20 D2.5 | 20.000 | 2.500 | 4.500 | 600 | 4.859 | 5.300 | 5.213 |
| CVE 25 D2.5 | 25.000 | 2.500 | 5.550 | 725 | 5.485 | 5.925 | 5.838 |

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

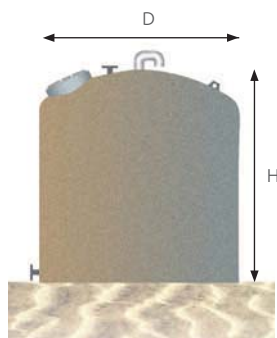
Para variaciones en los accesorios consultar el precio a REMOSA.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

CISTERNAS DE P.R.F.V SUPERFICIE

CERRADAS FONDO PLANO

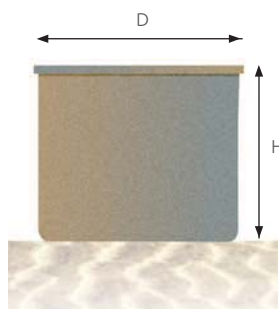


| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € | PVP € + PACK |
|----------------|-----------|-------|--------|----------------|-----------|--------------|
| CVCFP 5 D2 | 5.000 | 2.000 | 2.035 | 200 | 2.273 | 2.693 |
| CVCFP 8 D2 | 8.000 | 2.000 | 2.950 | 250 | 2.517 | 2.937 |
| CVCFP 8 D2.35 | 8.000 | 2.350 | 2.370 | 250 | 2.611 | 3.032 |
| CVCFP 10 D2 | 10.000 | 2.000 | 3.580 | 300 | 2.812 | 3.232 |
| CVCFP 10 D2.35 | 10.000 | 2.350 | 2.810 | 300 | 2.861 | 3.282 |
| CVCFP 10 D2.5 | 10.000 | 2.500 | 2.690 | 300 | 2.915 | 3.335 |
| CVCFP 12 D2 | 12.000 | 2.000 | 4.200 | 350 | 3.206 | 3.626 |
| CVCFP 12 D2.35 | 12.000 | 2.350 | 3.260 | 350 | 3.283 | 3.704 |
| CVCFP 15 D2 | 15.000 | 2.000 | 5.170 | 400 | 3.809 | 4.229 |
| CVCFP 15 D2.35 | 15.000 | 2.350 | 3.930 | 400 | 3.844 | 4.264 |
| CVCFP 15 D2.5 | 15.000 | 2.500 | 3.480 | 400 | 3.876 | 4.296 |
| CVCFP 20 D2.35 | 20.000 | 2.350 | 5.080 | 500 | 4.352 | 4.793 |
| CVCFP 20 D2.5 | 20.000 | 2.500 | 4.500 | 500 | 4.387 | 4.828 |
| CVCFP 25 D2.35 | 25.000 | 2.350 | 6.230 | 600 | 4.955 | 5.395 |
| CVCFP 25 D2.5 | 25.000 | 2.500 | 5.550 | 600 | 5.110 | 5.551 |
| CVCFP 30 D2.5 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 850 | 5.672 | 6.112 |
| CVCFP 35 D2.5 | 35.000 | 2.500 | 7.550 | 1.000 | 6.140 | 6.581 |
| CVCFP 40 D2.5 | 40.000 | 2.500 | 8.675 | 1.100 | 7.052 | 7.493 |
| CVCFP 40 D3 | 40.000 | 3.000 | 6.130 | 1.100 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 45 D2.5 | 45.000 | 2.500 | 9.650 | 1.200 | 8.255 | 8.696 |
| CVCFP 45 D3 | 45.000 | 3.000 | 6.830 | 1.200 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 50 D3 | 50.000 | 3.000 | 7.530 | 1.400 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 60 D3 | 60.000 | 3.000 | 8.930 | 1.600 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 75 D3 | 75.000 | 3.000 | 11.130 | consultar | Consultar | Consultar |
| CVCFP 80 D3 | 80.000 | 3.000 | 11.540 | consultar | Consultar | Consultar |
| CVCFP 100 D3.5 | 100.000 | 3.500 | 10.900 | consultar | Consultar | Consultar |
| CVCFP 100 D4 | 100.000 | 4.000 | 8.550 | consultar | Consultar | Consultar |
| CVCFP 120 D3.5 | 120.000 | 3.500 | 13.000 | consultar | Consultar | Consultar |
| CVCFP 130 D4 | 130.000 | 4.000 | 10.960 | consultar | Consultar | Consultar |
| CVCFP 150 D4 | 150.000 | 4.000 | 12.500 | consultar | Consultar | Consultar |

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

Para variaciones en los accesorios consultar el precio a REMOSA.

ABIERTAS FONDO PLANO

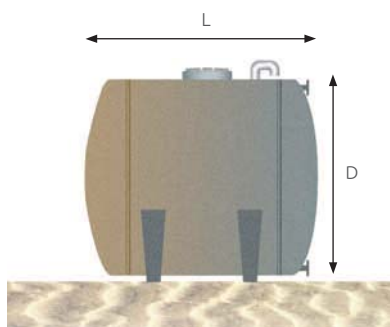


| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|----------------|-----------|-------|-------|----------------|-----------|
| CVAFP 5 D2.15 | 5.000 | 2.150 | 1.600 | 150 | 1.928 |
| CVAFP 8 D2.15 | 8.000 | 2.150 | 2.550 | 200 | 2.072 |
| CVAFP 10 D2.15 | 10.000 | 2.150 | 3.200 | 250 | 2.403 |
| CVAFP 10 D2.5 | 10.000 | 2.500 | 2.310 | 250 | 2.589 |
| CVAFP 12 D2.5 | 12.000 | 2.500 | 2.770 | 275 | 2.624 |
| CVAFP 12 D2.65 | 12.000 | 2.650 | 2.450 | 275 | 2.838 |
| CVAFP 15 D2.5 | 15.000 | 2.500 | 3.460 | 350 | 2.981 |
| CVAFP 15 D2.65 | 15.000 | 2.650 | 3.060 | 350 | 3.077 |
| CVAFP 20 D2.5 | 20.000 | 2.500 | 4.615 | 450 | 3.412 |
| CVAFP 20 D2.65 | 20.000 | 2.650 | 4.100 | 450 | 3.643 |
| CVAFP 25 D2.65 | 25.000 | 2.650 | 5.100 | 500 | 4.456 |
| CVAFP 25 D3.15 | 25.000 | 3.150 | 3.540 | 500 | Consultar |
| CVAFP 30 D2.65 | 30.000 | 2.650 | 6.150 | 600 | 4.894 |
| CVAFP 30 D3.15 | 30.000 | 3.150 | 4.250 | 600 | Consultar |
| CVAFP 35 D2.65 | 35.000 | 2.650 | 7.150 | 700 | 5.701 |
| CVAFP 35 D3.15 | 35.000 | 3.150 | 4.960 | 700 | Consultar |

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

Para variaciones en los accesorios consultar el precio a REMOSA.

CON PIES DE SOPORTE - HORIZONTAL

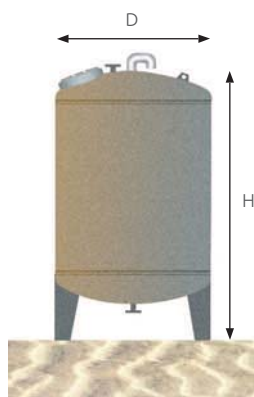


| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | PESO APROX. Kg | PVP € | PVP € + PACK |
|---------------|-----------|-------|--------|----------------|-----------|--------------|
| CHPS 8 D2 | 8.000 | 2.000 | 3.040 | 400 | 3.739 | 4.159 |
| CHPS 10 D2 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 450 | 4.559 | 4.979 |
| CHPS 10 D2.35 | 10.000 | 2.350 | 2.830 | 450 | 4.565 | 4.985 |
| CHPS 12 D2 | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 500 | 4.909 | 5.330 |
| CHPS 15 D2 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 600 | 5.774 | 6.194 |
| CHPS 15 D2.35 | 15.000 | 2.350 | 4.000 | 600 | 5.896 | 6.316 |
| CHPS 20 D2.35 | 20.000 | 2.350 | 5.140 | 700 | 6.952 | 7.392 |
| CHPS 20 D2.5 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 700 | 6.967 | 7.408 |
| CHPS 25 D2.35 | 25.000 | 2.350 | 6.300 | 900 | 8.393 | 8.834 |
| CHPS 25 D2.5 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 1.100 | 8.367 | 8.808 |
| CHPS 30 D2.5 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 1.400 | 9.657 | 10.098 |
| CHPS 35 D2.5 | 35.000 | 2.500 | 7.670 | 1.600 | 10.295 | 10.736 |
| CHPS 40 D2.5 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 1.800 | 11.975 | 12.416 |
| CHPS 40 D3 | 40.000 | 3.000 | 6.620 | 1.900 | consultar | consultar |
| CHPS 45 D2.5 | 45.000 | 2.500 | 9.710 | 2.000 | 12.760 | 13.201 |
| CHPS 45 D3 | 45.000 | 3.000 | 7.340 | 2.100 | consultar | consultar |
| CHPS 50 D3 | 50.000 | 3.000 | 8.040 | 2.300 | consultar | consultar |
| CHPS 60 D3 | 60.000 | 3.000 | 9.460 | 2.500 | consultar | consultar |
| CHPS 75 D3 | 75.000 | 3.000 | 11.600 | consultar | consultar | consultar |
| CHPS 80 D3 | 80.000 | 3.000 | 12.300 | consultar | consultar | consultar |

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

Para variaciones en los accesorios consultar el precio a REMOSA.

CON PIES DE SOPORTE - VERTICAL



| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € | PVP € + PACK |
|----------------|-----------|-------|-------|----------------|-------|--------------|
| CVCPS 5 D2 | 5.000 | 2.000 | 2.520 | 300 | 3.999 | 4.419 |
| CVCPS 8 D2 | 8.000 | 2.000 | 3.470 | 350 | 4.177 | 4.597 |
| CVCPS 10 D2 | 10.000 | 2.000 | 4.130 | 400 | 4.614 | 5.034 |
| CVCPS 10 D2.35 | 10.000 | 2.350 | 3.420 | 450 | 5.024 | 5.444 |
| CVCPS 12 D2 | 12.000 | 2.000 | 4.770 | 500 | 5.237 | 5.658 |
| CVCPS 12 D2.35 | 12.000 | 2.350 | 3.870 | 500 | 5.313 | 5.733 |
| CVCPS 15 D2.35 | 15.000 | 2.350 | 4.570 | 600 | 5.641 | 6.061 |
| CVCPS 15 D2.5 | 15.000 | 2.500 | 4.035 | 600 | 5.800 | 6.220 |
| CVCPS 20 D2.35 | 20.000 | 2.350 | 5.710 | 700 | 6.401 | 6.842 |
| CVCPS 20 D2.5 | 20.000 | 2.500 | 5.085 | 700 | 6.428 | 6.869 |
| CVCPS 25 D2.35 | 25.000 | 2.350 | 6.870 | 800 | 7.072 | 7.513 |
| CVCPS 25 D2.5 | 25.000 | 2.500 | 6.035 | 900 | 7.154 | 7.595 |
| CVCPS 30 D2.5 | 30.000 | 2.500 | 7.160 | 1.200 | 8.128 | 8.569 |

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

Para variaciones en los accesorios consultar el precio a REMOSA.

PACKS DE ACCESORIOS CISTERNAS

Es imprescindible escoger un Pack a sumar al precio de la cisterna.

PACK 1: Para cisternas de superficie menores o iguales a 15.000 l. Para cisternas de enterrar menores o iguales a 15.000 l.

CONTIENE

2 Tubuladuras con brida en PRFV DN 50 (carga/descarga).
1 Boca de hombre en polipropileno D.567 mm. superior.
Codo PVC 110 para aireación.

| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| PACK 1 | | 420 |

PACK 2: Para cisternas de superficie mayores de 15.000 l. (excepto verticales) . Para cisternas de enterrar mayores de 15.000 l.

CONTIENE

2 Tubuladuras con brida en PRFV DN 80 (carga/descarga).
1 Boca de hombre en polipropileno D.567.
Codo PVC 110 para aireación.

| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| PACK 2 | | 441 |

PACK 3: Para cisternas de superficie verticales mayores de 15.000 l.

CONTIENE

2 Tubuladuras con brida en PRFV DN 80 (carga/descarga).
1 Boca de hombre en PRFV DN 500 lateral.
Codo PVC 110 para aireación.

| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| PACK 3 | | 962 |

PACK ECO1: Para cisternas de enterrar menores o iguales a 15.000 l.

CONTIENE

2 Manguitos 2" latón (carga/descarga).
1 Boca de hombre en polipropileno D.567 mm superior.
Codo PVC 110 para aireación.

| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| PACK ECO 1 | | 267 |

PACK ECO2: Para cisternas de enterrar mayores de 15.000 l.

CONTIENE

2 Manguitos 3" latón (carga/descarga).
1 Boca de hombre en polipropileno D.567.
Codo PVC 110 para aireación.

| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| PACK ECO 2 | | 354 |

Todas las cisternas se suministran con el tipo, número de orejas y placas de anclaje necesarias para su manipulación e instalación.

SISTEMAS CONTRA INCENDIOS

El reglamento de seguridad contraincendios en los establecimientos industriales obliga en determinados casos a la instalación de un sistema de abastecimiento de agua contra incendios.

La capacidad del depósito se determinará en función de las necesidades de la instalación.

En caso de necesitar depósitos de mayor capacidad y medidas especiales no duden en consultarnos.

HORIZONTALES ENTERRAR

Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

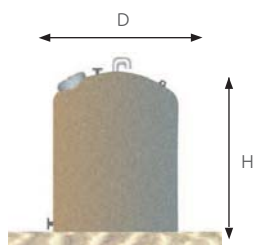


ACCESORIOS INCORPORADOS

- Tubuladura con brida en P.R.F.V. DN 50 de Carga.
- Tubuladura con brida en P.R.F.V DN 65 de Descarga.
- Aireación en PVC.
- Boca de hombre en polipropileno D.567.
- Orejas elevación.

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|-----------------|-----------|-------|--------|----------------|-----------|
| CHE 12 D2 CI | 12.000 | 2.000 | 4.340 | 600 | 4.163 |
| CHE 24 D2.35 CI | 24.000 | 2.350 | 5.950 | 900 | 6.219 |
| CHE 30 D2.5 CI | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 1.000 | 6.722 |
| CHE 40 D2.5 CI | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 1.300 | 8.234 |
| CHE 50 D3 CI | 50.000 | 3.000 | 8.040 | 1.700 | Consultar |
| CHE 75 D3 CI | 75.000 | 3.000 | 11.600 | Consultar | Consultar |
| CHE 80 D3 CI | 80.000 | 3.000 | 12.300 | Consultar | Consultar |
| CHE 100 D3.5 CI | 100.000 | 3.500 | 11.200 | Consultar | Consultar |
| CHE 120 D3.5 CI | 120.000 | 3.500 | 13.280 | Consultar | Consultar |

VERTICALES CERRADAS FONDO PLANO



Para capacidades no estandarizadas solicitar presupuesto.

El modelo CVCFP 6 D2 CI tiene la cubierta plana.

ACCESORIOS INCORPORADOS

- Tubuladura con brida en P.R.F.V. DN 50 de Carga.
- Tubuladura con brida en P.R.F.V DN 65 de Descarga.
- Aireación en PVC.
- Boca de hombre en polipropileno D.567.
- Orejas elevación.
- Placas de anclaje (CVCFP 24 D2.5 CI y capacidades superiores).

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|-------------------|-----------|-------|--------|----------------|-----------|
| CVCFP 6 D2 CI | 6.000 | 2.000 | 1.910 | 200 | 1.757 |
| CVCFP 12 D2.35 CI | 12.000 | 2.350 | 3.260 | 350 | 3.436 |
| CVCFP 15 D2.35 CI | 15.000 | 2.350 | 3.930 | 400 | 3.986 |
| CVCFP 20 D2.35 CI | 20.000 | 2.350 | 5.080 | 500 | 4.920 |
| CVCFP 24 D2.5 CI | 24.000 | 2.500 | 5.300 | 600 | 5.392 |
| CVCFP 40 D2.5 CI | 40.000 | 2.500 | 8.675 | 1.100 | 6.852 |
| CVCFP 50 D3 CI | 50.000 | 3.000 | 7.530 | 1.400 | Consultar |
| CVCFP 60 D3 CI | 60.000 | 3.000 | 8.930 | 1.600 | Consultar |
| CVCFP 75 D3 CI | 75.000 | 3.000 | 11.130 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 100 D3.5 CI | 100.000 | 3.500 | 10.900 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 120 D3.5 CI | 120.000 | 3.500 | 13.000 | Consultar | Consultar |
| CVCFP 150 D4 CI | 150.000 | 4.000 | 12.500 | Consultar | Consultar |

Consultar la norma española **UNE 23500** de sistemas de abastecimientos de agua contra incendios para asegurar la capacidad de la cisterna.

L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.

ACCESORIOS A AÑADIR A CUALQUIER CISTERNA / DEPÓSITO

TUBULADURAS CON BRIDA EN PRFV



| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| DN 25 | | 140 |
| DN 40 | | 160 |
| DN 50 | | 165 |
| DN 65 | | 170 |
| DN 80 | | 175 |
| DN 100 | | 180 |
| DN 125 | | 205 |
| DN 150 | | 230 |
| DN 200 | | 290 |
| DN 250 | | 350 |

TAPAS PARA LAS CISTERNAS VERTICALES ABIERTAS DE FONDO PLANO



| REFERENCIA | D EXTERIOR mm | PVP € |
|------------|---------------|-------|
| TAPA 2.15 | 2.150 | 640 |
| TAPA 2.5 | 2.500 | 730 |
| TAPA 2.65 | 2.650 | 840 |
| TAPA 3.15 | 3.150 | 1.060 |

FRANJA DE NIVEL

| REFERENCIA | Descripción | PVP € |
|------------|---------------------------|-------|
| FN | Franja nivel transparente | 195 |

CONTRABRIDAS EN PVC



| REF. CON MANGUITO | | PVP € |
|-------------------|--|-------|
| CDN 25 | | 55 |
| CDN 40 | | 55 |
| CDN 50 | | 55 |
| CDN 65 | | 55 |
| CDN 80 | | 65 |
| CDN 100 | | 75 |
| CDN 125 | | 75 |
| CDN 150 | | 135 |
| CDN 200 | | 160 |
| CDN 250 | | 270 |

| REF. CIEGA | | PVP € |
|------------|--|-------|
| CCN 25 | | 55 |
| CCN 40 | | 55 |
| CCN 50 | | 55 |
| CCN 65 | | 60 |
| CCN 80 | | 65 |
| CCN 100 | | 80 |
| CCN 125 | | 80 |
| CCN 150 | | 150 |
| CCN 200 | | 245 |
| CCN 250 | | 280 |

BOCAS DE HOMBRE

PLACA ANCLAJE

OREJA DE ELEVACIÓN



POLIPROPILENO



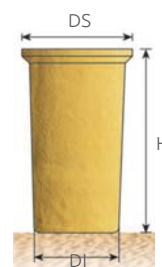
P.R.F.V.



| REFERENCIA | Descripción | D mm | PVP € |
|------------|---------------------------------------|------|-------|
| BHP | Boca Hombre en polipropileno superior | 567 | 250 |
| BHLAT | Boca Hombre en P.R.F.V. lateral | 500 | 655 |
| OR | Oreja de elevación | - | 45 |
| AN | Placa de anclaje | - | 90 |

DEPÓSITOS TRASLÚCIDOS PARA USOS INDUSTRIALES AGRÍCOLAS - ABONOS

CILÍNDRICOS



| REFERENCIA | | | VOLUMEN l (±5%) | DS mm | DI mm | H mm | PESO APROX. Kg | PVP € | | |
|------------|----------|------------|--------------------|-------|-------|-------|-------------------|----------|------|------------|
| | | | | | | | | DEPÓSITO | TAPA | T. SELLADA |
| BIC 100 | TIC 100 | BIC 100TS | 113 | 600 | 500 | 550 | 4 | 144 | 52 | 237 |
| BIC 200 | TIC 200 | BIC 200TS | 209 | 620 | 459 | 1.020 | 6,5 | 185 | 57 | 309 |
| BIC 300 | TIC 300 | BIC 300TS | 344 | 775 | 583 | 1.040 | 8 | 206 | 62 | 340 |
| BIC 500 | TIC 500 | BIC 500TS | 541 | 925 | 739 | 1.060 | 9,7 | 252 | 67 | 489 |
| BIC 1000 | TIC 1000 | BIC 1000TS | 1.095 | 1.150 | 900 | 1.360 | 17 | 355 | 82 | 628 |
| BIC 1800 | TIC 1800 | BIC 1800TS | 1.800 | 1.615 | 1.382 | 1.070 | 22 | 479 | 144 | 973 |
| BIC 2200 | TIC 2200 | BIC 2200TS | 2.250 | 1.615 | 1.400 | 1.330 | 30 | 618 | 155 | 1.087 |
| BIC 3000 | TIC 3000 | BIC 3000TS | 3.000 | 1.750 | 1.510 | 1.465 | 35 | 752 | 175 | 1.200 |
| BIC 4000 | TIC 4000 | BIC 4000TS | 3.970 | 2.120 | 1.880 | 1.450 | 48 | 1.030 | 283 | 1.658 |
| BIC 5000 | TIC 5000 | BIC 5000TS | 5.020 | 2.120 | 1.840 | 1.810 | 60 | 1.133 | 283 | 1.828 |

RECTANGULARES



| REFERENCIA | | | VOLUMEN l (±5%) | H mm | L mm | A mm | PESO APROX. Kg | PVP € | | |
|------------|----------|------------|--------------------|-------|-------|-------|-------------------|----------|------|------------|
| | | | | | | | | DEPÓSITO | TAPA | T. SELLADA |
| BIR 50 | TIR 50 | BIR 50TS | 43 | 413 | 465 | 325 | 2,2 | 102 | 46 | 252 |
| BIR 100 | TIR 100 | BIR 100TS | 94 | 405 | 667 | 495 | 3,4 | 129 | 57 | 299 |
| BIR 200 | TIR 200 | BIR 200TS | 190 | 475 | 950 | 595 | 6,5 | 232 | 67 | 469 |
| BIR 300 | TIR 300 | BIR 300TS | 297 | 490 | 1.170 | 710 | 9 | 273 | 77 | 582 |
| BIR 500 | TIR 500 | BIR 500TS | 486 | 580 | 1.315 | 855 | 12 | 335 | 93 | 695 |
| BIR 900 | TIR 900 | BIR 900TS | 905 | 970 | 1.100 | 1.100 | 22 | 458 | 113 | 757 |
| BIR 1000 | TIR 1000 | BIR 1000TS | 1.002 | 1.130 | 1.085 | 1.085 | 26 | 500 | 124 | 845 |
| BIR 1050 | TIR 1050 | BIR 1050TS | 1.050 | 750 | 1.660 | 1.060 | 27 | 546 | 144 | 917 |

UTILIDADES (AGRÍCOLAS)

- Para contener abono líquido.
- Almacenamiento de agua residual y/o riego.

UTILIDADES (INDUSTRIAL)

- Almacenamiento de hidrocarburos, lubricantes, abonos, cloruro férrico, sosa cáustica, salmuera, hipoclorito sódico y anticongelante.
- Contener agua caliente hasta 80°C

Los depósitos con tapa sellada tienen incorporada una boca de hombre en polipropileno para su mantenimiento y registro. Para otros productos químicos consultar con el departamento técnico REMOSA.

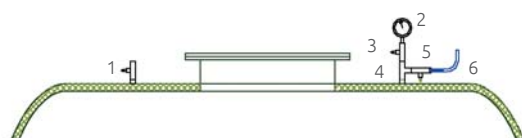
TANQUE DE COMBUSTIBLE DOBLE PARED

EVITA LA CONSTRUCCIÓN DE CUBETO

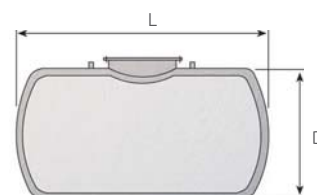
Este equipo está especialmente diseñado para la contención de combustible según la instrucción técnica complementaria **MI-IP03**: instalaciones de almacenamiento para su consumo en la propia instalación del **Real Decreto 1523/1999**. El tanque está dotado de una barrera química interior adecuada para el almacenamiento de carburantes petrolíferos líquidos.

El equipo incorpora una segunda pared al tanque formando, entre la pared interior y la exterior, una cámara de aire estanca. Esta doble pared facilita su instalación evitando la construcción de cubeto estanco para la recogida de posibles derrames.

DETALLE SISTEMA DE DETECCIÓN DE FUGAS



1. Llave de paso cerrada
2. Manómetro de 0 a 1 bar
3. Llave de paso
4. Derivación en forma de T
5. Llave de paso
6. Tubería de conexión al detector



ENTERRAR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|--------|
| STD 1 | 1.000 | 1.000 | 1.600 | 600 | 180 | 4.191 |
| STD 1.5 | 1.500 | 1.000 | 2.200 | 600 | 200 | 4.651 |
| STD 2 | 2.000 | 1.300 | 1.950 | 600 | 210 | 5.161 |
| STD 3 | 3.000 | 1.300 | 2.700 | 600 | 250 | 5.520 |
| STD 5 | 5.000 | 1.600 | 2.950 | 600 | 360 | 5.934 |
| STD 10 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 600 | 760 | 9.200 |
| STD 15 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 600 | 940 | 11.242 |
| STD 20 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 600 | 1.460 | 13.289 |
| STD 25 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 600 | 1.580 | 14.311 |
| STD 30 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 600 | 1.900 | 15.332 |
| STD 40 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 600 | 2.330 | 19.421 |

SUPERFICIE

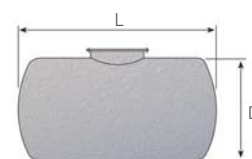
| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|--------|
| STDS 1 | 1.000 | 1.000 | 1.600 | 600 | 195 | 4.600 |
| STDS 1.5 | 1.500 | 1.000 | 2.200 | 600 | 220 | 5.111 |
| STDS 2 | 2.000 | 1.300 | 1.950 | 600 | 230 | 5.621 |
| STDS 3 | 3.000 | 1.300 | 2.700 | 600 | 275 | 6.132 |
| STDS 5 | 5.000 | 1.600 | 2.950 | 600 | 475 | 7.153 |
| STDS 10 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 600 | 860 | 10.221 |
| STDS 15 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 600 | 1.080 | 13.289 |
| STDS 20 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 600 | 1.590 | 14.821 |
| STDS 25 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 600 | 1.750 | 15.847 |
| STDS 30 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 600 | 2.150 | 16.864 |
| STDS 40 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 600 | 2.650 | 18.911 |

TANQUE DE COMBUSTIBLE SIMPLE PARED

Este equipo está especialmente diseñado para la contención de combustible siguiendo las indicaciones de la norma **UNE-EN 976** para los tanques de combustible de enterrar y la **UNE-EN 53496** para los de superficie. El tanque está dotado de una barrera química interior adecuada para el almacenamiento de carburantes petrolíferos líquidos.

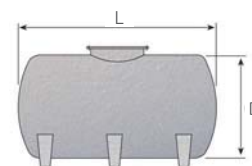
ENTERRAR

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|--------|
| STE 1 | 1.000 | 1.000 | 1.600 | 600 | 110 | 2.447 |
| STE 1.5 | 1.500 | 1.000 | 2.200 | 600 | 115 | 2.838 |
| STE 2 | 2.000 | 1.300 | 1.950 | 600 | 160 | 3.031 |
| STE 3 | 3.000 | 1.300 | 2.700 | 600 | 200 | 3.229 |
| STE 5 | 5.000 | 1.600 | 2.950 | 600 | 290 | 3.524 |
| STE 10 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 600 | 480 | 7.829 |
| STE 15 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 600 | 700 | 8.220 |
| STE 25 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 600 | 1.025 | 9.789 |
| STE 30 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 600 | 1.190 | 10.276 |
| STE 40 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 600 | 1.630 | 10.764 |
| STE 50 | 50.000 | 3.000 | 8.040 | 600 | 2.150 | 11.822 |



SUPERFICIE

| REFERENCIA | VOLUMEN l | D mm | L mm | Ø BOCA DE ACCESO mm | PESO APROX. Kg | PVP € |
|------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------------|--------|
| STS 1 | 1.000 | 1.000 | 1.600 | 600 | 130 | 2.346 |
| STS 1.5 | 1.500 | 1.000 | 2.200 | 600 | 140 | 2.493 |
| STS 2 | 2.000 | 1.300 | 1.950 | 600 | 170 | 2.742 |
| STS 3 | 3.000 | 1.300 | 2.700 | 600 | 210 | 2.935 |
| STS 5 | 5.000 | 1.600 | 2.950 | 600 | 300 | 3.133 |
| STS 10 | 10.000 | 2.000 | 3.700 | 600 | 580 | 6.849 |
| STS 15 | 15.000 | 2.000 | 5.290 | 600 | 800 | 7.829 |
| STS 20 | 20.000 | 2.500 | 4.910 | 600 | 1.016 | 11.247 |
| STS 25 | 25.000 | 2.500 | 5.600 | 600 | 1.150 | 11.744 |
| STS 30 | 30.000 | 2.500 | 6.650 | 600 | 1.400 | 12.724 |
| STS 40 | 40.000 | 2.500 | 8.700 | 600 | 2.110 | 14.679 |
| STS 50 | 50.000 | 3.000 | 8.040 | 600 | 2.650 | 16.905 |



CARACTERÍSTICAS DEL TANQUE

- Roscas de latón o Tubuladuras en P.R.F.V. con brida de entrada/salida/venteo y surtidor ubicados en la tapa de la Boca de Hombre.
- Dotación de aros de refuerzo y de orejas de elevación.
- Utilización de resinas especiales para almacenamiento de combustibles líquidos.

Se recomienda instalar estos equipos dentro de un cubeto, de acuerdo con lo descrito en el **Real Decreto 379/2001**, del 6 de Abril, referente a **MIE APQ-6** y la instrucción técnica complementaria **MI-IP03** y **MI-IP04** (Almacenamiento de productos químicos).

ACCESORIOS

| REFERENCIA | | PVP € |
|------------|-------------------|-------|
| DF | Detector de Fugas | 1.120 |
| IND | Sonda de Nivel | 585 |



L: LARGO A: ANCHO H: ALTURA D: DIÁMETRO

Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos. Imágenes no contractuales. Las dimensiones de los equipos corresponden a medidas interiores.



SERVICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Servicio mantenimiento preventivo



¿POR QUÉ UN SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO?

Para asegurar el óptimo funcionamiento de nuestros equipos:

- Estaciones de Depuración.
- Separadores de Hidrocarburos.
- Regeneración/Reutilización de aguas.

¿QUÉ INCLUYE ESTE NUEVO SERVICIO DE REMOSA?

- Revisión de estado y ajuste de ciclo de limpieza.
- Verificación de sistemas y elementos electromecánicos.
- Comprobación de ausencia de fugas.
- Revisión de nivel de lodos.
- Ajuste de bombeo de retorno de lodos.
- Toma de muestras del afluente y efluente.
- Análisis en laboratorio homologado.
- Vaciado de lodos.

VENTAJAS EXCLUSIVAS PARA NUESTROS CLIENTES DEL SMP:

El cliente del SMP tendrá a su disposición el servicio exclusivo Help Desk, con el que disfrutará de:

- Atención telefónica prioritaria relativa a averías, dudas de funcionamiento, posibilidades de mejora.
- Recambios necesarios en su instalación.
- Periodos de mantenimiento.
- Envío de documentación vía mail.



**GARANTÍAS,
RECOMENDACIONES
DE INSTALACIÓN Y
MANTENIMIENTO**

Garantías, recomendaciones de instalación y mantenimiento

GARANTÍAS

RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A. garantiza todos sus productos contra cualquier defecto de fabricación por un período de diez años.

GARANTÍA 10 AÑOS

BAJO LAS CONDICIONES QUE SE EXPRESAN SEGUIDAMENTE:

- La garantía se limita a la reparación o sustitución gratuita del producto defectuoso, según valoración de REMOSA.
- La misma no incluye la instalación ni puesta en marcha.
- La garantía de los equipos con elementos electromecánicos, tales como motores eléctricos, cuadros eléctricos de accionamiento, boyas, etc. será las que apliquen los fabricantes de dichos equipos y se atenderán en su servicio técnico más cercano.
- La garantía de los equipos especiales, depósitos para productos químicos y tanques de combustible, es de dos años.
- En el caso de que la avería obedezca a uso indebido o a causas ajenas al normal uso del producto, si el mismo hubiera sido manipulado, reparado, modificado por personas ajenas a nuestros servicios técnicos autorizados, el producto quedaría automáticamente excluido de los beneficios de la garantía. En tales casos, indefectiblemente, la correspondiente reparación sería con cargo del cliente.
- Esta garantía pierde todo su valor si la instalación del producto es defectuosa, si ha habido negligencia en el mantenimiento del mismo o si ha sido usado de forma incorrecta, no ateniéndose a las indicaciones descritas en el etiquetado del producto.
- Es indispensable la presentación de la factura de compra, para beneficiarse de la garantía.

Tolerancias de los equipos: según las indicadas por el propio sistema de calidad (ISO 9001) y en su defecto, según el código técnico de la edificación.

RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A. se reserva el derecho de modificar esta tarifa sin previo aviso.

Esta tarifa sustituye todas las anteriores.

Condiciones de venta

Los precios indicados en la tarifa **no incluyen el I.V.A.**

Los precios de esta tarifa son **a portes pagados** sobre camión para Península Ibérica y Mallorca. Canarias, resto de baleares y otros países consultar con el departamento comercial.

Las compras con un importe neto **igual o inferior a 500 €**, generarán un **cargo adicional por transporte de 40 €**.

Condiciones de devolución

REMOSA tiene una política de devoluciones con penalizaciones del 10% hasta el 60% sobre el valor, en función del tipo de producto y plazo de tiempo entre la entrega y su devolución.

Colores estándar

Amarillo: **fosas**

Naranja: **Oxidación total, Necor, SBREM**

Verde: **Tapas separador grasas e hidrocarburos**

Azul: **Depositos recogida pluviales y cubas**

Gris: **Cisternas superficie y depósitos**

Granate: **Regeneración**

Cualquier modificación del color de nuestros equipos debe estar aprobado por el cliente mediante presupuesto.

Pueden darse dos opciones:

- Si el cliente quiere una variación del color de serie del equipo por otro color estándar, tendrá un coste adicional del 5% del PVP con un mínimo de 60 euros netos por unidad.
- Si la modificación del color esta fuera de nuestra gama estándar, el coste será del 10% sobre el PVP con un mínimo de 180 euros netos por unidad. En este caso, el cliente debe consultar previamente disponibilidad de nuestra gama de colores.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

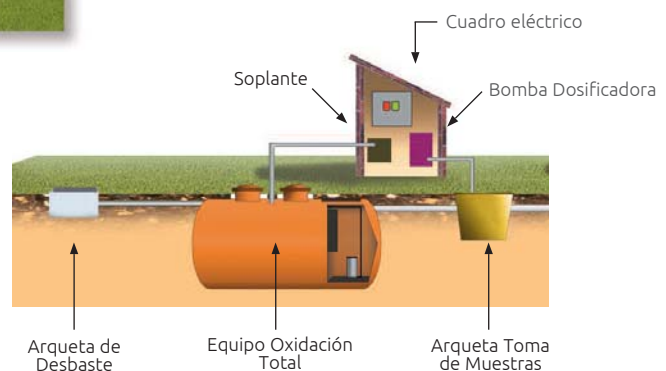
RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

GENERALES PARA TODOS LOS EQUIPOS DE REGENERACIÓN, DEPURADORAS Y EQUIPOS DE PRETRATAMIENTO

- Para el buen funcionamiento de la depuradora debemos separar previamente las aguas pluviales de manera que éstas no accedan al sistema de depuración.
- La tubería de entrada de aguas a la depuradora debe derivarse en dos para la instalación de una tubería de salida de gases, evitando que ésta quede a nivel de ventanas, terrazas u otros lugares normalmente frecuentados. Evitar lo máximo la utilización de codos.
- El diámetro de la tubería de salida de gases debe ser igual al de la tubería de entrada de aguas.
- Las arquetas registro del equipo, así como la arqueta para la toma de muestras, deben estar bien cerradas y accesibles para el control y el mantenimiento.
- Las conexiones eléctricas las debe realizar sólo un electricista calificado.
- Es imprescindible que el equipo quede bien nivelado.

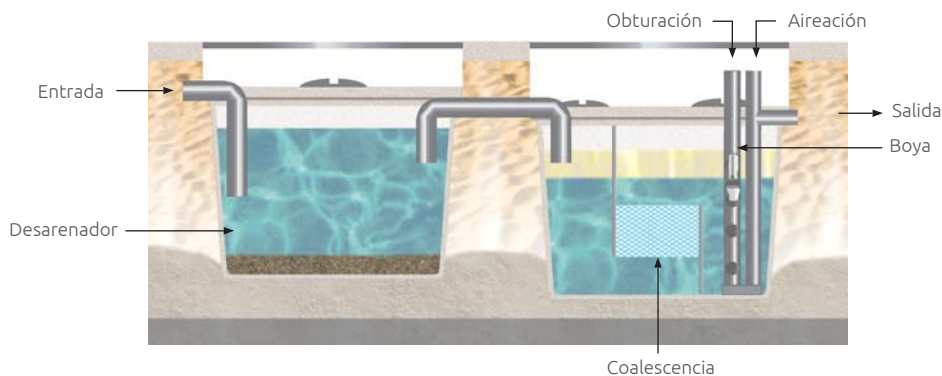
SOPLANTES / TURBINAS

- Nunca poner en marcha la soplante/turbina si la depuradora no está llena. Los difusores podrían dañarse irreversiblemente
- Estos equipos deben instalarse en una superficie plana lo más cercana posible a la depuradora. Asimismo, deben instalarse en un lugar protegido del exceso del polvo y del aire frío. Se recomienda que sea una caseta de obra bien ventilada. Es importante que las soplantes estén como mínimo a un metro de la pared para que exista una buena disipación del calor.



SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

- Los separadores solamente se deben instalar en sistemas de desagües en los que sea necesario separar los líquidos ligeros del agua y retenerlos dentro de separador. Estos dispositivos no se deben instalar en sistemas de desagües y de alcantarillado que contengan aguas residuales domésticas.
- Los sistemas separadores se deben instalar cerca del origen del líquido ligero, en áreas bien ventiladas y fácilmente accesibles para la limpieza y el mantenimiento.
- Se debe instalar una tubería de ventilación en el tubo de salida. La tubería de ventilación debe permitir siempre el paso del aire, es por ello, que se debe retirar el tapón instalado de fábrica y prolongar el tubo hacia el exterior.
- Antes de poner en servicio los separadores con sistema de obturación es necesario sacar el flotador del sistema de obturación. Una vez llenado el equipo con agua, introducir nuevamente el flotador.



MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO EQUIPOS DE REGENERACIÓN

ROXPLUS

- Vaciado de agua y fangos dos veces al año.
- Cada 6 meses es recomendable limpiar los filtros de aspiración de las turbinas.
- Realizar la limpieza de las membranas mediante hipoclorito sódico (lejía comercial).
- Aprovechar que se realiza la limpieza de las membranas para vaciar los lodos del reactor biológico y posteriormente vaciar la mitad del compartimiento de membranas.

GREM

- Revisión del estado del filtro quincenalmente.
- Cada 6 meses es recomendable limpiar los filtros de aspiración de las soplantes.
- Se recomienda realizar un vaciado de lodos una o dos veces al año.
- Limpieza de las membranas mediante solución de hipoclorito sódico (lejía comercial).
- Sistema de cloración: Llenar el depósito de hipoclorito periódicamente. Debe limpiarse el filtro una vez al año.

MANTENIMIENTO EQUIPOS DE DEPURACIÓN

NECOR

Decantador: Cada 1-2 años deben vaciarse los lodos, o cuando la altura del nivel de lodos alcance el 50 % del volumen útil del decantador.

Reactor y clarificador: Deben extraerse los lodos al mismo tiempo que se realiza en el decantador. Para la extracción de lodos del reactor se debe pasar cuidadosamente la manguera a través del tubo que se encuentra instalado en la pared que separa el reactor del clarificador para evitar la extracción del relleno plástico.

La extracción de lodos debe realizarse por empresas autorizadas para ello. Ésta operación se realiza mediante camión cisterna.

- **Soplante de membranas:** Periódicamente se realizará la limpieza del filtro de aspiración. Para ello se deberá quitar la tapa del compresor, retirar el filtro, limpiarlo con aire comprimido, colocarlo de nuevo y cerrar la tapa.
- **Cuadro eléctrico y bomba de recirculación de lodos:** Exentos de mantenimiento.

SBREM

Decantador: Extracción de lodos mediante camión cisterna cada 6-12 meses.

Reactor: Extracción de lodos mediante camión cisterna: Recomendado vaciar 4/5 partes del equipo cada 6-12 meses, preferiblemente durante los meses de abril y octubre. (Evitar los meses más calidos o los más fríos).

- **Turbina:** Controlar mensualmente el filtrado de aspiración y si está sucio limpiarlo con aire comprimido. Para extraer el filtro de aspiración, hay que parar la turbina, desmontar la cabeza en forma de seta en la aspiración y extraer el filtro.
- **Cuadro eléctrico y bomba del decantador y del reactor:** Exentos de mantenimiento

EQUIPO DE OXIDACION (ROX)

Vaciado de lodos dos veces al año. Es conveniente dejar una quinta parte del volumen para la regeneración del cultivo biológico, volviéndose a llenar de agua limpia. En algunas ocasiones el mantenimiento puede efectuarse en periodos más cortos (trimestral o semestralmente). Es necesario periódicamente hacer un control de los lodos flotantes y eliminar los lodos en exceso, así como comprobar el estado del vertedero Thompson a la salida de la depuradora y eliminar los fangos en exceso que puedan quedar acumulados.

- **Soplante:** Modelos: ROX 5 a ROX 50, es necesario el cambio de membrana cada 2 años aproximadamente. Modelos superiores a ROX 50, es necesario limpiar periódicamente el filtro de aspiración de la turbina.
- **Cuadro eléctrico y bomba de recirculación de lodos:** Exentos de mantenimiento

FOSA SÉPTICA (DECANTADOR - DIGESTOR) / FOSA - FILTRO (DECANTADOR - DIGESTOR CON FILTRO BIOLÓGICO) / FOSA CON PREFILTRO

Anualmente se procederá al vaciado de los primeros compartimentos en sus 4/5 partes, volviéndose a llenar de agua limpia. El compartimento donde hay el biofilm, se limpiará con agua a presión desde la boca de acceso.

SEPARADOR DE GRASAS

Los separadores de grasas deben ser inspeccionados, vaciados y limpiados regularmente. Se debe prestar especial atención a la necesidad de cumplir los reglamentos nacionales y locales relativos a la eliminación de residuos.

La frecuencia de inspección, vaciado y limpieza debería determinarse en función de la capacidad de almacenaje de grasas, de acuerdo con la experiencia funcional. A menos que se indique lo contrario, los separadores deberían vaciarse, limpiarse y volver a llenar con agua limpia, como mínimo una vez al mes, aunque es preferible realizarlo cada dos semanas, según la Norma UNE EN 1825-2.

MANTENIMIENTO SEPARADORES DE HIDROCARBUROS / DESARENADORES

Se recomienda realizar las siguientes tareas de mantenimiento al menos cada 6 meses

Desarenador: Retirar los sólidos acumulados en el desarenador. Se recomienda vaciar el desarenador cuando se alcance la mitad del volumen de lodos.

Separador de hidrocarburos:

- **Medida del espesor de la capa de hidrocarburos:** Se recomienda retirar la capa flotante de hidrocarburos, realizando la gestión posterior correspondiente, cuando la capa flotante alcance los 10cm de espesor.
- **Revisar el sistema de obturación:** Comprobar que el dispositivo de obturación automático no se encuentra bloqueado con tal de asegurar que evite la salida de hidrocarburo almacenado.
- **Coalescencia:** Comprobar que las lamelas coalescentes no se encuentran obstruidas. Éstas no lo estarán si el nivel de agua entre los distintos compartimientos es el mismo.
- **Alarma:** Revisar el dispositivo de aviso.

En caso excepcional cuando sea necesario entrar dentro del separador es necesario vaciarlo y ventilarlo.

La reglamentación y/o los decretos en materia de prevención de accidentes y de manipulación de materias peligrosas deben ser seguidos rigurosamente.

Antes de poner en servicio el separador de hidrocarburos se debe llenar con agua limpia.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN DE EQUIPOS ENTERRADOS Y EN SUPERFICIE

El proyecto constructivo firmado por el técnico competente y visado por el colegio profesional correspondiente determinará la obra civil a realizar para la instalación de los equipos siendo estas recomendaciones una guía mínima a cumplir. REMOSA declina cualquier responsabilidad en la mala manipulación e instalación de los equipos.

El no cumplimiento de las recomendaciones de instalación, anula la garantía del equipo.

EQUIPOS ENTERRADOS

1. Advertencias generales

- No llenar el equipo con agua hasta que éste se encuentre correctamente colocado y anclado en el foso.. Llenar el equipo prematuramente puede provocar la rotura del mismo.
- El equipo no debe reposar sobre superficies discontinuas (ej. Viguetas) ya que puede provocar la rotura del mismo.
- El llenado accidental de agua en el foso sin el equipo anclado y sin haber finalizado las tareas de enterrado puede provocar la rotura del equipo.

2. Manipulación



La manipulación debe realizarse con el **equipo vacío**.
Durante la descarga, mantener la distancia de seguridad con el depósito/cisterna.



Antes de la descarga del equipo se comprobará mediante inspección visual que el equipo no ha sufrido ningún daño durante el transporte. En caso de apreciarse fisuras, marcas de daños, o roturas se deberá informar inmediatamente a Remosa y reflejarlo en el albarán.

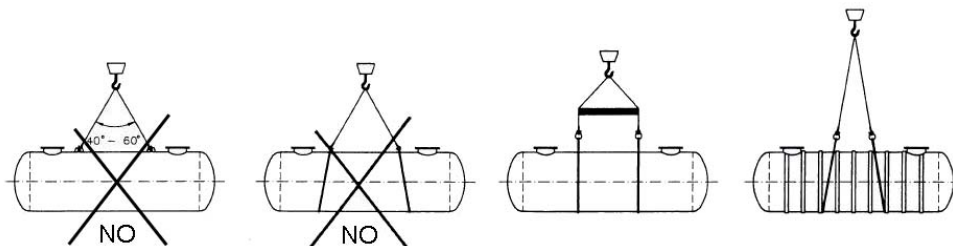
Remosa declina cualquier responsabilidad una vez descargado el equipo en destino.

- Para equipos de **capacidad superior a 6.000 litros** la descarga y manipulación debe realizarse mediante eslingas, cintas de material sintético, abrazando el depósito en todo su perímetro. Las eslingas deben ser planas y con una anchura mínima de 80 mm. Las orejas de estos equipos en ningún caso deberán usarse para elevar el equipo. Se trata de orejas para el anclaje.
- Para equipos de **capacidad inferior a 6.000 litros**, la descarga y manipulación puede realizarse mediante eslingas o carretillas elevadoras. Para su instalación enterrada, estos equipos deben introducirse en el foso utilizando las orejas de elevación, sin necesidad de abrazar el equipo en todo su perímetro, aunque es recomendable.

Las eslingas para la manipulación de los equipos deberán cumplir con las normativas UNE-EN 1492- 1:2001+A1:2009, UNE-EN 1492-2:2001+A1:2009, UNE-EN 1492-4:2005+A1:2009.

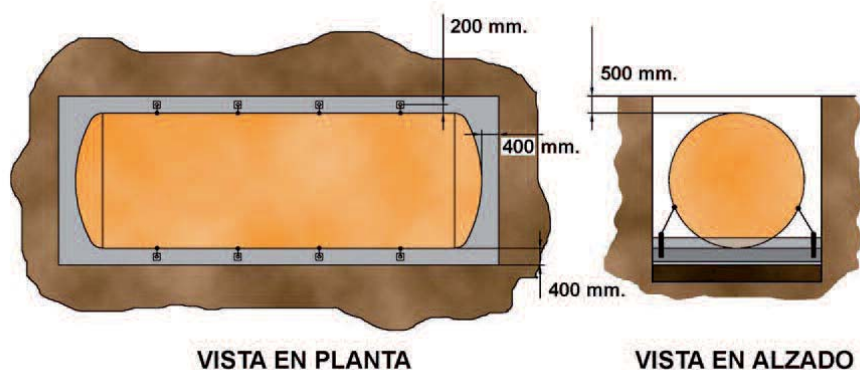
EXCEPCIÓN: Las orejas de las cisternas verticales estándar para enterrar (de 5 m3 a 25 m3) y los decantadores para enterrar están destinadas también para elevar el equipo. Esquema de elevación de los equipos horizontales REMOSA

Esquema de elevación de los equipos horizontales REMOSA



Fuente: UNE-EN 976-2. Tanques enterrados de PRFV.

3. Excavación del foso



- La longitud y anchura del foso deben ser aquellas que respeten una distancia mínima de 400 mm. entre el equipo y la pared del foso.
- Cuando se instalen varios equipos la distancia mínima entre ellos deberá ser 400 mm.
- La profundidad del foso debe ser la siguiente:
Profundidad = Capa de zahorra (si se exige por la mala calidad del terreno) + Capa de hormigón pobre (si se prepara la zahorra) + Losa de hormigón + Altura del equipo + Distancia entre equipo y cota 0.
- La distancia entre el equipo (la generatriz del equipo sin contar las bocas) y la cota 0 (nivel de suelo) será como máximo 500 mm.
- Retirar los escombros del borde de la excavación antes proceder con las tareas, para asegurar la no contaminación del material de relleno.



En caso de paso superior o lateral de vehículos o entierro a profundidad superior a 500 mm se deberá proteger el equipo con una losa de hormigón superior sustentada sobre un cubeto. El espesor de la losa vendrá definido por el proyecto constructivo firmado por el técnico competente y visado por el colegio profesional correspondiente.

En caso de profundidades superiores a 500 mm y no realizar losa de reparto, consulte presupuesto.

En caso de **nivel freático** elevado, terreno no estabilizado o zona inundable, el equipo se instalará dentro de un cubeto de hormigón armado, cuyas especificaciones tendrán que venir definidas en el proyecto firmado por el técnico competente y visado por el colegio profesional correspondiente.

En dicho cubeto se instalará un tubo buzo y una bomba de achique que elimine el agua que se pueda acumular. En caso que el cubeto se llene de agua, la cisterna romperá por sobrecarga de flotación que produce el agua del exterior de la cisterna.

4. Lecho y material de relleno

4.1. PARA TERRENOS ESTABILIZADOS, NO INUNDABLES, Y/O SIN CAPA FREÁTICA

4.1.1. Zahorra

En caso que las características del terreno no sean las adecuadas (terrenos blandos, arcillosos, etc.) se debe construir una capa de zahorra de 500 mm de espesor, cubriendo toda la superficie del foso.

4.1.2. Hormigón pobre

En caso de que se haya colocado zahorra, rellenar con una capa de hormigón pobre de 50 a 100 mm. La capa debe ser plana y nivelada.

4.1.3. Losa de hormigón

Una vez seco, construir una losa de:

- hormigón pobre de 200 mm de espesor sin armadura, para equipos de diámetro igual o inferior a 2 m.
- hormigón HA-25 de 300 mm de espesor con una armadura de acero de 12 a 15 mm de diámetro de barra y cuadro máximo de 300x300 mm, para equipos de diámetro 2.5 m y 3 m
- hormigón HA-25 de 400 mm de espesor con dos armaduras de acero (superior e inferior) de 12 a 15 mm de diámetro de barra y cuadro máximo de 300x300 mm, para equipos de diámetro 3.5 m y 4 m.

La losa debe ser completamente **plana** y debe estar perfectamente **nivelada y sin cantos cortantes**.

Preparar el sistema de anclaje, cuya altura debe ser mayor que la capa de hormigón pobre que se añadirá posteriormente.

4.1.4. Hormigón pobre

Una vez endurecida la losa de hormigón, proceder a rellenar el foso con hormigón pobre. El espesor de esta capa dependerá del diámetro del equipo:

- 250 mm. para equipos de diámetro igual o inferior a 2.5 m.
- 350 mm. para equipos de diámetro superior a 2.5 m.

4.1.5. COLOCACIÓN DE LA CISTERNA Y ANCLAJE

Antes del fraguado/secado del hormigón, introducir el equipo en el foso y llenarlo con agua hasta una altura igual al espesor de la capa de hormigón pobre que se acaba de preparar.



La altura del volumen agua añadida, no debe superar la altura de la capa de hormigón pobre añadido.

Dejar secar la capa de hormigón pobre y proceder al anclaje del equipo según apartado 5.

4.1.6. HORMIGÓN POBRE + LLENADO

Rellenar con otra capa de hormigón pobre hasta alcanzar 1/3 de la altura del equipo. Simultáneamente llenar el equipo con agua hasta alcanzar la misma altura.

4.1.7. RELLENADO

Una vez secada/fraguada la capa, rellenar el foso hasta nivel del terreno con arena o gravilla fina lavada, cribada y libre de polvo, sin arcilla ni materia orgánica y totalmente libre de objetos pesados y gruesos que puedan dañar el depósito, y de una granulometría entre 4 mm y 15 mm.

IMPORTANTE: En caso de paso de vehículos se deberá proteger el equipo con una losa de hormigón, cuyo espesor vendrá definido por el proyecto, sustentada sobre un cubeto.

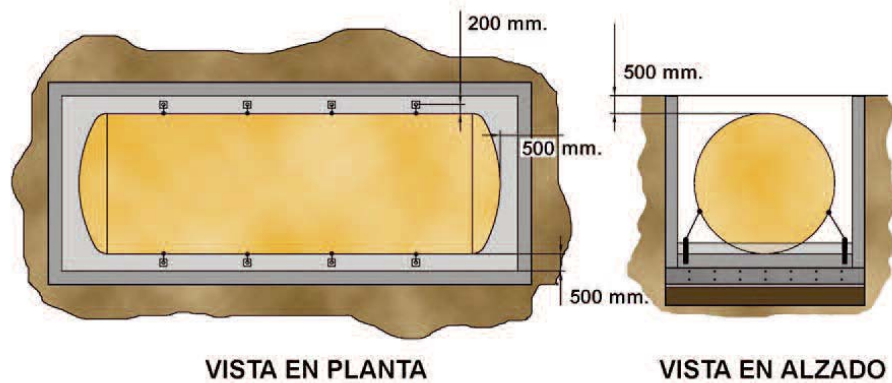
4.2. Para terrenos no estabilizados, inundables, y/o con capa freática

El depósito debe estar protegido de forma adecuada para no soportar el exceso de presión que puede causar la capa freática, sobretodo en épocas de lluvia. Así, se evitará la rotura por sobrecarga.

Además de la losa de hormigón será necesario construir un cubeto de hormigón armado HA-25, que contendrá el equipo, según proyecto firmado y visado por el colegio profesional correspondiente. El técnico del proyecto deberá determinar la estructura y forma del cubeto a realizar teniendo en cuenta la capa freática, el tipo de terreno, la altura máxima, etc.

Se dejará una distancia de 500 mm entre el equipo y las paredes del cubeto.

Para el lecho y material de relleno seguir las recomendaciones para terrenos estables (4.1 página 99)

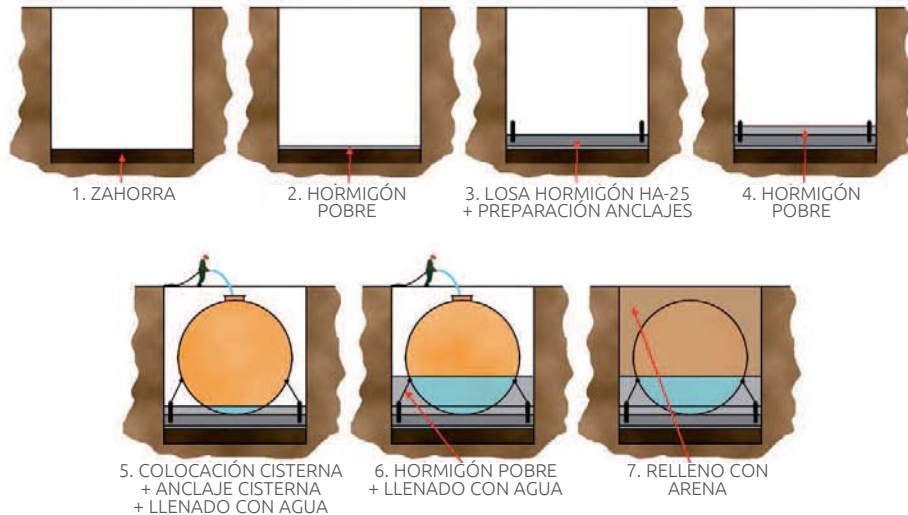


5. Anclaje

- El depósito se anclará mecánicamente mediante cables de acero, utilizando todas las orejas de anclaje disponibles, debiendo cumplir normativa vigente UNE-EN 12385-1:2003+A1:2008, UNE-EN 12385- 2:2004+A1:2008, UNE-EN 12385-3:2005+A1:2008, UNE-EN 12385-4:2003+A1:2008, UNE-EN 12385- 10:2004+A1:2008.
- Los puntos de anclaje deberán alinearse en cada uno de los lados del equipo.
- La distancia entre un punto de anclaje en un lado del depósito y el punto de anclaje en el lado opuesto debe ser de 400 mm + diámetro del equipo, es decir, a 200 mm del depósito.

6. Arquetas de acceso

- En los depósitos totalmente enterrados hay que colocar una arqueta sobre cada una de las aberturas de acceso al depósito.
- Las arquetas no han de transmitir a las paredes del depósito ningún tipo de carga que pueda dañar a ellas o al aislamiento.
- **Etapas de las recomendaciones de instalación:**



Para facilitar la instalación de las cisternas se recomienda utilizar el **CHASSIS INSTALACIÓN RÁPIDA**. Consultar precios en la página 73.

EQUIPOS EN SUPERFICIE

Las siguientes instrucciones para los equipos instalados en superficie aplican a cisternas o depósitos horizontales con patas de soporte y verticales abiertas y cerradas con fondo plano.

1. Manipulación de los equipos



Durante la descarga, mantener la distancia de seguridad con el depósito/cisterna.

HORIZONTALES CON PATAS DE SOPORTE

Seguir las recomendaciones del apartado 2 de los equipos enterrados.

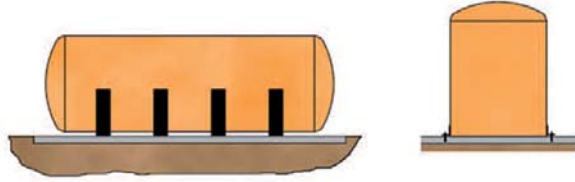
VERTICALES CON FONDO PLANO

Los equipos que van transportados en vertical, se elevarán verticalmente por las orejas.

Los equipos que van transportados en horizontal, la manipulación se realizará siguiendo las recomendaciones del apartado 2 de los equipos enterrados. Para levantarlos posteriormente, se realizará mediante las orejas de elevación manteniendo fijo un punto de apoyo de la cisterna sobre el nivel del suelo.

2. Colocación del equipo

- El equipo debe colocarse sobre una losa de hormigón completamente plana, nivelada y sin cantos cortantes.
- Las dimensiones de la losa deben ser como mínimo las dimensiones del equipo + 400 mm.
- Consultar el apartado 4.1.3 para el tipo de material, espesor, necesidad de mallazo, etc.



CISTERNA HORIZONTAL Y VERTICAL, RESPECTIVAMENTE, COLOCADAS ENCIMA LA LOSA DE HORMIGÓN



Deberán anclarse al suelo, mediante espárragos de fijación, las cisternas verticales que incorporan las placas de anclaje.

KIT DE REPARACIÓN



Instrucciones de aplicación

- Localizar la parte dañada o el poro. Para proceder a la reparación debe estar totalmente limpio y seco.
- Cortar la fibra necesaria, proporcional a la superficie a parchear.
- Verter 10 g de catalizador en el envase de la resina -la mitad del envase-. Agitar la mezcla.
- De inmediato, impregnar la mezcla en la superficie a parchear.
- Colocar encima la fibra anteriormente preparada e impregnar de nuevo con la mezcla.
- Dejar secar. El tiempo aproximado de secado es de 10 a 25 minutos y el endurecimiento de la mezcla de 60 minutos. La mezcla sobrante puede ser tratada como residuo inerte una vez solidificada.

* No llenar la cuba hasta transcurridas 24 horas.

CE

CE

REMO



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

REMOSA. RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.

FABRICANTE:

Molí de Reguant, 2
08260 Súria (Barcelona). España

DIRECCIÓN FÁBRICA 1:

Crta. de Villarubia Km. 56,9
45350 Noblejas (Toledo). España

DIRECCIÓN FÁBRICA 2:

**PLANTAS DE DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES
DOMÉSTICAS PREFABRICADAS HASTA 50 H.E.**

PRODUCTO:

**ESTACIONES DEPURADORAS DE FANGOS
ACTIVADOS DE LECHO MÓVIL - NECOR**

MODELO:

Depuración de aguas residuales para poblaciones de hasta 50
habitantes equivalentes.

USO PREVISTO

El producto es conforme al anexo ZA de la norma europea
EN 12566-3

CONFORMIDAD:

DISPOSICIONES DE CONFORMIDAD:

Con la presente declaramos que, los ensayos de eficiencia en depuración, ensayo estructural de estanqueidad y durabilidad, realizados en los centros notificados especificados a pide de parte de la REMOSA, acreditan que el producto es conforme a los requisitos indicados en el anexo ZA de la norma europea EN 12566-3.

NOMBRE Y CARGO DEL FIRMANTE:
Valentí Reguant Agut - Gerente de REMOSA

FECHA: 11/11/2011

D.
DIF
PROL
USO P
CONFOR

DISPOSIC
Con la pre
estanqueida
es conforme



Nº Organismo no

NOMBRE Y CARGO
Valentí Reguant Ag
FECHA: 11/11/2011

CERTIFICADOS



organismo notificado: 2236
de depuración
11/2011 REMOSA 01



Nº organismo no
Ensayo estructural

Certificados

CERTIFICADOS



CALDERERIA DE POLIESTER REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO

CERTIFICA QUE:

Los equipos de depuración de agua residual suministrados por REMOSA, que cumple las siguientes especificaciones medias de rendimiento:

EQUIPOS DE DEPURACIÓN

Base de cálculo: DBO_5 : 60 gr/HE-día / DDO : 90 gr/HE-día. | Base de cálculo: DBO_5 : 300 mg/l / DDO : 450 mg/l

| PARÁMETRO | NECOR | SBREM | ROX | FOSA-FILTRO | FOSA SÉPTICA |
|-----------|-------|-------|-----|-------------|--------------|
| DBO_5 | 96% | 96% | 93% | 90% | 35% |
| DDO | 90% | 90% | 79% | 70% | 60% |
| MES | 95% | 95% | 90% | 87% | 85% |
| N_T | 75% | 80% | - | - | - |

NECOR/SBREM/ROX: El rendimiento cumple con la exigencia europea, directiva consejo 91/271/CEE y el RD 606/2003.

FF: El rendimiento cumple con la exigencia de la tabla III del derogado Real Decreto 849/86, correspondiente al Reglamento de Dominio Público Hidráulico.

| | REDUCCIÓN GRASAS |
|-----------------------|------------------|
| SEPARADORES DE GRASAS | 90% |

SG: Fabricado según las normas UNE-EN 1825

| | CLASE | CONCENTRACIÓN MÁXIMA EN HIDROCARBUROS |
|------------------------------|----------|---------------------------------------|
| SEPARADORES DE HIDROCARBUROS | Clase I | 5mg/l |
| | Clase II | 100mg/l |

SH: Fabricado según las normas UNE-EN 858-1

EQUIPOS DE REGENERACIÓN

Base de cálculo de los GREM: DBO_5 : 150 ppm / DDO : 300 ppm.

| REDUCCIÓN | ROXPLUS | GREM |
|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| DBO_5 | 96% | 90% |
| DDO | 90% | 83% |
| MES | 99% | 98% |
| N total | 75% | - |
| Turbidez | 99% | 99% |
| Escherichia Coli | 6 (reducción unidades logarítmicas) | - |
| Escherichia Coli (**) | 8 (reducción unidades logarítmicas) | 4 (reducción unidades logarítmicas) |

ROXPLUS / GREM: El sistema cumple la normativa española de reutilización de aguas Real Decreto 1620/2007.

Siempre y cuando las aguas residuales a tratar sean asimilables a domésticas y se haya procedido a la instalación recomendado por REMOSA.

- Los equipos contruidos en poliéster reforzado con fibra de vidrio son fabricados siguiendo las siguientes normas BS-4994:1987 (British Standard Specification for Design and Construction of vessels and tanks in reinforced plastics).
- El sistema de gestión de la calidad REMOSA está certificado según la norma UNE-EN ISO 9001:2008 y ISO 14001:2004 para el diseño de depuración y almacenaje de líquidos, con el objetivo de la mejora y conservación del medioambiente.

La dirección
RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.

CERTIFICADOS

Applus[®]

CERTIFICADO

Núm. **MA-0528/06**

LGAJ Technological Center, S.A. certifica que el sistema de gestión ambiental de la organización:

REMOSA RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.

OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA 1
Zona Industrial Albadal
C/ Adal Reguant, 2
E-08260 SURIA, Barcelona

FÁBRICA 2
Ctra. de Vilaverde
C/ve. Nacional 430 - km 56,9
E-45350 NOBLEJAS, Toledo

Para las actividades de:
Diseño y fabricación de sistemas de depuración y almacenamiento de líquidos.

ENAC
CERTIFICACIÓN
SISTEMAS

es conforme con los requisitos de la norma **ISO-14001:2004**

Este certificado es válido hasta el 7 de noviembre de 2014
Cambio de Validez, 23 de noviembre de 2011
Renovación de la certificación inicial de fecha 13 de diciembre de 2006

Director General LGAJ: *[Firma]* Director Técnico de Acreditaciones: *[Firma]*

Jordi Brufau Rodríguez Miguel Zubizarreta
LGAJ Technological Center, S.A. Caspall U.S.A., s/n, 08260 Suriana, Barcelona 842

Applus[®]

CERTIFICADO

Núm. **EC-0941/02**

LGAJ Technological Center, S.A. certifica que el sistema de calidad de la organización:

REMOSA RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.

OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA 1
Zona Industrial Albadal
C/ Adal Reguant, 2
E-08260 SURIA, Barcelona

FÁBRICA 2
Ctra. de Vilaverde
C/ve. Nacional 430 - km 56,9
E-45350 NOBLEJAS, Toledo

para las siguientes actividades:
Diseño y fabricación de sistemas de depuración y almacenamiento de líquidos.

ENAC
CERTIFICACIÓN
SISTEMAS

es conforme con los requisitos de la norma **ISO 9001:2008**

Este certificado es válido hasta el 7 de noviembre de 2014
Cambio de Validez, 23 de noviembre de 2011
Renovación de la certificación inicial de fecha 21 de septiembre de 2002

Director General LGAJ: *[Firma]* Director Técnico de Acreditaciones: *[Firma]*

Jordi Brufau Rodríguez Miguel Zubizarreta
LGAJ Technological Center, S.A. Caspall U.S.A., s/n, 08260 Suriana, Barcelona 842

BURELACION GENERAL DE CONTROL DE RESIDUOS ALIMENTARIOS
REGISTRO GENERAL SANITARIO DE EMPRESAS ALIMENTARIAS Y ALIMENTOS

FECHA: 05 de Octubre de 2012
ASISTENTE: INSPECCIÓN DE INDUSTRIA
ESTABLECIMIENTO: AREA DE AUTOMATIZACIONES Y REGISTROS. DIVISION DE GESTION DE RESIDUOS. AGENCIA DE SALUD PUBLICA DE CATALUÑA. C/ Riv. de Santaral 81-86. 08005 - BARCELONA

- Nombre e Razón Social: RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS S.A.
- Dirección Social: C/ ADAL DE REGUANT 2, 08260 SURIA, BARCELONA
- Dirección del establecimiento: C/ ADAL DE REGUANT 2, 08260 SURIA, BARCELONA
- Número E.C.S.E.A.A.: 39.004668 / B
- Clave / Categoría / Actividad: 1 - Fabricación o Elaboración o Transformación. 01 - Materias plásticas

De conformidad con lo dispuesto en el artículo segundo del Real Decreto 181/2011, de 18 de febrero (B.O.E. de 8 de marzo), ha quedado inscrita la empresa alimentaria en el Registro General Sanitario de Empresas Alimentarias y Alimentos con el número antes indicado.

TECNICO SUPERIOR
[Firma]
Miguel Angel Casas Pineda

C/ SANJA, 16
28011 - MADRID
Tel. 91 538 00 00
Fax. 91 538 00 01

REMOSA
La certifica el agua

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

FABRICANTE: **REMOSA. RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.**

DIRECCIÓN FÁBRICA 1: Mol de Reguant, 2, 08260 Suria (Barcelona), España

DIRECCIÓN FÁBRICA 2: Ctra. de Vilaverde km. 56,9 45350 Noblejas (Toledo), España

PRODUCTO: **FOSAS SÉPTICAS PREFABRICADAS**

USO PREVISTO: Depuración de aguas residuales para poblaciones de hasta 50 habitantes equivalentes.

CONFORMIDAD: El producto es conforme al anexo ZA de la norma europea **EN 12566-1**

DISPOSICIONES DE CONFORMIDAD:
Con la presente declaramos que, los ensayos de eficiencia en depuración, ensayo estructural, estanqueidad y durabilidad, realizados en el centro notificado AIMPLAS, acreditan que el producto es conforme a los requisitos indicados en el anexo ZA de la norma EN 12566-1.

AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL FLUÍDO

Nº organismo notificado: 1842

NOMBRE Y CARGO DEL FIRMANTE: Valentí Reguant Agut - Gerente de REMOSA

FECHA: 11/11/2011

FINA: *[Firma]*

REMOSA
La certifica el agua

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

FABRICANTE: **REMOSA. RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.**

DIRECCIÓN FÁBRICA 1: Mol de Reguant, 2, 08260 Suria (Barcelona), España

DIRECCIÓN FÁBRICA 2: Ctra. de Vilaverde km. 56,9 45350 Noblejas (Toledo), España

PRODUCTO: **PLANTAS DE DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS PREFABRICADAS HASTA 50 H.E.**

MODELO: **ESTACIONES DEPURADORAS DE FANGOS ACTIVADOS DE LECHO MÓVIL - NECOR**

USO PREVISTO: Depuración de aguas residuales para poblaciones de hasta 50 habitantes equivalentes.

CONFORMIDAD: El producto es conforme al anexo ZA de la norma europea **EN 12566-3**

DISPOSICIONES DE CONFORMIDAD:
Con la presente declaramos que, los ensayos de eficiencia en depuración, ensayo estructural, estanqueidad y durabilidad, realizados en los centros notificados especificados a págs de página, acreditan que el producto es conforme a los requisitos indicados en el anexo ZA de la norma EN 12566-3.

NOMBRE Y CARGO DEL FIRMANTE: Valentí Reguant Agut - Gerente de REMOSA

FECHA: 11/11/2011

FINA: *[Firma]*

centa
Nº organismo notificado: 2236
Ensayo eficiencia depuración
NB2236/UNE-EN 12566/2011 REMOSA 01

AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL FLUÍDO
Nº organismo notificado: 1842
Ensayo estructural, estanqueidad y durabilidad

REMOSA
La certifica el agua

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

FABRICANTE: **REMOSA. RECUBRIMIENTOS Y MOLDEADOS, S.A.**

DIRECCIÓN FÁBRICA 1: Mol de Reguant, 2, 08260 Suria (Barcelona), España

DIRECCIÓN FÁBRICA 2: Ctra. de Vilaverde km. 56,9 45350 Noblejas (Toledo), España

PRODUCTO: **SISTEMA SEPARADOR PARA LÍQUIDOS LIGEROS**

MODELO: **SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE CON OBTURACIÓN.**

CLASE: I

TALLA NOMINAL: **NE-L3-0-6-10**

REFERENCIA: **SHCO CE, SHMPCO CE, SHMCO CE, SHMPCO BIF CE, SHPL CE**

USO PREVISTO: Separar los líquidos ligeros para proteger los sistemas de alcantarillado y las aguas superficiales.

CONFORMIDAD: El producto es conforme al anexo ZA de la norma europea **EN 858-1:2002/A1:2004**

DISPOSICIONES DE CONFORMIDAD:
Con la presente declaramos que el producto es conforme a los requisitos indicados en el anexo de ZA de la norma EN 858-1:2002/A1:2004

NOMBRE Y CARGO DEL FIRMANTE: Valentí Reguant Agut - Gerente de REMOSA

FECHA: 11/11/2011

FINA: *[Firma]*

Remosa emite certificados de fabricación de todos los equipos (estanqueidad, calidad alimentaria, industrial, etc.) y de eficiencias de depuración.

DESARROLLO I+D+I

RESIMA nace para ofrecer la máxima profesionalidad, calidad e innovación a todos nuestros clientes. Formado por un equipo profesional altamente cualificado junto con la planta de ensayo, RESIMA, testa e investiga nuevos productos y aplicaciones para toda nuestra gama de productos.

Situada en las inmediaciones de nuestras oficinas centrales se encuentra la planta piloto y el laboratorio destinado al ensayo y caracterización de equipos de depuración de aguas residuales. El objetivo principal de este proyecto recae en el ESTUDIO, MEJORA Y OPTIMIZACIÓN de las líneas de depuración de nuestros productos.

ESTE PROYECTO HA SIDO DESARROLLADO CON LA PARTICIPACIÓN:

- **CENTRO PARA EL DESARROLLO TECNOLÓGICO INDUSTRIAL (CDTI)** que forma parte del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio.
- **CTM** centro tecnológico.
- **UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CATALUÑA (UPC).**

HISTÓRICO

- Creación del departamento de I+D+i en Septiembre 2004.
- Puesta en marcha de la Planta Piloto. Noviembre 2005.
 - Planta Piloto pionera.
 - Laboratorio de ensayos de parámetros de calidad de las aguas.
 - Sistema de producción de energía fotovoltaica.



PROYECTOS I+D+i

- **Proyecto DIDEP 2004-2006:** Diseño y Optimización de Equipos de Depuración de Aguas Residuales Urbanas.
- **Proyecto SIREA (2006-2008):** Sistema Innovador de Tratamiento y Reutilización de Aguas Residuales Urbanas mediante Biorreactores de Membranas (BRM).
- **Proyecto SOSTAQUA (2007-2011):** Desarrollo Tecnológico hacia el Ciclo Urbano del Agua Auto sostenible.

PROYECTO SIREA

- Desarrollo de equipos compactos para la reutilización de aguas residuales urbanas mediante tecnología de membranas.
- BRM: proceso híbrido en el cual se combina un proceso de tratamiento biológico (bioreactor) con un proceso de separación física mediante membranas.
- Ventajas:
 - La calidad del efluente es mayor, tanto a nivel medioambiental como a nivel sanitario.
 - Se eliminan los problemas de decantabilidad.
 - La concentración de biomasa en el reactor es mayor permitiendo:
 - Eliminar partículas de degradación más lenta.
 - Disminuir la producción de fangos.
 - Reducción del tamaño del reactor.

PROYECTO SOSTAQUA

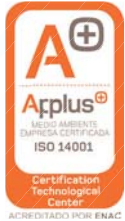
- Conjunto de grandes proyectos integrados de investigación industrial de carácter estratégico, de gran dimensión y largo abasto científico-técnico.
- Tiene como objetivo realizar I+D+i en el marco del suministro sostenible y gestión integral del ciclo del agua.
- Uso de la tecnología de membranas para el tratamiento de aguas distintas a las aguas residuales urbanas.
- Estandarización de equipos compactos en PRFV para realizar el tratamiento.
- Campos de aplicación:
 - Tratamiento de aguas grises.
 - Otros tratamientos.
- Desarrollo de tareas de I+D+i.
- Proyecto de 4 años, subvencionado por el CDTI.

PARTICIPANTES PROYECTO SOSTAQUA

- GRUPO AGBAR.
- Degremon, Dow, Ciments Molins, Clabsa, Labaqua, Solvay, Emuasa, Sener, Canaragua, Cric, Auma, Enviros, STC, Sineria.







OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA 1
 ZONA INDUSTRIAL ABADAL
 Molí de Reguant, 2
 08260 Súria, Barcelona España

FÁBRICA 2
 Noblejas, Toledo España

T. +34 902 49 06 49 / +34 93 869 62 65
 F. +34 93 869 69 86

dep.com@remosa.net
 www.remosa.net
 www.regeneraciondeaguas.com

REMOSA PORTUGAL, UNIPESSOAL LDA
 1495-131 Algés | Portugal

REMOSA FRANCE
 Siège Social: 66027 Perpignan – France
 T. 04 26 46 79 12
 france@remosa.net

